

安徽瑞杰精工机械科技有限公司

自动化零部件生产项目

竣工环境保护验收监测表

建设单位：安徽瑞杰精工机械科技有限公司

编制单位：合肥嘉才环保科技有限公司

二〇二〇年八月



建设单位法人代表：李林

编制单位法人代表：陶晶晶

项目负责人：李林

报告编写人：陈海荣

建设单位

电话：13655511805

传真：/

邮编：231201

地址：合肥市肥西县紫蓬镇工业  
聚集区安徽信远包装科技  
有限公司 2#厂房 1F

编制单位

电话：0551-65581206

传真：/

邮编：230000

地址：合肥市蜀山区长江西路与  
樊洼路交口乐彩中心 8 幢  
1003 室



# 目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	3
三、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	9
3.3 主要原辅材料及能耗.....	13
3.4 设备清单.....	14
3.5 水源及水平衡.....	14
3.6 工艺及简述.....	15
3.7 项目变动情况.....	16
四、环境保护设施.....	18
4.1 污染治理设施.....	18
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	22
4.3 防护距离符合性分析.....	23
五、建设项目环评报告书的主要结论及审批部门审批决定.....	24
5.1 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表 的主要结论与建议.....	24
5.2 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表 审批部门审批决定.....	24
六、验收执行标准.....	26
6.1 废水验收监测评价标准.....	26
6.2 废气验收监测评价标准.....	26

6.3 噪声验收监测评价标准.....	26
6.4 固废验收评价标准.....	26
七、验收监测内容.....	28
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	28
八、质量保证和质量控制.....	31
8.1 监测分析方法.....	31
8.2 质控信息.....	31
8.3 监测资质.....	32
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	32
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	32
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	33
九、验收监测结果.....	34
9.1 验收监测期间供应工况.....	34
9.2 环保设施调试效率监测结果.....	34
十、环境管理检查.....	38
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	38
10.2 环保管理机构的设置及人员配备.....	38
10.3 环保设施投资.....	38
10.4 环评及批复要求的落实情况.....	38
十一、验收监测结论及建议.....	40
11.1 环保设施调试运行效果.....	40
11.2 验收结论.....	41
十二、附件.....	42
附件 1：关于安徽瑞杰精工机械科技有限公司《自动化零部件生产项目环境影响报告表》的审批意见.....	42
附件 2：安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目检测报告..	44
附件 3：安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目检验收期间 工况证明.....	51

附件 4: 接管证明.....	52
附件 5: 监测现场照片.....	54
附件 6: 危废协议.....	54
附件 7: 生活垃圾处置承诺.....	58
附件 8: 一般固废处置承诺.....	59



## 一、验收项目概况

(1) 项目名称：自动化零部件生产项目

(2) 建设单位：安徽瑞杰精工机械科技有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地址：合肥市肥西县紫蓬镇工业聚集区（北纬 31.772515°，东经 117.091502°），系租赁安徽信远包装科技有限公司 2#厂房 1F 作为办公和生产场所。

(5) 项目投资：项目实际总投资为 500 万元，其中实际环保投资 4 万元，占总投资额的 0.8%。

(6) 建设规模：本项目主要从事自动化零部件的生产。本项目目前已达产，可年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件。

(7) 工作制度：单班制、每班工作 8 小时、年工作日 300 天。

(8) 环保手续履行情况：项目于 2019 年 11 月委托安徽易安环保有限公司编制了安徽瑞杰精工机械科技有限公司《自动化零部件生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 1 月 10 日经肥西县环境保护局以肥环建审【2020】003 号文审批。

(9) 项目建设进度：开工时间为 2020 年 1 月，竣工时间为 2020 年 2 月。

(10) 验收进程：本次验收针对安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目主体工程、配套工程及环保工程进行竣工环境保护“三同时”验收。公司于 2020 年 6 月上旬组织验收工作事宜，2020 年 6 月 20 日编制验收监测方案，委托安徽品格检测技术有限公司于 2020 年 6 月 25 日和 6 月 26 日组织人员进行了废水、废气和噪声的验收监测，通过对该工程“三同时”执行情况和效果的检查并依据监测结果及相应的国家有关环境标准，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

## 二、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订。自2020年9月1日起施行；
- (5) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第682号令，2017年10月1日；
- (6) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环办环评函【2017】1235号，2017年10月13日；
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评【2017】4号，2017年11月22日；
- (8) 《合肥市环境保护局关于开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的公告》，2018年2月13日；
- (9) 《安徽省环保厅关于建设项目配套建设的水、噪声、固体废物污染防治设施验收有关事项的公告》，2017年12月27日；
- (10) 《安徽省环境保护条例》，2018年1月1日起施行；
- (11) 《合肥市环境保护局关于开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的公告》，2018年2月13日。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，环办环评函【2018】9号，2018年5月15日；
- (2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》，环办【2015】113号，2015年12月30日；
- (3) 《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，

环发【2009】150号，2009年12月17日。

### 2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

1、《安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表》，安徽易安环保有限公司，2019年12月；

2、《关于安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表的审批意见》（肥环建审【2020】003号），肥西县环境保护局，2020年1月10日。

### 2.4 其他相关文件

（1）《安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目检测报告》（报告编号：PG20060202），安徽品格检测技术有限公司，2020年7月1日；

（2）安徽瑞杰精工机械科技有限公司提供的其他有关技术资料及文件。

### 三、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

##### 3.1.1 项目区地理位置

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目位于合肥市肥西县紫蓬镇工业聚集区（北纬 31.772515°，东经 117.091502°），系租赁安徽信远包装科技有限公司 2#厂房 1F 作为办公和生产场所（详见图 3.1-1 项目区地理位置图）。

本项目系租赁安徽信远包装科技有限公司 2#厂房 1F 作为生产和办公场所。项目区东侧为圆通速递，南侧为待建空地，西侧为安徽信远包装科技有限公司厂房，北侧为安徽信远包装科技有限公司厂房，项目区 2F 为安徽策维包装材料有限公司。（详见图 3.1-2 项目周边环境示意图）。

安徽信远包装科技有限公司东侧为圆通速递，南侧隔繁华大道为华南城，西侧为合肥中科汽配制造有限公司厂房，北侧为安徽金粮机械科技有限公司厂房。2#厂房（项目所在厂房）位于安徽信远包装科技有限公司西南侧。



3.1-1 项目区地理位置图



图 3.1-2 项目区周边情况示意图

### 3.1.2 项目区平面布置

整体呈矩形，主出入口设在项目区南侧。

项目区由南向北分为两个部分，北侧自西向东依次为危废库、原辅料暂存区、加工中心区、油品暂存区、数控车床区、镗床区，南侧自西向东依次办公区、原辅料暂存区、数控车床区、台钻和锯床区、焊接区、原辅料暂存区、钻床和铣床区。（详见图 3.1-3 厂区总平面布置图）。

环保工程：

本项目产生的主要污染物为焊接工序产生的焊接烟尘。本项目焊接工序位于厂区中部，设置有2台焊机，厂区产生的焊接烟尘经1台双臂移动式焊接烟尘净化器处理后排放。危废库位于厂区西北侧。

本项目实际总平面布置发生变动，原环评中危废库位于杂物区东北角，建筑面积约为2m<sup>2</sup>，实际位于厂区西北侧，建筑面积约为20m<sup>2</sup>；原环评中设置原料区位于厂区南侧，实际原辅料暂存区分布在厂区中部、厂区南侧和厂区东侧；原环评中焊接区位于厂区南侧，实际位于厂区中间位置；其余各功能区平面布置均与环评及批复一致。



图3.1-3 项目区总平面布置图

### 3.2 建设内容

本项目主要从事自动化零部件的生产。本项目目前已达产，可年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件。产品方案与规模详见表 3.2-1，环评及批复建设内容与实际建设内容对比详见表 3.2-2。

表 3.2-1 建设项目产品方案与规模一览表

序号	产品名称	单位	年产量
1	压缩机壳体	件	2.2 万
2	汽车法兰	件	3 万
3	齿轮盘	件	1.5 万
4	堵头	件	5 万
5	耐磨板	件	7000
6	导板	件	9000
7	导轨楔块	件	3000
8	汽车安装组件	件	9 万

表 3.2-2 环评及批复建设内容与实际建设内容对比一览表

工程类别	单项工程名称	环评及批复要求		实际建设内容	
		工程内容	工程规模	工程内容	工程规模
主体工程	生产区	位于项目区厂房内，主要包括加工中心、线切割区、数控加工区、焊接区、钻床加工区、铣床加工区等，主要设备有数控车、线切割机、穿孔机、锯床、焊机等	建筑面积约为 800m <sup>2</sup> ，建成投产后可形成年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件的生产能力	位于项目区厂房内，主要包括加工中心、数控加工区、焊接区、钻床加工区、铣床加工区等，主要设备有数控车、锯床、焊机	建筑面积约为 800m <sup>2</sup> ，可年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件
辅助工程	办公区	位于项目区西侧，主要用于员工办公	建筑面积约为 100m <sup>2</sup> ，可供 10 人日常办公	与环评内容一致	与环评内容一致
储运工程	原辅料暂存区	位于项目区南侧，主要用于存放原辅材料	建筑面积约 100m <sup>2</sup> ，储存周期约 2-3 个月，最大可储存铝板 1t，方钢 1.8t，铝棒 1t，铝型材 0.5t，钢板 7.5t，不锈钢棒 1.3t，焊丝 0.125t	分布在厂区中部、厂南侧和厂东侧	总建筑面积约 50m <sup>2</sup> ，储存周期约 2 个月，最大可储存铝板 1t，方钢 1.9t，铝棒 0.7t，铝型材 0.4t，钢板 0.75t，不锈钢棒 0.9t，焊丝 0.09t
	油品暂存区	位于项目区北侧，杂物库的西北侧，主要用于存放机油和乳化液	建筑面积约为 10m <sup>2</sup> ，机油和乳化液储存周期为 4 个月，最大可储存机油 0.5t，乳化液 0.5t	位于项目区北侧，杂物库的西北侧，主要用于存放液压油和乳化液	建筑面积约为 5m <sup>2</sup> ，液压油和乳化液储存周期为 3 个月，最大可储存液压油 0.51t，乳化液 0.40t

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

公用工程	供水系统	市政给水管网供给		年用水量约为 246t, 依托安徽信远包装科技有限公司现有供水管网	与环评内容一致		年用水量约为 225t, 依托安徽信远包装科技有限公司现有供水管网
	排水系统	项目区采用雨污分流制, 雨水排入市政雨水管网, 本项目无生产废水, 办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后, 一同经市政污水管网接入西部组团污水处理厂处理, 达标后排入派河		年排水量 210t, 依托安徽信远包装科技有限公司现有化粪池及排水管网	与环评内容一致		年排水量 191.1t, 依托安徽信远包装科技有限公司现有化粪池及排水管网
	供电	市政电网供电		年用电量 11 万度, 依托安徽信远包装科技有限公司现有供电设施	与环评内容一致		年用电量 11 万度, 依托安徽信远包装科技有限公司现有供电设施
环保工程	废水治理措施	化粪池+污水管网		依托安徽信远包装科技有限公司现有化粪池及污水管网		与环评内容一致	
	废气治理措施	焊接烟尘	通过 1 台双臂式移动式焊接烟尘净化器处理后排放	风机风量为 4000m <sup>3</sup> /h	焊接烟尘	与环评内容一致	风机风量为 4800m <sup>3</sup> /h
	噪声治理措施	优先选用低噪设备, 设置减振基座			已选用低噪声设备、加强设备养护、安装减振基座		
	固废治理措施	废包装材料	集中收集后交由物资单位回		废包装材料	集中收集后交由物资单位回收	

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	施	废金属边角料	收利用	废金属边角料	利用
		金属屑		金属屑	
		生活垃圾	实行袋装化，分类收集，交由市政环卫部门处理	生活垃圾	实行袋装化，分类收集，交由市政环卫部门处理
		废含油手套抹布	暂存于危废库内，与生活垃圾一同交由市政环卫部门处理	废含油手套抹布	暂存于危废库内，与生活垃圾一同交由市政环卫部门处理
		废机油	设置单独的危废库，危废库位于项目区北侧，位于杂物库东北角，建筑面积约20m <sup>2</sup> ，危废在厂区危废库暂存后交由资质单位安全处置	废液压油	设置单独的危废库，危废库位于厂区西北侧，建筑面积约20m <sup>2</sup> ，危废在厂区危废库暂存后交由马鞍山澳新环保科技有限公司安全处置
		废乳化液		废乳化液	
		废油桶		废油桶	

综上，本项目实际建设内容与环评及批复建设内容发生变动，主要为厂区平面布置的调整。

## 3.3 主要原辅材料及能耗

表 3.3-1 建设项目环评中原辅材料及能耗与实际原辅材料及能耗对比一览表

类别	序号	名称	实际最大 储存量	实际储 存周期	实际规格	环评中年 消耗量	实际年消 耗量	储存 地点
原 辅 材 料	1	铝板	1t	60d	20mm	6t	6t	原 辅 料 暂 存 区
	2	方钢	1.9t	60d	45mm*45 mm	11t	11t	
	3	铝棒	0.7t	60d	&50mm	4t	4t	
	4	铝型材	0.4t	60d	80mm*80 mm	2t	2t	
	5	钢板	0.75t	60d	30mm	45t	45t	
	6	不锈钢棒	0.9t	60d	&40mm	5t	5t	
	7	焊丝	90kg	60d	/	500kg	500kg	
	8	液压油	0.51t	90d	170kg/桶	0t	1.5t	油 品 暂 存 区
	9	机油	0.51t	90d	170kg/桶	1.5t	0t	
	10	乳化液	0.40t	90d	200L/桶	1.5t	1.5t	
能 耗	1	水	/	/	/	246t	225t	/
	2	电	/	/	/	11 万度	11 万度	

综上，本项目实际生产过程中用液压油代替机油；其他主要原辅材料的种类和年消耗量与环评要求一致，但由于原辅料暂存区的面积发生变化，主要原辅材料的最大储存量和储存周期发生变化。

## 主要原辅材料的理化性质：

## (1) 焊丝

焊接时作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料，它主要用于工件表面的手工堆焊，以满足如抗氧化、耐磨损和高温下耐腐蚀等特殊性能要求。采用连续浇注和液态挤压可制造出长达数米的钴铬钨焊丝，用于自动填丝钨极气体保护电弧焊，以提高焊接效率和堆焊层质量，同时还能改善劳动条件。

## (2) 液压油

淡黄色液体，相对密度为 0.8710，闪点为 224℃，引燃温度为 220-500℃，较为稳定，避免明火、高热，常温环境下储存不分解。液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。

## (3) 乳化液

乳化液，其主要化学成分包括：水、基础油（矿物油、植物油、合成酯或它们的混合物）、表面活性剂、防锈添加剂（环烷酸锌、石油磺酸钠（亦是乳化剂）、石油磺酸钡、苯并三唑，山梨糖醇单油酸酯、硬脂酸铝）、极压添加剂（含硫、磷、氯等元素的极性化合物）、摩擦改进剂（减摩剂或油性添加剂）、抗氧化剂。乳化液是一种含矿物油的半合成加工液产品，它具有当前最先进的配方技术，特别适用于大规模的铝铸件生产厂商。

### 3.4 设备清单

表 3.3-2 建设项目环评中生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评中数量	实际数量
1	立式加工中心	850/740/1060/856	台	2	5
2	数控车床	CK3040/CNC300/HC-30/CKA6150/6140/CKD6140/C3020/CK3210	台	9	9
3	线切割	DK7763/DK7755/DK7745/DK7735	台	8	0
4	穿孔机	DD703	台	1	0
5	摇臂钻床	3050	台	0	1
6	镗床	TX6111C/2	台	1	1
7	立式铣床	B1-400K/X5032	台	3	3
8	卧式铣床	X6132	台	2	1
9	工具铣床	X-4AM	台	2	2
10	锯床	GB4232/GB4225	台	2	2
11	焊机	350/315	台	2	2
12	台钻	/	台	2	2
13	攻丝机	/	台	2	2
14	空压机	/	台	0	2
环保工程					
15	双臂移动式焊接烟尘净化器	风量 4800m <sup>3</sup> /h	台	1	1

综上，本项目主要生产设备与环评中数量及型号发生变动，新增 2 台立式加工中心、1 台摇臂钻床、2 台空压机，取消 8 台线切割机、1 台卧式铣床、1 台穿孔机。

### 3.5 水源及水平衡

本项目用水由肥西县市政给水管网供给，依托安徽信远包装科技有限公司现有供水管网。用水主要为职工办公生活用水和保洁用水。

公司排水实行雨污分流制。雨水经厂区雨水管网收集后由厂区雨水总排口接入市政雨水管网，最终排入派河。本项目产生的废水主要是生活污水和保洁废水，办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后，一同经市政污水管网接入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。本项目位于安徽信远包装科技有限公司南侧，依托安徽信远包装科技有限公司现有的雨污水管网、化粪池及排水设施，仅设置 1 个规范化排污口。

厂区平均日用水量约为 0.75 吨，年用水量约为 225 吨（全年按 300 个工作日计算）。本次项目用水实际水平衡图见下表：

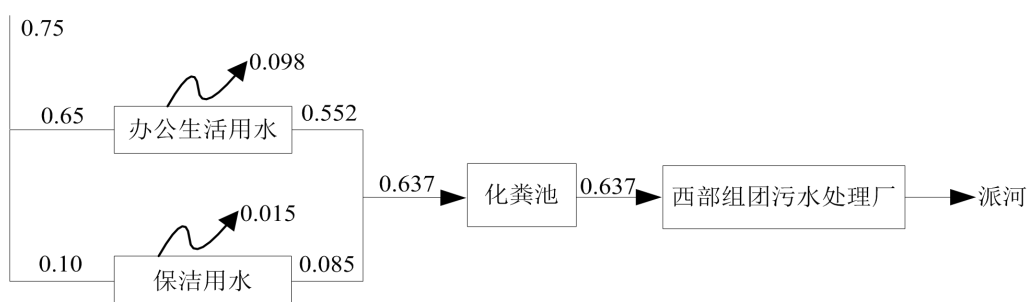


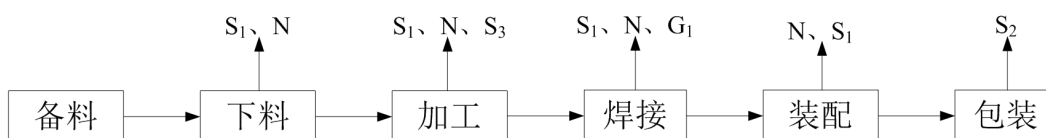
图 3.5-1 本项目实际水平衡图（单位：t/d）

根据项目实际水平衡图，项目废水日排放量约为 0.637 吨，年排放废水总量为 191.1 吨（年工作日按 300 天计算）。本项目产生的废水主要是生活污水和保洁废水，办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后经市政污水管网进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河，本项目依托安徽信远包装科技有限公司现有化粪池和排水管网。

废水中 COD、NH<sub>3</sub>-N 排放浓度按《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）中城镇污水处理厂排放限值（未规定的工业行业其他水污染物执行 GB18918-2002 中一级 A 标准）计算，分别为 40mg/L、2（3）mg/L。

### 3.6 工艺及简述

本公司主要从事自动化零部件的生产，主要生产工艺流程及产污节点如下：



注：N—噪声，S<sub>1</sub>—废金属边角料，S<sub>2</sub>—废包装材料，S<sub>3</sub>—金属屑，G<sub>1</sub>—焊接烟尘

图 3.6-1 自动化零部件生产工艺流程图

### 工艺说明:

(1) 下料: 根据工艺各产品单元部件的尺寸利用锯床将原材料进行切割, 此环节产生的主要污染物为废金属边角料  $S_1$  和设备噪声  $N$ 。

(2) 加工: 本过程将上工序下料的部件, 利用数控车床、铣床、立式加工中心等设备进行加工, 此工序产生的污染物主要为设备噪声  $N$ 、废金属边角料  $S_1$  和金属屑  $S_3$  等;

(3) 焊接: 处理后的产品按照设计方案考虑是否使用普通焊机进行焊接。部分产品使用普通焊机(焊接过程中使用焊丝)按照加工要求进行焊接, 此工序产生的污染物主要为焊接烟尘  $G_1$ 、废金属边角料  $S_1$  和设备噪声  $N$ ;

(4) 装配: 利用台钻、攻丝机、穿孔机等机械设备对加工好的部件进行装配和加工, 此工序产生的污染物主要为设备噪声  $N$  和废金属边角料  $S_1$ ;

(5) 包装: 将上一工序产生的成品按照规格进行打包, 以便于出厂售卖, 此工序主要产生的污染物为废包装材料  $S_2$ 。

### 3.7 项目变动情况

本次验收实际建设内容与原环评及批文对比, 发生如下变动:

①本项目环评阶段设置了 1 座  $2m^2$  的危废库, 位于杂物区东北角, 实际建设过程中发现厂区现有 1 座约  $20m^2$  仓库, 本次验收不新建危废库, 仅对现有的仓库进行整改, 整改完成后厂区实际拥有 1 座约  $20m^2$  的危废库, 位于厂区西北角, 此变动不属于重大变动。

②本项目环评阶段设置了 1 处原辅料暂存区, 位于厂区南侧, 实际建设过程中设置了 3 处原辅料暂存区, 分别位于厂区中部、厂区南侧和厂区东侧, 此变动不属于重大变动。

③本项目环评阶段中设置了焊接区, 位于厂区南侧, 实际建设过程中焊接区设置在厂区中间位置, 此变动不属于重大变动。

④本项目环评阶段设置了 3 台立式加工中心、8 台线切割机、1 台穿孔机、2 台卧式铣床, 主要用于生产中的加工工序, 实际建设过程中新增 2 台立式加工中心、1 台摇臂钻床、2 台空压机(其中立式加工中心和摇臂钻床主要用于生产中的加工工序, 空压机主要是为生产提供空气动力), 取消 8 台线切割机、1 台卧式铣床、1 台穿孔机, 设备变化后, 厂区不改变产品工艺, 不扩大产品种类和产品产能。此变动不属于

重大变动。

表 3.7-1 建设项目变动情况一览表

环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
设置 1 座 2m <sup>2</sup> 的危废库，位于杂物区东北角	设置 1 座约 20m <sup>2</sup> 的危废库，位于厂区西北侧	平面布局调整，面积调整，可以满足危险废物收纳条件	否
设置 1 处原辅料暂存区，位于厂区南侧位于项目区东侧	建设 3 处原辅料暂存区，分别位于厂区中部、厂区南侧和厂区东侧	平面布局调整并对原辅料进行细化，对辅料进行分区存放	否
设置了焊接区，位于厂区南侧	焊接区建设在厂区中间位置	平面布局调整，以便于生产	否
设置了 3 台立式加工中心、8 台线切割机、1 台穿孔机、2 台卧式铣床	建设过程中新增 2 台立式加工中心、1 台摇臂钻床、2 台空压机，取消 8 台线切割机、1 台卧式铣床、1 台穿孔机	根据厂区的生产需求，原有设备由于型号缺失或价格昂贵等原因，现取消部分生产设备，新增不同型号生产备，在满足厂区生产需求的情况下，减少设备投入且不改变产品工艺，不扩大厂区产品产能	否

## 四、环境保护设施

### 4.1 污染治理设施

#### 4.1.1 废水

本项目产生的废水主要是生活污水和保洁废水，办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后，经市政污水管网进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河，本项目依托安徽信远包装科技有限公司现有化粪池、排水管网及排水设施。本厂区位于安徽信远包装科技有限公司南侧，与安徽信远包装科技有限公司共用 1 个污水总排口和 1 个雨水总排口。

表 4.1-1 废水种类及治理设施一览表

废水类别	主要污染物	年产生量 (t/a)	处理方式	治理设施参数	排放去向	排放规律
生活污水 和保洁废 水	COD	191.1	化粪池	位于厂区东 侧，尺寸为 1.5m*1.5m*3m	合肥西部 组团污水 处理厂	间歇排放
	BOD <sub>5</sub>					
	SS					
	NH <sub>3</sub> -N					
	石油类					



图 4.1-1 污水排口规范化图片

#### 4.1.2 废气

本项目产生的废气主要是焊接工序产生的焊接烟尘。

本项目焊接工序主要设置 2 个焊接工位，会产生少量焊接烟尘，通过 1 台双臂移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

表 4.1-2 废气种类及排放方式一览表

废气类别	来源	收集方式	处理方式	排放方式	监测点位	处理设施参数	排放去向
焊接烟尘	焊接工位	万象管收集	1台双臂移动式焊接烟尘净化器	无组织	无组织（共4个）：上风向1个点位；下风向3个点位	风机风量均为4800m <sup>3</sup> /h（处理效率为90%）	排至大气

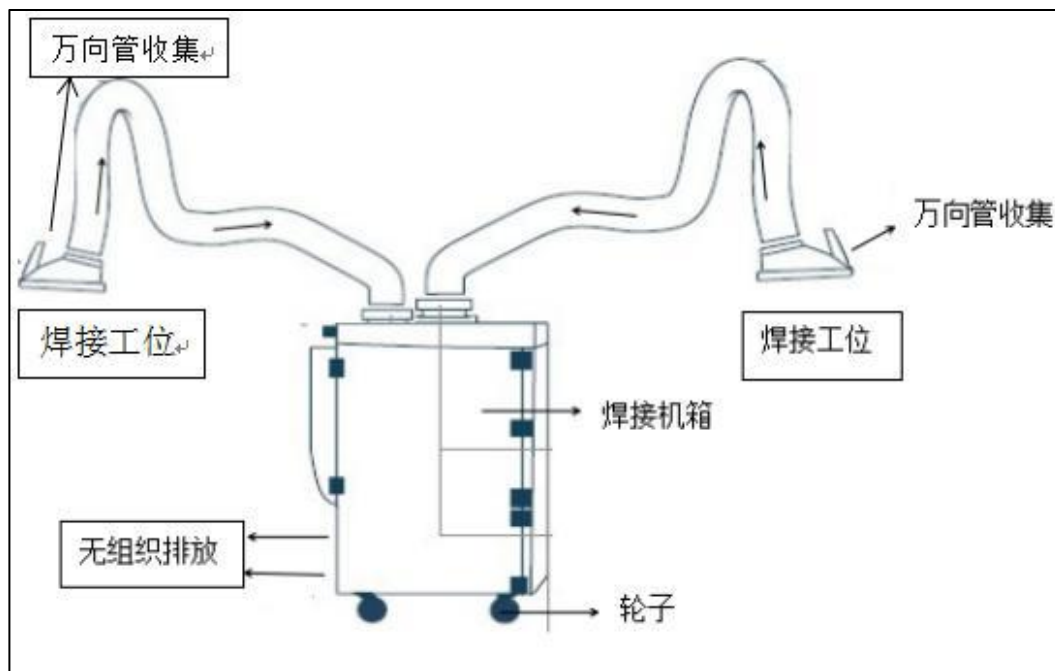


图 4.1-2 双臂移动式焊接烟尘净化器处理工艺流程示意图

#### 工艺说明：

**移动式焊接烟尘净化器：**焊接烟尘净化器内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由万象管收集后进入焊接烟尘净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入焊接烟尘净化器设备主体净化室，高效滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在焊接烟尘净化器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后进入焊接烟雾净化器设备洁净室，洁净空气经出风口排出。本项目设置1台双臂移动式焊接烟尘净化器，风机风量为4800m<sup>3</sup>/h，焊接烟尘净化器位于焊接工位旁，共设置2个焊接工位。

经上述处理措施处理后，焊接烟尘排放浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值，环境影响可以接受。



图 4.1-3 焊接烟尘净化器图片

### 4.1.3 噪声

本项目主要噪声源为机械设备运行时产生的噪声。噪声源强为 65~90dB(A)。通过选用低噪声设备、加强设备养护、安装减振基座、厂房隔声等措施降噪。

表 4.1-3 噪声产生源强及治理措施一览表

工段场所	设备名称	数量	噪声性质	源强 dB (A)	防噪措施	降噪效果 dB (A)	备注
机加工工序	立式加工中心	5 台	机械噪声	65-80	选用低噪声设备、加强设备养护、安装减振基座	10-15	已落实
	数控车	9 台	机械噪声	65-80			
	镗床	1 台	机械噪声	70-75			
	立式铣床	3 台	机械噪声	65-80			
	卧式铣床	1 台	机械噪声	65-80			
	摇臂钻床	1 台	机械噪声	75-80			
	工具铣床	2 台	机械噪声	65-80			
	锯床	2 台	机械噪声	80-90			
	焊机	2 台	机械噪声	65-80			
	台钻	2 台	机械噪声	75-80			
	攻丝机	2 台	机械噪声	60-70			
	空压机	2 台	机械噪声	80-90			

### 4.1.4 固体废物

本项目产生的固体废物：

(1) 职工办公生活垃圾：办公生活垃圾产生量约为 2.1t/a，办公生活垃圾实行袋装化、分类收集，再由环卫部门集中送至生活垃圾处置中心处理；

(2) 一般固废：本项目产生的一般固废主要为废金属边角料、废包装材料和金属屑。一般固废年产生量约 1.83t（废金属边角料年产生量为 0.9t，废包装材料年产生量为 0.2t，金属屑年产量为 0.73t），集中收集后交由物资单位回收利用。

(3) 危险废物：项目运营过程中产生的废液压油、废乳化液、废桶、废含油手套抹布属于危险废物，废液压油年产生量约为 0.2t，废乳化液年产生量约为 0.2t，废桶年产生量约为 0.1t，废含油手套抹布年产生量约为 0.1t，其中废含油手套抹布暂存于危废库内并与生活垃圾一起交由环卫部分处理，废液压油、废乳化液和废桶暂存于危废库内并定期送至有资质单位安全处置。危废库位于项目区西北侧，建筑面积约 20m<sup>2</sup>。危废库具备防腐防渗、防雨淋等措施，可以有效防止二次污染，并在门口设置危废库外部标识。本公司已与马鞍山澳新环保科技有限公司签订危险废物的安全处置协议。

通过采取以上措施，本项目产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

表 4.1-4 厂区固体废物处置措施一览表

序号	类别	固体废物	废物代码	产生量	处理处置去向
1	生活垃圾	生活垃圾	/	2.1t/a	实行袋装化，分类收集，交由市政环卫部门处理
2	一般固废	废金属边角料	/	0.9t/a	集中收集后交由物资单位回收利用
3		废包装材料	/	0.2t/a	
4		金属屑	/	0.73t/a	
5	危险废物	废含油手套抹布	豁免	0.1t/a	暂存于危废库内，与生活垃圾一起交由环卫部分处理
6		废桶	HW49 (900-041-49)	0.1t/a	暂存于危废库内，定期交由马鞍山澳新环保科技有限公司安全处置
7		废液压油	HW08 (900-218-08)	0.2t/a	
8		废乳化液	HW09 (900-007-09)	0.2t/a	



图 4.1-4 危废库图片

#### 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目实际总投资 500 万元，其中实际环保投资 4 万元，占总投资 0.8%。

表 4.3-1 项目实际环保投资一览表

序号	治理措施	投资内容		环保投资 (万元)
1	废气治理	焊接烟尘	1 台双臂移动式焊接烟尘净化器	1
2	噪声治理	选用低噪声设备，加强设备养护，安装减振基座		2
3	废水治理	依托安徽信远包装科技有限公司化粪池、污水管网		0
4	固废治理	垃圾桶，收集危废专用容器，危险废物临时贮存场所		1
总投资				4

项目在建设过程中履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

表 4.4-2 “三同时”落实情况一览表

治理对象	处理对象	治理设施或设备	验收标准	完成情况
废水	办公生活污水、地面保洁废水	依托安徽信远包装科技有限公司的雨污管网，化粪池	废水排放执行西部组团污水处理厂接管标准要求，未作要求的指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准	已落实
废气	焊接烟尘	经 1 台双臂移动式焊接烟尘净化器处理	焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值	已落实
噪声	立式加工中心、数	合理项目区布局，已	厂界噪声排放执行	已落实

	控车、镗床、立式铣床、卧式铣床、摇臂钻床、工具铣床、锯床、焊机、台钻、空压机	选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取安装减振基座等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准	
固废	生活垃圾	袋装化，交由环卫部门处理	不对项目区外环境产生影响	已落实
	一般固废	废包装材料、废金属边角料和金属屑集中收集后交由物资单位回收利用		已落实
	危险废物	废液压油、废乳化液、废桶等危险废物均在厂区危废库暂存后交由有资质单位安全处置；废油抹布手套在厂区危废库暂存后混入一般生活垃圾一起进行处理		暂存于危废库中，交由马鞍山澳新环保科技有限公司集中处置中心安全处置，已签订危废协议

#### 4.3 防护距离符合性分析

根据本项目环评报告及批文要求，本项目需设置 50 米卫生防护距离，经现场实际勘查，目前在此范围内无住宅、学校、医院、集中办公等环境敏感点，无食品加工、医药生产等环境敏感企业，符合环评及批复中有关卫生防护距离的要求。

## 五、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

### 5.1 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表的主要结论与建议

本项目的建设符合国家的产业政策，项目所在地属于工业用地性质，符合合肥西县紫蓬工业园总体规划要求；认真履行“三同时”制度后，各项污染物均可实现稳定达标排放，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境影响分析角度而言，该项目是可行的。

### 5.2 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表审批部门审批决定

安徽瑞杰精工机械科技有限公司：

你公司报来的《自动化零部件生产项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》悉。经现场勘验、审核，审批意见如下：

一、拟建项目位于肥西县紫蓬镇工业聚集区，系租赁安徽信远包装科技有限公司2号厂房1F用于生产。项目总建筑面积1200平方米，总投资为500万元，环保投资为4万元。本项目主要建筑内容为：生产车间、办公室及配套的辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程。项目建成投产后，可形成年产压缩机壳体2.2万件、汽车法兰3万件、齿轮盘1.5万件、堵头5万件、耐磨板7000件、导板9000件、导轨契快3000件、汽车安装组件9万件的生产能力。

原则同意安徽易安环保有限公司编制的《自动化零部件生产项目环境影响报告表》主要内容及评价结论。在符合土地及肥西县紫蓬镇总体规划，认真落实环评文件提出的各项污染防治措施、污染物均可达标排放的前提下，同意按照环评文件所列地点、规模、性质及污染防治措施建设。

未经批准，不得擅自扩大生产规模、改变生产工艺和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变更，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目在建设过程中必须做到：

1、项目区域采取“雨污分流”排水体系。生活废水依托现有厂房化粪池预处理达标后，排入市政污水管网。

2、切割、焊接工艺产生的烟尘须经 1 台移动式焊接烟尘净化器装置处理，同时加强车间通风，确保无组织大气污染物达标外排。

本项目环境防护距离为 50 米，建设单位应告知并建议当地政府或主管部门，在此范围内不再规划建设学校、住宅、医院等对大气环境要求较高的环境敏感项目。

3、合理项目区分局。选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取厂房隔声、安装减振基座等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

4、固体废物应分类收集。生产过程中产生的废金属边角料、废包装材料、金属屑等一般固废集中收集后综合利用；废油桶、废机油、废乳化液等属危险废物，应设定专门存储场所妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；废含油手套、抹布和生活垃圾一同由环卫部门及时清运处置。

三、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度。项目竣工后在规定时间内组织验收，合格后方可生产。

#### 四、环境质量和污染物排放执行标准

##### 1、环境质量标准

地表水派河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准。

##### 2、污染物排放标准

废水排放执行拟接入污水处理厂接管要求和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；

营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准；

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18597-2001），危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）以及环保部公告 2013 年底 36 号规定的修改单中相关要求。

## 六、验收执行标准

### 6.1 废水验收监测评价标准

根据环评及批复要求：

项目废水排放执行合肥西部组团污水处理厂接管标准要求，未作要求的指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准。标准值如下表：

表 6.1-1 项目废水排放标准一览表 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类
合肥西部组团污水处理厂接管标准	6~9	350	180	250	35	—
GB8978-1996 中三级标准	6~9	500	300	400	—	20
本项目废水排放执行限值	6~9	350	180	250	35	20

### 6.2 废气验收监测评价标准

根据环评及批复要求：本项目排放废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值。

表 6.2-1 无组织排放气体污染物排放标准表

适用标准	污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值	颗粒物	1.0

### 6.3 噪声验收监测评价标准

根据环评及批复要求：

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。标准值如下表：

表 6.3-1 企业厂界环境噪声排放标准一览表 单位：dB(A)

标准限值		执行标准
昼间	夜间	
60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类

### 6.4 固废验收评价标准

根据环评及批复要求：

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013年修改单内容的有关规定。危废贮存必须严格执行《危险废物贮存

污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单内容的有关规定。

## 七、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）（主席令第9号）、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部2018年第9号公告）、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号），结合现场踏勘时，对该项目主要污染源污染物排放情况及环境保护设施建设运行情况调查结果以及肥西县环境保护局肥环建审【2020】003号《关于安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境影响报告表的审批意见》的要求，确定本次验收监测内容。

#### 7.1.1 废水

本项目废水监测布点详见图 7.1-1：项目废水监测点位示意图。

废水监测因子及监测频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水的监测因子及监测频次一览表

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
废水	污水总排口	★1	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类	4次/天，共2天



图 7.1-1：项目废水监测点位示意图

#### 7.1.2 废气

本项目无组织废气监测布点详见图 7.1-2：项目无组织废气监测点位示意图。

无组织废气监测因子及监测频次见表 7.1-2。

表 7.1-2 无组织废气排放源的监测因子及监测频次

类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次
无组织废气	厂区上风向	G1	颗粒物	3次/天, 共2天
	厂区下风向	G2		
		G3		
		G4		



图 7.1-2: 项目无组织废气监测点位示意图 (两天风向相同)

### 7.1.3 厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测布点详见图 7.1-3: 噪声监测点位示意图。

噪声的监测因子及监测频次见表 7.1-3。

表 7.1-3 厂界噪声的监测因子及监测频次一览表

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界东	▲N1	现状噪声	昼间 1 次, 共 2 天
	厂界南	▲N2		
	厂界西	▲N3		
	厂界北	▲N4		

备注: 项目区厂界外 200m 范围内无声环境保护目标



图 7.1-3: 项目厂界噪声监测点位示意图

## 八、质量保证和质量控制

## 8.1 监测分析方法

表 8.1-1 检测项目分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测方法	检出限
废水	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	3mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类、动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	1×10 <sup>-3</sup> mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	—

## 8.2 质控信息

本次验收项目使用的实验室分析及现场监测仪器见下表：

表 8.2-1 分析及监测仪器

序号	设备名称	设备型号	仪器编号	检定/校准日期	有效期
1	紫外分光光度计	T6新世纪	PGJC-IE-004	2019.8.9	2020.8.8
2	生化培养箱	SHP-100	PGJC-IE-013	2019.8.9	2020.8.8
3	万分之一天平	FA2004	PGJC-IE-027	2019.9.1	2020.8.31
4	全自动大气颗粒物采样器	MH1200-16	PGJC-IE-050、051	2019.8.1	2020.7.31
5	颗粒物/氟化物综合采样器	ADS-2062G	PGJC-IE-100、101	2019.11.26	2020.11.25
6	多功能声级计	AWA5688	PGJC-IE-056	2019.8.9	2020.8.8
7	十万分之一天平	AP225WD	PGJC-IE-026	2019.9.1	2020.8.31
8	恒温恒湿称量箱	NVN-800s	PGJC-IE-014	2019.9.1	2020.8.31

表 8.2-2 噪声现场监测质控结果报告表

项目	监测时间	仪器	测量前校准值 (dB)	测量后校准值 (dB)	示值偏差 (dB)	标准值 (dB)	是否符合要求
噪声	2020.6.25	多功能声级计	93.7	93.7	0.0	±0.5	是
	2020.6.26		93.7	93.7	0.0	±0.5	是

表 8.2-3 废水监测质控结果报告表

污染物	样品数	平行样		加标样		标样		密码样	
		平行样 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	密码样 (个)	合格率 (%)
氨氮	8	2	100	2	100	/	/	2	100
化学需氧量	8	2	100	/	/	1	100	2	100

### 8.3 监测资质



### 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《环境水质监测质量保证手册》等的要求进行。选择的方法检出限满足要求，采样过程中采集一定比例的平行样。实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测

(分析) 仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 在监测时应保证其采样流量的准确。

(4) 气体样的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《空气和废气监测质量保证技术规定(试行)》的要求进行, 实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。废气监测每次采集平行双样, 分析结果取平均值, 气体样品采气量执行采样标准要求, 不少于 20L。所有仪器均符合计量认证要求。废气和环境空气监测仪器使用前按操作规程进行了流量校准和系统试漏检验。

#### **8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声监测仪器测量前后均经 ND-9 声级校准仪校准, 测量条件严格按监测技术规范要求进行, 声级计校准误差  $0\pm 0.1\text{dB(A)}$ 。因此, 本次验收监测结果准确, 具有代表性。监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

## 九、验收监测结果

此次验收监测是对安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环保设施的建设、运行和环境管理进行竣工验收，对环保设施的处理效果进行监测，对排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

### 9.1 验收监测期间供应工况

安徽瑞杰精工机械科技有限公司于2020年6月委托安徽品格检测技术有限公司进行自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测，安徽品格检测技术有限公司于2020年6月25日~26日进行现场监测，废水、废气、噪声污染源排放监测及环境管理检查同步进行。验收监测期间企业生产正常，各项污染治理设施运行正常，达到验收条件要求；生产负荷达到75%以上，满足验收监测期间对生产工况的要求。

表 9.1-1 项目验收监测期间工况一览表

日期	产品名称	环评设计产量	实际产量	运行负荷
2020年6月 25日	压缩机壳体	74件	72件	97%
	汽车法兰	100件	91件	91%
	齿轮盘	50件	45件	90%
	堵头	167件	139件	83%
	耐磨板	24件	23件	96%
	导板	30件	25件	83%
	导轨楔块	10件	9件	90%
	汽车安装组件	300件	256件	85%
2020年6月 26日	压缩机壳体	74件	69件	93%
	汽车法兰	100件	89件	89%
	齿轮盘	50件	47件	94%
	堵头	167件	145件	87%
	耐磨板	24件	20件	83%
	导板	30件	29件	97%
	导轨楔块	10件	9件	90%
	汽车安装组件	300件	261件	87%

### 9.2 环保设施调试效率监测结果

#### 9.2.1 污染物排放监测结果

##### 9.2.1.1 废水

项目区产生的废水主要包括办公生活污水和保洁废水。生活污水和保洁废气一起经化粪池（依托安徽信远包装科技有限公司）预处理后经市政污水管网

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表  
 进入合肥西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。为考核项目废水达标排放情况，本次验收监测在安徽信远包装科技有限公司污水总排口处设置 1 个监测点。监测结果见下表。

表 9.2-1 废水监测结果统计一览表 单位：mg/L

监测点位	采样时间	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	悬浮物	石油类	
污水总排口	2020.6.25	第一次	158	69.5	7.84	24	0.71
		第二次	135	61.8	8.98	19	0.85
		第三次	194	91.8	7.28	15	0.79
		第四次	147	66.4	6.48	17	0.97
	均值		158.5	72.38	7.65	18.75	0.82
	2020.6.26	第一次	176	86.6	9.09	18	0.80
		第二次	141	67.4	7.74	21	0.76
		第三次	196	96.8	8.58	16	0.90
		第四次	167	77.6	9.46	23	0.82
	均值		170	82.1	8.72	19.5	0.82
标准值		350	180	35	250	20	
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	

由表 9.2-1 可知，验收监测期间，项目污水总排口处废水 COD 日均浓度分别为 158.5mg/L、170mg/L；BOD<sub>5</sub> 日均浓度分别为 72.38mg/L、82.1mg/L；SS 日均浓度分别为 18.75mg/L、19.5mg/L；氨氮日均浓度分别为 7.65mg/L、8.72mg/L，石油类日均浓度分别为 0.82mg/L、0.82mg/L，均满足合肥西部组团污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准。

### 9.2.1.2 废气

项目无组织废气监测结果见表 9.2-2。

表 9.2-2 大气同步检测气象参数一览表

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2020.6.25	8:45-9:45	25.4	100.1	2.1	东南风	晴
	10:00-11:00	27.1	99.9	2.0	东南风	晴
	11:15-12:15	28.7	99.8	2.2	东南风	晴

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2020.6.26	9:10-10:10	27.4	99.9	2.4	东南风	多云
	10:25-11:25	29.6	99.7	2.2	东南风	多云
	11:40-12:40	30.9	99.6	2.1	东南风	多云

表 9.2-3 无组织废气监测结果一览表

样品类别	无组织废气			
采样时间	检测点位	采样频次	样品编号	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.6.25	上风向 1#	第一次	KQ-1-1-1	0.155
		第二次	KQ-1-1-2	0.163
		第三次	KQ-1-1-3	0.158
	下风向 2#	第一次	KQ-1-2-1	0.178
		第二次	KQ-1-2-2	0.198
		第三次	KQ-1-2-3	0.185
	下风向 3#	第一次	KQ-1-3-1	0.173
		第二次	KQ-1-3-2	0.188
		第三次	KQ-1-3-3	0.198
	下风向 4#	第一次	KQ-1-4-1	0.183
		第二次	KQ-1-4-2	0.178
		第三次	KQ-1-4-3	0.195
2020.6.26	上风向 1#	第一次	KQ-2-1-1	0.158
		第二次	KQ-2-1-2	0.162
		第三次	KQ-2-1-3	0.163
	下风向 2#	第一次	KQ-2-2-1	0.178
		第二次	KQ-2-2-2	0.185
		第三次	KQ-2-2-3	0.182
	下风向 3#	第一次	KQ-2-3-1	0.193
		第二次	KQ-2-3-2	0.198
		第三次	KQ-2-3-3	0.185
	下风向 4#	第一次	KQ-2-4-1	0.178
		第二次	KQ-2-4-2	0.172
		第三次	KQ-2-4-3	0.182

**安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表**

由上表可知，验收监测期间厂区内无组织颗粒物最大排放浓度为0.198mg/m<sup>3</sup>，满足参照执行的《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值（无组织颗粒物最大排放浓度为1.0mg/m<sup>3</sup>）。

### 9.2.1.3 厂界噪声

本次验收监测于2020年6月25日~26日对项目厂界进行了昼夜间噪声监测，结果见表9.2-4。

**表 9.2-4 噪声检测结果一览表 单位：dB (A)**

测点编号	测点名称	2020.6.25	2020.6.26
		昼间	昼间
N1	厂界东侧	55.3	56.2
N2	厂界南侧	56.7	55.7
N3	厂界西侧	57.8	57.0
N4	厂界北侧	56.2	56.5
GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准要求		60	60

由表9.2-4可知，验收监测期间，项目区厂界噪声昼间最大值分别为57.8dB(A)、57.0dB(A)，厂界噪声满足GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准要求。

### 9.2.1.4 污染物排放量核算

废水：根据本项目实际水平衡图核算废水量，项目年排废水量为191.1t。本项目废水接入污水处理厂（合肥西部组团污水处理厂），只需核算纳管量，无需核算排入外环境的总量。由监测数据可知项目COD日均浓度分别为158.5mg/L、170mg/L；氨氮日均浓度分别为7.65mg/L、8.72mg/L。COD纳管量为0.0325t/a、氨氮纳管量为0.0017t/a。

## 十、环境管理检查

### 10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

公司在项目建设中基本履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

### 10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司设置综合部为本公司专门的环保管理部门，全面负责本公司环境保护工作面的管理和监测任务，改善公司环境状况，减少公司对周围环境污染，并协助公司与政府环保部门的工作。公司设立环境监督员 1 名，以强化环境监管，落实企业节约资源，保护环境的责任。

### 10.3 环保设施投资

项目实际总投资为 500 万元，其中实际环保投资 4 万元，占总投资额的 0.8%。

### 10.4 环评及批复要求的落实情况

环评及批复要求与实际建成情况见表 10.4-1。

表 10.4-1 环评批复的落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
一	项目区域采取“雨污分流”排水体系。生活废水依托现有厂区化粪池预处理达标后，排入市政污水管网。废水排放执行拟接入污水处理厂接管要求和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准	已落实。项目区采取“雨污分流”排水体系，生活废水和车间保洁废水依托现有厂区化粪池预处理达标后，排入市政污水管网。根据验收监测报告，验收监测期间，项目污水总排口处 COD 日均浓度分别为 158.5mg/L、170mg/L；BOD <sub>5</sub> 日均浓度分别为 72.38mg/L、82.1mg/L；SS 日均浓度分别为 18.75mg/L、19.5mg/L；氨氮日均浓度分别为 7.65mg/L、8.72mg/L，石油类日均浓度分别为 0.82mg/L、0.82mg/L，均满足合肥西部组团污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

二	<p>切割、焊接工艺产生的烟尘经 1 台移动式焊接烟尘净化器装置处理，同时加强车间通风，确保无组织大气污染物达标外排。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1966）中无组织排放监控浓度限值。</p>	<p>已落实。厂区焊接工艺产生的烟尘经 1 台双臂移动式焊接烟尘净化器装置处理后达标排放，同时加强车间通风，确保无组织大气污染物达标外排。验收监测期间厂区内颗粒物无组织最大浓度为 0.198mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1966）中无组织排放监控浓度限值。</p>
三	<p>本项目环境防护距离为 50 米，建设单位应告知并建议当地政府或主管部门，在此范围内不再规划建设学校、住宅、医院等对大气环境要求较高的环境敏感项目。</p>	<p>已落实。项目设置 50m 环境防护距离，目前实际运营过程中，本项目防护距离范围内无环境敏感点，符合环评的要求</p>
四	<p>合理项目区布局。选用低噪声设备，同时对主要产噪设备采取厂房隔声、安装减振基座等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。营运期间厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准</p>	<p>已落实。根据验收监测报告，验收监测期间，项目区厂界噪声昼间最大值分别为 57.8dB（A）、57.0dB（A），厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求</p>
五	<p>固体废物应分类收集。生产过程中产生的废金属边角料、废包装材料、金属屑等一般固废集中收集后综合利用；废油桶、废机油、废乳化液等属危险废物，应设定专门存储场所妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；废含油手套抹布和生活垃圾一同由环卫部门及时清运。一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001），危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）以及环保部公告 2013 年第 36 号规定的修改单中相关要求</p>	<p>已落实。已设置垃圾桶收集生活垃圾，经分类袋装化收集后交由环卫部门统一清运处置。已落实废金属边角料、废包装材料、金属屑等一般固废集中收集后综合利用。已设置危废库，位于厂区西侧，废液压油、废乳化液和废桶均在厂区危废库暂存后交由马鞍山澳新环保科技有限公司安全处置，现已与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危废协议；废油布及手套在厂区危废库暂存后混入一般生活垃圾一起进行处理</p>

## 十一、验收监测结论及建议

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目本次验收监测期间供应工况稳定，满足验收监测技术规范要求，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性、完整性、准确性，为此给出如下结论：

### 11.1 环保设施调试运行效果

#### 11.1.1 污染物排放监测结果

##### 1、废水

验收监测期间：项目污水总排口处废水 COD 日均浓度分别为 158.5mg/L、170mg/L；BOD<sub>5</sub> 日均浓度分别为 72.38mg/L、82.1mg/L；SS 日均浓度分别为 18.75mg/L、19.5mg/L；氨氮日均浓度分别为 7.65mg/L、8.72mg/L，石油类日均浓度分别为 0.82mg/L、0.82mg/L，均满足合肥西部组团污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。

##### 2、噪声

验收监测期间：项目区厂界噪声昼间最大值为 57.8dB（A）、57.0dB（A），厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

##### 3、废气

验收监测期间厂界颗粒物最大浓度为 0.198mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值（无组织颗粒物最大排放浓度为 1.0mg/m<sup>3</sup>）。

##### 4、固体废物

本项目验收产生的固体废物主要为职工办公生活垃圾、一般固体废物、危险废物。生活垃圾袋装化，交由环卫部门处理；一般固体废物主要为废金属边角料、废包装材料、金属屑。废金属边角料年产生量为 0.9t，废包装材料年产生量为 0.2t，金属屑年产量为 0.73t，废金属边角料、金属屑和废包装材料集中收集后交由物资单位回收利用；废液压油、废乳化液、废桶和废含油手套抹布等属于危险废物。废液压油年产量约 0.2t、废乳化液年产量约 0.2t、废桶年产量约 0.1t、废含油抹布手套年产量约 0.1t，其中废液压油、废乳化液和废桶集中收集后暂存于危废库中，危废库位于项目区西北侧，建筑面积约 20m<sup>2</sup>。危废库具

#### 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

备防腐防渗、防雨淋等措施，可以有效防止二次污染。本公司已与马鞍山澳新环保科技有限公司签订危险废物的安全处置协议。废油抹布手套在厂区危废库暂存后与生活垃圾一起进行处理。通过采取以上措施，本项目验收产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

5、根据本项目环评报告及批文要求，本项目需设置 50 米环境保护距离，经现场实际勘查，目前在此范围内无住宅、学校、医院、集中办公等环境敏感点，无食品加工、医药生产等环境敏感企业，符合环评及批复中有关环境保护距离的要求。

### **11.2 验收结论**

安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，符合验收条件。

## 十二、附件

### 附件 1：关于安徽瑞杰精工机械科技有限公司《自动化零部件生产项目环境影响报告表》的审批意见

# 肥西县环境保护局

肥环建审（2020）003 号

## 关于安徽瑞杰精工机械科技有限公司《自动化零部件生产项目环境影响报告表》的审批意见

安徽瑞杰精工机械科技有限公司：

你公司报来的《自动化零部件生产项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》悉。经现场勘验，审核，审批意见如下：

一、拟建项目位于肥西县紫蓬镇工业聚集区，系租赁安徽信远包装科技有限公司 2 号厂房 1F 用于生产。项目总建筑面积 1200 平方米，总投资为 500 万元，环保投资为 4 万元。本项目主要建设内容为：生产车间、办公室及配套的辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程。项目建成投产后，可形成年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨模块 3000 件、汽车安装组件 9 万件的生产能力。

原则同意安徽易安环保有限公司编制的《自动化零部件生产项目环境影响报告表》主要内容及评价结论。在符合土地及肥西县紫蓬镇总体规划，认真落实环评文件提出的各项污染防治措施、污染物均可达标排放的前提下，同意按照环评文件所列地点、规模、性质及污染防治措施建设。

未经批准，不得擅自扩大生产规模、改变生产工艺和环境保护对策措施。若工程建设存在重大变更，必须严格依照《环境影响评价法》第二十四条的有关规定办理相关手续。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目在建设过程中必须做到：

1、项目区域采取“雨污分流”排水体系。生活废水依托现有厂区化粪池预处理达标后，排入市政污水管网。

2、切割、焊接工艺产生的烟尘须经 1 台移动式焊接烟尘净化器装置处理，同时加强车间通风，确保无组织大气污染物达标外排。

本项目环境防护距离为 50 米，建设单位应告知并建议当地政府或主管部门，在此范围内不再规划建设学校、住宅、医院等对大气环

境要求较高的环境敏感项目。

3、合理项目区布局。选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取厂房隔声、安装减振基座等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

4、固体废物应分类收集。生产过程中产生的废金属边角料、废包装材料、金属屑等一般固废集中收集后综合利用；废油桶、废机油、废乳化液等属危险废物，应设定专门存储场所妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；废含油手套、抹布和生活垃圾一同由环卫部门及时清运处置。

三、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”制度。项目竣工后在规定时间内组织验收，合格后方可生产。

四、环境质量和污染物排放执行标准。

1、环境质量标准

地表水派河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准。

2、污染物排放标准

废水排放执行拟接入污水处理厂接管要求和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；

营运期间厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准；

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001），危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及环保部公告2013年第36号规定的修改单中相关要求。



附件 2：安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目检测报告



# 检 测 报 告

PG20060202

委托单位：安徽瑞杰精工机械科技有限公司

项目名称：自动化零部件生产项目竣工环境保护验收检测

样品类别：废水、废气、噪声



安徽品格检测技术有限公司

2020 年 7 月 1 日



## 声 明

- 一、报告必须加盖检验检测专用章和骑缝检验专用章，CMA 专用章，  
否则无效；
- 二、对本报告有异议者，应在收到报告十五日内书面向我司提出，  
逾期不予受理；
- 三、本“报告”不得自行涂改、增删，否则一律无效；
- 四、对于委托单位自送样品的，本报告结果只对送检样品负责；
- 五、本报告无审核人、批准人（授权签字人）签字无效；
- 六、未经我单位书面许可，不得部分复制或引用检测报告，经同意  
复制的报告，需加盖我公司检验检测专用章或公章确认。

单位名称：安徽品格检测技术有限公司

电话：0551-62240082

传真：0551-62240082


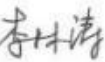
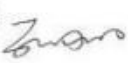

邮编：230000

地址：安徽省合肥市高新区玉兰大道 767 号产业研发中心二期网风网  
络公司大楼三层

安徽品格检测技术有限公司

报告编号: PG20060202

## 检测报告

受检单位	安徽瑞杰精工机械科技有限公司	联系人	李林
地址	合肥市肥西县紫蓬镇工业聚集区 安徽信远包装科技有限公司 2#厂房 1F 南侧	电话	13655511805
采样日期	2020.6.25-6.26	测试日期	2020.6.26-7.1
采样计划和程序说明	按照《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)及相关作业指导书进行		
解释与说明	/		
结论	/		
编制  审核  批准 			
 日期: 2020年 7月 1日			

安徽品格检测技术有限公司

报告编号: PG20060202

## 检测结果

样品类别	废水							
检测点位	污水总排口							
采样日期	2020.6.25				2020.6.26			
采样频次	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
样品编号	FS-1-1-1	FS-1-1-2	FS-1-1-3	FS-1-1-4	FS-2-1-1	FS-2-1-2	FS-2-1-3	FS-2-1-4
样品性状	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑	微黄 微浑
氨氮 (mg/L)	7.84	8.98	7.28	6.48	9.09	7.74	8.58	9.46
化学需氧量 (mg/L)	158	135	194	147	176	141	196	167
五日生化需氧量 (mg/L)	69.5	61.8	91.8	66.4	86.6	67.4	96.8	77.6
悬浮物 (mg/L)	24	19	15	17	18	21	16	23
石油类 (mg/L)	0.71	0.85	0.79	0.97	0.80	0.76	0.90	0.82

样品类别	噪声		
检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 dB (A)
			昼间 Leq
2020.6.25	N <sub>1</sub> 东厂界	生产噪声	55.3
	N <sub>2</sub> 南厂界	生产噪声	56.7
	N <sub>3</sub> 西厂界	生产噪声	57.8
	N <sub>4</sub> 北厂界	生产噪声	56.2
2020.6.26	N <sub>1</sub> 东厂界	生产噪声	56.2
	N <sub>2</sub> 南厂界	生产噪声	55.7
	N <sub>3</sub> 西厂界	生产噪声	57.0
	N <sub>4</sub> 北厂界	生产噪声	56.5

安徽品格检测技术有限公司

报告编号: PG20060202

## 检测结果

样品类别	无组织废气			
采样时间	检测点位	采样频次	样品编号	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.6.25	上风向 1#	第一次	KQ-1-1-1	0.155
		第二次	KQ-1-1-2	0.163
		第三次	KQ-1-1-3	0.158
	下风向 2#	第一次	KQ-1-2-1	0.178
		第二次	KQ-1-2-2	0.198
		第三次	KQ-1-2-3	0.185
	下风向 3#	第一次	KQ-1-3-1	0.173
		第二次	KQ-1-3-2	0.188
		第三次	KQ-1-3-3	0.198
	下风向 4#	第一次	KQ-1-4-1	0.183
		第二次	KQ-1-4-2	0.178
		第三次	KQ-1-4-3	0.195
2020.6.26	上风向 1#	第一次	KQ-2-1-1	0.158
		第二次	KQ-2-1-2	0.162
		第三次	KQ-2-1-3	0.163
	下风向 2#	第一次	KQ-2-2-1	0.178
		第二次	KQ-2-2-2	0.185
		第三次	KQ-2-2-3	0.182
	下风向 3#	第一次	KQ-2-3-1	0.193
		第二次	KQ-2-3-2	0.198
		第三次	KQ-2-3-3	0.185
	下风向 4#	第一次	KQ-2-4-1	0.178
		第二次	KQ-2-4-2	0.172
		第三次	KQ-2-4-3	0.182

安徽品格检测技术有限公司

报告编号: PG20060202

## 检测结果

无组织废气气象参数表

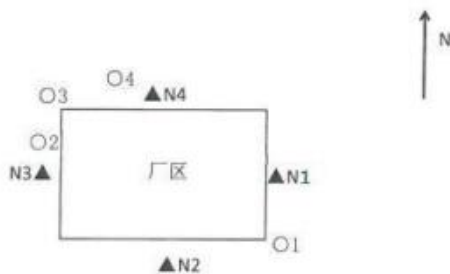
日期	时间	气温 (℃)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2020.6.25	8:45-9:45	25.4	100.1	2.1	东南风	晴
	10:00-11:00	27.1	99.9	2.0	东南风	晴
	11:15-12:15	28.7	99.8	2.2	东南风	晴
2020.6.26	9:10-10:10	27.4	99.9	2.4	东南风	多云
	10:25-11:25	29.6	99.7	2.2	东南风	多云
	11:40-12:40	30.9	99.6	2.1	东南风	多云

检测分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测方法	检出限
废水	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	3mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类、动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	—

\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*

附件 1：监测点位示意图



备注：▲为噪声监测点位；○为无组织监测点位；



## 附件 3: 安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目检验收期间 工况证明

### 工况证明

兹有安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目,在验收监测期间(2020年6月25~26日),生产工况正常,环境保护设施运行正常,生产负荷均达到75%以上,特此证明!

详见下表:

日期	产品名称	生产量	单位
2020年6月 25日	压缩机壳体	72	件
	汽车法兰	91	件
	齿轮盘	50	件
	堵头	139	件
	耐磨板	23	件
	导板	25	件
	导轨模块	10	件
	汽车安装组件	256	件
2020年6月 26日	压缩机壳体	69	件
	汽车法兰	89	件
	齿轮盘	47	件
	堵头	145	件
	耐磨板	20	件
	导板	29	件
	导轨模块	9	件
	汽车安装组件	261	件

安徽瑞杰精工机械科技有限公司

2020年6月26日

附件 4: 接管证明

## 肥西县紫蓬镇人民政府

### 证 明

县环保局:

安徽信达包装科技有限公司系我镇工业园区招商引资项目,其打建项目已完工,内部已实施雨污分流处理,雨水经雨水管网收集接入园区雨水管网,污水经污水管网收集接入园区污水主管网,然后接入规划中的华茵城污水处理厂进行处理。

特此证明

2013年6月26日

地址:农兴街道 电话:8581617 邮编:231201

附件 5: 监测现场照片



图1 废水监测照片



图2 噪声监测照片



图3 噪声监测照片



图4 无组织废气监测照片



图5 无组织废气监测照片



图6 无组织废气监测照片

附件 6：危废协议

# 马鞍山危险废物集中 处置中心

## 危险废物处置合同

## 危险废物委托处置合同

甲方：安徽瑞杰精工机械科技有限公司

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，乙方意委托甲方处置所产生的危险废物。为此双方达成如下合同条款，以供双方共同遵守：

### 一、服务内容及有效期限

- 1、乙方作为危险废物产生单位委托甲方对其产生的危险废物进行处理和处置。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。如由乙方负责运输，须提前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方做好入库准备；如由甲方安排运输，乙方须提前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方安排运输服务，在运输过程中乙方应提供进出厂区的方便，并提供叉车及人工等装卸协助。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，乙方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后始得进行废物转移运输和/或处置。
- 4、合同有效期自 2020 年 6 月 14 日起至 2021 年 6 月 13 日止，并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

### 二、乙方责任与义务

- 1、乙方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于甲方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。乙方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过甲方确认后，甲方可以接收该废物，但是乙方有义务整改。
- 2、乙方须按照甲方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。
- 3、合同签订前（或处置前），乙方须提供废物的样品给甲方，以便甲方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若乙方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，乙方应及时通报甲方，并重新取样，重新确认废物

AXHB-2019-00

名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果乙方未及时告知甲方，则

- (a) 甲方有权拒绝接收；
  - (b) 如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，乙方应承担因此产生的损害责任(包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用)。
- 4、乙方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。
  - 5、乙方需确定一名危险废物管理联系人，填好委托书并加盖公章。联系人需具备一部通信手机作为电子联单信息接收和回复确认用途。委托书由甲方统一交至马鞍山市环保局备案，作为电子联单系统确认信息用。
  - 6、乙方的危险废物转移计划由乙方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门批准通过后，才能通知甲方实施危废转移。

三、 甲方的责任与义务

- 1、甲方负责按照国家有关规定和标准对乙方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。
- 2、运输由甲方负责，甲方承诺危险废物自乙方场地运出起，运输、处置过程均遵照国家有关规守执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另外规定者除外。
- 3、甲方承诺其人员及车辆进入乙方的厂区将遵守乙方的有关规定。
- 4、甲方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。
- 5、甲方应协助乙方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有乙方自行去环保部门办理的手续外。

四、 废物的种类、数量、服务价格与结算方法

1、废物的种类、数量 (T)、处置费：

序号	废物种类	形态	年产量	包装方式	废物编号	废物代码	主要有害成分	处置费标准
1	废液压油	液	0.2 吨	桶装	HW08	900-218-08	矿物油	4000 元/吨
2	废乳化液	液	0.2 吨	桶装	HW09	900-007-09	油水混合物	6500 元/吨
3	废桶	固	0.1 吨	桶装	HW49	900-041-49	矿物油	5000 元/吨
4								

危废数量以实际称重为准

- 2、装运费：处置费用包括运费。
- 3、支付方式：

AXHB-2019-00

处置费按甲方实际称重数据为准，乙方磅单为参考值。按每月结算一次，乙方在收到甲方开出的符合甲方行业规定的发票后十日内支付。

4、计量：以经双方签字确认的过磅单据为准

5、银行信息：

开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司

开户银行：农行马鞍山向山支行

账 号：12624701040004748

五、双方约定的其他事项

1、废物包装由乙方提供；

2、甲、乙双方签订危废处置合同时，甲方向乙方收取 5000 元危险废物处置合同服务费，此服务费在合同期内有效。甲方接受乙方危险废物时，危险废物处置费再按实际转移重量收取。

3、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致甲方无法收集或处置某类废物时，甲方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

六、其他

1、本危废处置合同一年一签，一式肆份，由甲、乙双方各贰份。

2、本合同如发生纠纷，双方将采取友好协商方式合理解决。双方如果无法协商解决，应提交马鞍山市仲裁委员会仲裁或向马鞍山市人民法院提起诉讼。

甲方：安徽瑞杰精工机械科技有限公司  
(公章)

联络人：  
电话：

年 月 日

乙方：马鞍山澳新环保科技有限公司  
(公章)

联络人：  
电话：

年 月 日

## 附件 7：生活垃圾处置承诺

### 承诺

合肥市肥西县生态环境分局：

我公司在生产运营中厂区产生的生活垃圾集中收集后送厂区旁边的垃圾收集箱，由环卫部门统一清运处理。绝不随意倾倒。特此承诺。

安徽瑞杰精工机械科技有限公司

2020 年 07 月

## 附件 8：一般固废处置承诺

### 承诺

合肥市肥西县生态环境分局：

我公司在生产运营中产生的一般固体废物主要为废金属边角料、废包装材料、金属屑。废金属边角料、废包装材料、金属屑集中收集后由物资单位回收利用。绝不随意倾倒。特此承诺。

安徽瑞杰精工机械科技有限公司

2020年07月

**安徽瑞杰精工机械科技有限公司自动化零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表**

**建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表**

填表单位（盖章）：安徽瑞杰精工机械科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	自动化零部件生产项目				项目代码	/			建设地点	肥西县紫蓬镇工业聚集区安徽信远包装科技有限公司			
	行业类别（分类管理名录）	二十三 通用设备制造业				建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造							
	设计生产能力	年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件				实际生产能力	年产压缩机壳体 2.2 万件、汽车法兰 3 万件、齿轮盘 1.5 万件、堵头 5 万件、耐磨板 7000 件、导板 9000 件、导轨楔块 3000 件、汽车安装组件 9 万件			环评单位	安徽易安环保有限公司			
	环评文件审批机关	肥西县环境保护局				审批文号	肥环建审【2020】003 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2020 年 1 月				竣工日期	2020 年 2 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	安徽瑞杰精工机械科技有限公司				环保设施监测单位	安徽品格检测技术有限公司			验收监测时工况	2020 年 06 月 25 日~26 日：83-97%			
	投资总概算（万元）	400 万元				环保投资总概算（万元）	4 万元			所占比例（%）	0.8			
	实际总投资	400 万元				实际环保投资（万元）	4 万元			所占比例（%）	0.8			
	废气治理（万元）	1	废水治理（万元）	/	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	4	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时	2400h				
运营单位	安徽瑞杰精工机械科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340123MA2MYK4N4Q			验收时间					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水		-	-	-	-	0.019			0.019	0.019			
	化学需氧量		170	350			0.0325			0.0325	0.0325			
	氨氮		8.72	35			0.0017			0.0017	0.0017			
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	挥发性有机物													
	氮氧化物													
工业固体废物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升