

# 松芝车用制冷设备（合肥）有限公司冷链产业及冷链智能装备集成制造项目竣工环境保护阶段性验收意见

2019年1月18日，松芝车用制冷设备（合肥）有限公司根据冷链产业及冷链智能装备集成制造项目竣工环境保护阶段性验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

松芝车用制冷设备（合肥）有限公司冷链产业及冷链智能装备集成制造项目位于肥西县桃花工业园黄岗路与祝融路交口西南角，为新建项目。本项目环评中拟建设内容包括16栋组装车间、1栋冷库和3栋备用厂房。目前仅建成1栋物流冷库并投入使用，因此本次验收范围仅为该物流冷库及相关配套环保工程。本项目冷库最大储存能力可达到冷链库容量2万吨、常温物流库容量1.75万吨。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目于2018年委托安徽省四维环境工程有限公司编制了《松芝车用制冷设备（合肥）有限公司冷链产业及冷链智能装备集成制造项目环境影响报告表》，并于2018年6月14日通过了肥西县环境保护局以肥环建审【2018】096号文审批。开工时间为2018年7月，建

成时间为 2018 年 11 月，调试时间为 2018 年 12 月，项目从环评审批至试运行过程中无环境投诉，违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

项目总投资为 108614.49 万元，本次阶段性验收部分总投资为 13000 万元，其中环保投资 120 万元。

### （四）验收范围

本项目环评中拟建设内容包括 16 栋组装车间、1 栋冷库和 3 栋备用厂房。目前仅建成 1 栋物流冷库并投入使用，因此本次验收范围仅为该物流冷库及相关配套环保工程。

## 二、工程变动情况

本次阶段性验收实际建设内容与原环评及批文对比，发生如下变动：

1、原环评中设计拟建冷库内分为 5 个独立的库区，分别为冷藏间 1、冷藏间 2（分为两个库区）、冷藏间 3（分为两个库区）。实际建设过程中，实际建筑面积不变，内分为 4 个独立的库区，分别为冷藏间 1、冷藏间 2、冷藏间 3、冷藏间 4，冷库总库容量不变。

2、原环评中设计拟建冷库制冷机房内建设 1 座地上立式储氨罐，规格参数为  $\phi 1016\text{mm}$ 、 $h5000\text{mm}$ 、储罐容积  $4\text{m}^3$ 。实际建设过程中，建设了 1 座地上立式储罐，规格参数为  $3.4\text{m}^3$ ，液氨储存量 1.02t。

以上变动均不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目产生的废水主要包括职工办公生活污水和保洁废水。职工办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后，排入黄岗路市政污水管网，达到西部组团污水处理厂接管标准后，进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。

## （二）废气

本项目产生的废气污染物主要来自制冷系统产生的氨。液氨储罐位于制冷机房内，冷库内制冷循环系统管道和制冷机房内制冷设备及液氨储罐均为压力密封管道和设备，但不排除各阀门、接头、法兰处逸散的少量氨气，通过加强制冷机房内通风无组织排放。

## （三）噪声

本项目噪声源主要是制冷机组、运输车辆、叉车、货物装卸正常运作时产生的噪声。通过选用低噪设备，设置减振基座、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。

## （四）其他环境保护设施

### 1、环境风险防范措施

（1）在冷库西侧地下设有一座有效容积为  $120\text{m}^3$ （ $5000 \times 6000 \times 4000\text{mm}$ ）的泄氨池，用于收集制冷机房内喷淋废水及泄氨废水。储氨罐围堰内设有 2 个下水口及紧急泄氨器与泄氨池相连。

（2）共设有 1 座储氨罐，储罐容积为  $3.4\text{m}^3$ ，内含气、液状态氨气最大储存量  $1.02\text{t}$ ，储氨罐上方设有氨气浓度监控探头（联动防爆风机）、水喷淋装置，罐体设有高液位报警装置、紧急泄氨器，下方设有一圈  $500\text{mm}$  高围堰，围堰内部设有 2 个下水口连通泄氨池。

(3) 共设有 2 座低压循环罐，储罐容积为  $4.2\text{m}^3/\text{座}$ ，内含气、液状态氨气最大储存量  $1.26\text{t}/\text{座}$ （共  $2.52\text{t}$ ），低压循环罐上方设有氨气浓度监控探头（联动防爆风机），罐体设有高液位报警装置。

(4) 制冷机房内共设有 4 套制冷机组，每套正上方设置有 1 个氨气浓度监控探头。

(5) 制冷机房内上方共 6 个氨气浓度监控探头与防爆风机联动。防爆风机共 2 台，可自动开启也可由人工开启。

(6) 制冷机房内四面墙壁上共设置有 15 个氨气浓度监控探头，分别为北侧墙面 6 个、东侧墙面 3 个、南侧墙面 6 个。

(7) 所有氨气浓度监控数值在控制室内实时显示。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）污染物达标排放情况

##### 1. 废水

根据安徽省中望环保节能检测有限公司（报告编号：JCYS1901027 号）监测报告显示，验收监测期间，本项目污水总排口处废水 COD 日均浓度分别为  $200\text{mg}/\text{L}$ 、 $197\text{mg}/\text{L}$ ； $\text{BOD}_5$  日均浓度分别为  $93.4\text{mg}/\text{L}$ 、 $87.6\text{mg}/\text{L}$ ；SS 日均浓度分别为  $50\text{mg}/\text{L}$ 、 $56\text{mg}/\text{L}$ ；氨氮日均浓度分别为  $1.26\text{mg}/\text{L}$ 、 $1.77\text{mg}/\text{L}$ ；石油类日均浓度分别为  $0.37\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.36\text{mg}/\text{L}$ ，均满足合肥西部组团污水处理厂接管标准要求。

##### 2. 废气

根据安徽省中望环保节能检测有限公司（报告编号：JCYS1901027 号）监测报告显示，验收监测期间，厂界氨气最大浓度为  $0.052\text{mg}/\text{m}^3$ ，

满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）无组织排放监控浓度限值，标准值为氨最大排放浓度为 1.5mg/m<sup>3</sup>。

### 3、噪声

根据安徽省中望环保节能检测有限公司(报告编号:JCYS1901027号)监测报告显示,验收监测期间,厂界四周噪声昼间最大值为 59.6dB (A), 夜间最大值为 47.8dB (A), 满足 (GB12348-2008) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求。

### 五、验收结论

项目执行了环境影响评价制度,环境保护审查、审批手续完备,按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施,总体符合验收条件,验收工作组同意通过冷链产业及冷链智能装备集成制造项目竣工环境保护阶段性验收。

### 六、后续要求

企业应强化风险管控设施、应急物资的日常管理,定期开展应急演练。

### 七、验收人员信息

见附表

松芝车用制冷设备(合肥)有限公司

2019年1月18日

