

合肥台飞机电设备科技有限公司
焊接架生产项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：合肥台飞机电设备科技有限公司

编制单位：合肥嘉才环保科技有限公司

二〇二〇年十月

建设单位

合肥台飞机电设备科技有限公司

法人代表：骆启全

项目负责人：骆启全

编制单位

合肥嘉才环保科技有限公司

法人代表：陶晶晶

编制人员：张士童

建设单位

电话：18326080298

传真：/

邮编：230000

地址：安徽省合肥经济技术开发区玉屏路 189 号

编制单位

电话：0551-65581206

传真：/

邮编：230031

地址：合肥市蜀山区蓝光禹州城 8 栋 1003-1006 室

目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定.....	2
2.4 其他相关文件.....	3
三、工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	8
3.3 主要原辅材料消耗.....	10
3.4 设备清单.....	11
3.5 水源及水平衡.....	12
3.6 工艺及简述.....	13
3.7 项目变动情况.....	15
四、环境保护设施.....	16
4.1 污染物治理设施.....	16
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	20
4.3 防护距离符合性分析.....	21
五、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定.....	22
5.1 合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表的主要结论与建议.....	22
5.2 合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表审批部门审批决定.....	22
六、验收执行标准.....	24
6.1 废水验收监测评价标准.....	24
6.2 废气验收监测评价标准.....	24
6.3 噪声验收监测评价标准.....	24
6.4 固废验收评价标准.....	24
七、验收监测内容.....	26

7.1 环境保护设施调试运行效果.....	26
八、质量保证和质量控制.....	29
8.1 监测分析方法.....	29
8.2 监测资质.....	29
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	30
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	30
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	30
九、验收监测结果.....	31
9.1 验收监测期间供应工况.....	31
9.2 环保设施调试效率监测结果.....	31
十、环境管理检查.....	35
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	35
10.2 环保设施投资.....	35
10.3 环评及批复要求的落实情况.....	35
十一、验收监测结论及建议.....	37
11.1 环保设施调试运行效果.....	37
11.2 验收结论.....	38
十二、附件.....	39
附件 1：关于对合肥台飞机电设备科技有限公司《焊接架生产项目环境影响报告表》的批复意见.....	39
附件 2：合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目竣工环保验收检测报告.....	41
附件 3：合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目验收期间工况证明.....	47
附件 4：危险废物委托处置合同.....	49
附件 5：固定污染源排污登记表.....	53

一、验收项目概况

(1) 项目名称：焊接架生产项目

(2) 建设单位：合肥台飞机电设备科技有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地址：项目建设地点位于安徽省合肥经济技术开发区玉屏路 189 号，系租赁合肥平祥机械有限公司 C 厂房和 1 栋 2F 的办公楼作为生产、办公场所（东经 117.246141°，北纬 31.737178°）。

(5) 项目投资：本次验收实际总投资 500 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资额的 1.2%。

(6) 建设规模：本项目主要从事焊接架的生产，完全建成投产后可年产 1500 套焊接架。

(7) 劳动定员：本项目劳动定员 15 人。

(8) 工作制度：两班制，每班工作 8 小时，夜间不生产，年工作 320 天。

(9) 环保手续履行情况：合肥台飞机电设备科技有限公司于 2020 年委托合肥嘉才环保科技有限公司编制了《合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表》，于 2020 年 7 月 21 日经合肥市经济技术开发区生态环境分局审批（环建审（经）字【2020】93 号）。公司于 2020 年 10 月 21 日在全国排污许可证管理信息平台提交了《固定污染源排污登记表》。

(10) 项目建设进度：开工时间为 2020 年 8 月，建成时间为 2020 年 9 月。

(11) 验收范围：本次验收针对合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目进行竣工环境保护“三同时”验收。

(12) 验收进程：公司于 2020 年 9 月上旬组织验收工作事宜，2020 年 9 月编制验收监测方案，委托安徽环科检测中心有限公司于 2020 年 9 月 4 日和 5 日组织人员进行了废水、废气和噪声的验收监测，通过对该工程“三同时”执行情况和效果的检查并依据监测结果及相应的国家有关环境标准，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

二、 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起施行；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第682号令，2017年10月1日；
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环办环评函【2017】1235号，2017年10月13日；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评【2017】4号，2017年11月22日；
- (9) 《合肥市环境保护局关于开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的公告》，2018年2月13日；
- (10) 《安徽省生态环境厅关于建设项目配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收有关事项的公告》，2019年8月9日；
- (11) 《安徽省环境保护条例》，2018年1月1日起施行。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，环办环评函【2018】9号，2018年5月15日；
- (2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》，环办【2015】113号，2015年12月30日；
- (3) 《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，环发【2009】150号，2009年12月17日。

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- (1) 《合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表》，合肥嘉才环保科技有限公司，2020年7月；

(2) 《关于对合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表的批复意见》，合肥市经济技术开发区生态环境分局，环建审（经）字【2020】93号，2020年7月21日。

2.4 其他相关文件

(1) 《合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目竣工环保验收检测报告》（报告编号：环科字 20200917-09号），安徽环科检测中心有限公司，2020年9月17日；

(2) 合肥台飞机电设备科技有限公司提供的其他有关技术资料及文件。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目区地理位置

合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目建设地点位于安徽省合肥经济技术开发区玉屏路 189 号，系租赁合肥平祥机械有限公司 C 厂房和 1 栋 2F 的办公楼作为生产、办公场所（东经 117.246141°，北纬 31.737178°）（详见图 3.1-1 项目区地理位置图）。

合肥台飞机电设备科技有限公司北侧为合肥盛邦电器有限公司厂房，东侧为安徽宏源管桩有限公司厂房，南侧为合肥瑞尔特机电设备有限公司厂房，西侧隔玉屏南路为合肥鸿迈塑料制品有限公司厂房。

合肥平祥机械有限公司北侧为安徽意通电力设备有限公司厂房，东侧为安徽宏源管桩有限公司厂房，南侧为闲置厂房，西侧隔玉屏南路为合肥鸿迈塑料制品有限公司厂房。（详见图 3.1-2 项目区周边情况示意图）。

3.1.2 项目区平面布置

本项目位于合肥经济技术开发区玉屏路 189 号，系租赁合肥平祥机械有限公司 C 厂房和 1 栋 2F 的办公楼作为生产、办公场所。

合肥平祥机械有限公司厂区布置：项目区整体呈矩形。入口位于厂区西侧，厂区由北向南依次租赁给合肥盛邦电器有限公司、合肥台飞机电设备科技有限公司、合肥瑞尔特机电设备有限公司。

本项目区平面布置：

厂区主入口位于厂房西侧，厂区分分为南北两部分。

北侧自西向东依次布置原料存放区、锯切区、焊接区、气瓶存放区、成品存放区、车间办公室。

南侧自西向东依次布置原料存放区、铣切区、剪板区、冲压区、折弯区、激光切割区。危废库位于办公楼西侧。（详见附图 3.1-3：项目区平面布置图）。

移动式焊接烟尘净化器位于焊接区南侧，危废库位于办公楼西侧。

本次验收实际建设情况与环评对照：危废库位置由环评中厂房内西南侧调整至办公楼西侧。

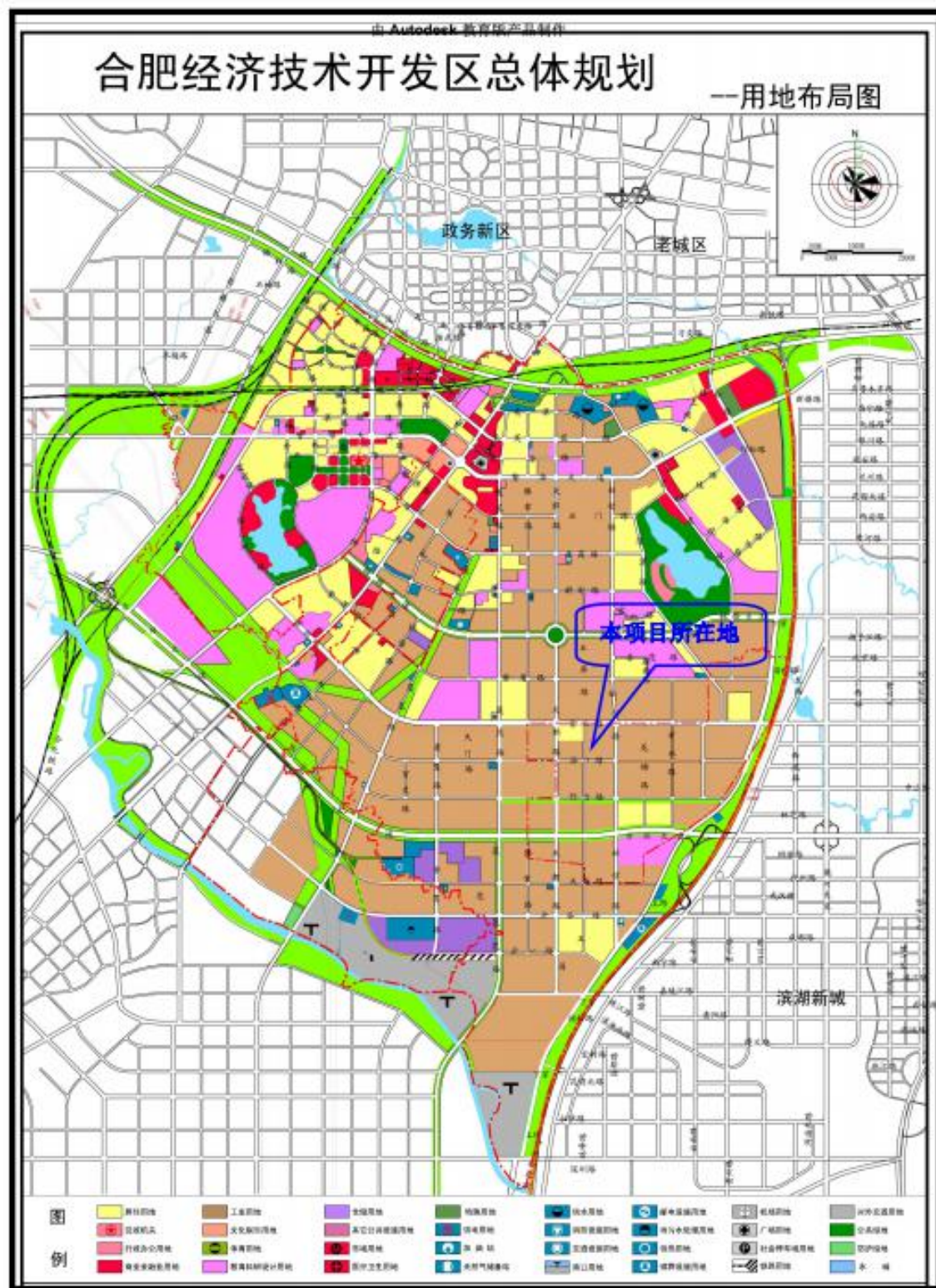
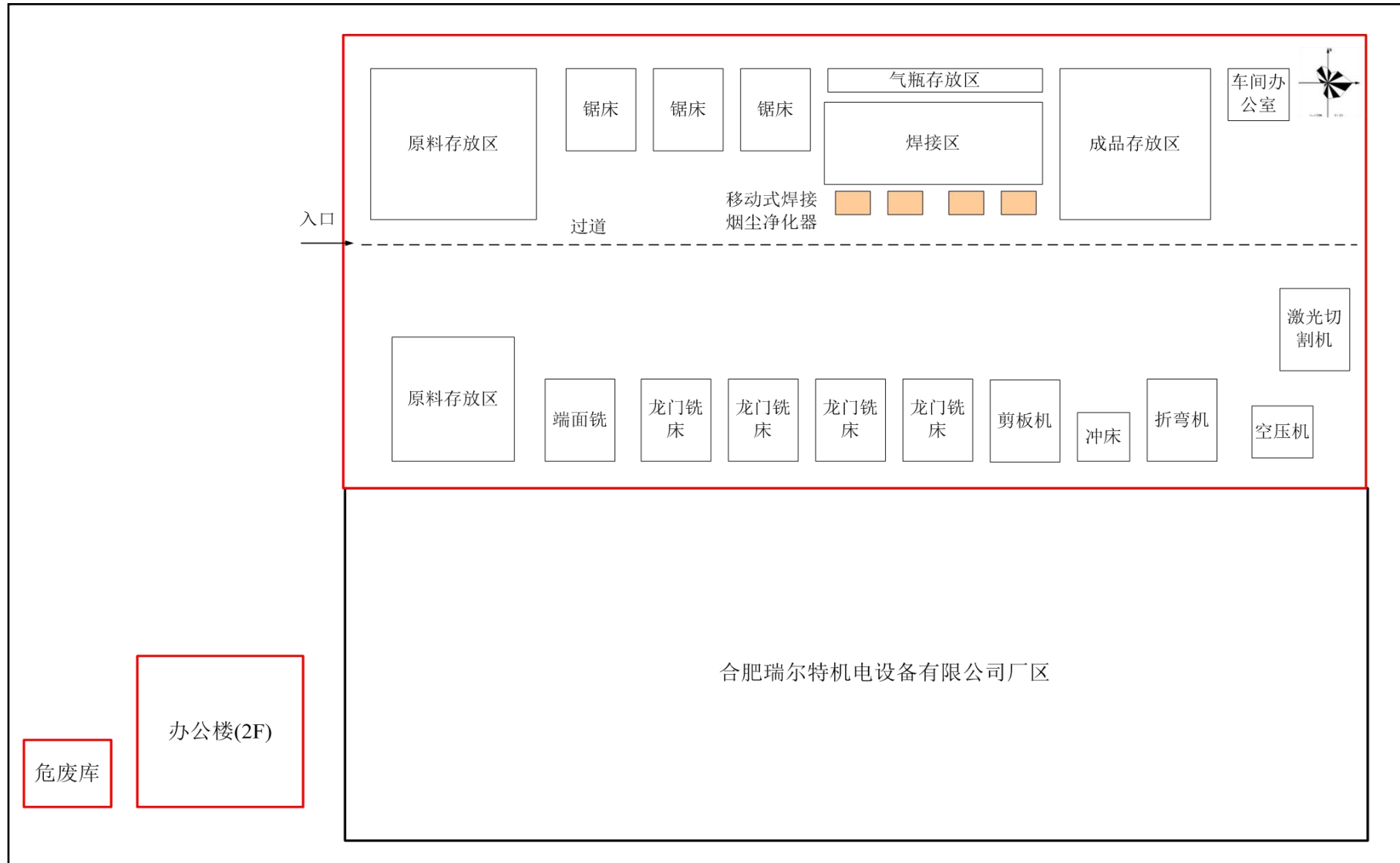


图 3.1-1 项目区地理位置图



图 3.1-2 项目区周边情况示意图



附图 3.1-3：项目区平面布置图

3.2 建设内容

本项目主要从事焊接架的生产。目前实际产能为 1500 套焊接架。项目产品方案与规模详见表 3.2-1，环评及批复建设内容与实际建设内容对比详见表 3.2-2。

表 3.2-1 产品方案、规模一览表

序号	产品名称		型号	规格 (长 mm*宽 mm)	环评设计产能	实际产能	单位
1	焊接架	木工机架	1325	3000×1555	170	170	套
2			2025	3000×2050	160	160	套
3			1625	3000×1850	160	160	套
4			3025	3250×3000	100	100	套
5			1825	3000×2050	130	130	套
6		石材机架	1325	3300×1860	140	140	套
7			1825	2200×2300	120	120	套
8			2023	3800×2600	150	150	套
9			2025	3300×2600	110	110	套
10			3025	3600×3300	130	130	套
11			3525	4100×3300	130	130	套
合计					1500	1500	套

表 3.2-2 环评及批复建设内容与本次验收实际建设内容对比一览表

工程类别	单项工程名称	环评中工程内容	环评中工程规模	本次验收实际建设内容
主体工程	铣切区	位于 C 厂房南侧中部，主要设置端面铣、龙门铣，用于原材料的铣切	建筑面积 1701.715m ² ，年 产 1500 套焊接架	与环评内容一致
	剪板区	位于铣切区东侧，主要设置剪板机，用于原材料的剪板		
	冲压区	位于剪板区东侧，主要设置冲压机，用于工件的冲压成型		
	折弯区	位于冲压区东侧，主要设置折弯机，用于工件的折弯		
	激光切割区	位于冲压区东侧，主要设置激光切割机，用于工件的切割		
	焊接区	位于 C 厂房北侧中部，主要设置 CO ₂ 保护焊机，用于工		

		件的焊接		
	锯切区	位于焊接区西侧，主要设置锯床，用于原材料的锯切		
辅助工程	办公楼	2层的办公楼，主要为管理人员日常办公场所	建筑面积为464.43m ² ，日常办公人数约为14人	与环评内容一致
	车间办公室	位于C厂房东角，主要为生产人员日常办公场所	建筑面积为10m ² ，日常办公人数约为1人	与环评内容一致
储运工程	原料存放区	位于C厂房西侧，主要存放方管、冷板、不锈钢板、焊丝等原材料	建筑面积约200m ² ，储存周期均为1个月，最大储存量分别为4.17t、12.5t、0.67t、3.4t	与环评内容一致
	成品存放区	位于车间办公室西侧，主要存放成品焊接架	建筑面积约150m ² ，焊接架最大储存量为31套，储存周期为1周	与环评内容一致
	液体物料存放区	位于原料存放区南侧，主要存放润滑油、冷却液	建筑面积约20m ² ，润滑油储存周期为6个月，最大储存量为1桶，冷却液储存周期为2个月，最大储存量为4桶	与环评内容一致
	气瓶存放区	位于焊接区北侧，主要存放CO ₂ 气瓶	建筑面积10m ² ，储存周期为3个月，最大储存量为1瓶	与环评内容一致
公用工程	给水	由合肥经济技术开发区市政供水管网供给	年用水量451.2t，供水依托合肥平祥机械有限公司现有供水管网	供水方式与环评内容一致，实际年用水量416t
	排水	项目区采用雨污分流制，雨水依托厂区内现有雨水管网收集后，接入市政雨水管网。职工办公生活污水、保洁废水经厂区现有化粪池预处理后，自厂区西侧污水排口接入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，达标后排入派河	年排水量384吨，排水依托合肥平祥机械有限公司现有污水管网，化粪池	排水方式与环评内容一致，实际年排水量355.2t
	供电	由合肥经济技术开发区市政电网供电	年用电量90万度，依托合肥平祥机械有限公司现有供电设施	供电方式与环评内容一致，实际年用电量约为75万度
	供热制冷	本项目办公室夏季制冷、冬季采暖采用分体空调		与环评内容一致

环保工程	废水治理	生活污水、保洁废水	依托合肥平祥机械有限公司污水管网、化粪池	已按照环评及批复要求落实
	废气治理	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器 (处理效率 90%)	已按照环评及批复要求落实
	噪声治理	选购低噪声设备, 减振基座、厂房隔声		已按照环评及批复要求落实
	固废处置	生活垃圾	实行袋装化, 分类收集, 交由市政环卫部门集中处理	已按照环评及批复要求落实
		废含油抹布手套	集中收集, 同生活垃圾交由环卫部门统一清运处理	已按照环评及批复要求落实
		废金属边角料	集中收集后, 交由物资单位回收处置	已按照环评及批复要求落实
		含油废金属屑	经滤油装置处理后 再经压块装置压块成型, 交由物资单位回收利用	已按照环评及批复要求落实
		不合格品	集中收集, 回用于生产	
		废润滑油	集中收集, 设置危废库, 位于 C 厂房西南侧, 建筑面积为 5m ² , 定期送至资质单位集中处置	已按照环评及批复要求落实。集中收集于危废库中, 定期送至合肥市安达新能源有限公司安全处置。危废库位于厂房西侧, 建筑面积为 5m ²
	废油桶			

3.3 主要原辅材料消耗

本项目主要原辅材料的种类、消耗量与环评及批复对比: 未发生变动, 与环评内容一致。项目实际原辅材料及能耗详见下表。

表 3.3-1 建设项目环评中原辅材料及能耗与实际原辅材料及能耗对比一览表

序号	名称	环评年用量	实际年用量	一次最大储存量	储存周期	储存规格	储存位置
原辅材料							
1	方管	600t	600t	4.17t	1 个月	散装	原料存放区
2	冷板	50t	50t	12.5t		散装	
3	不锈钢板	30t	30t	0.67t		散装	
4	铝焊丝	12t	12t	3.4t		散装	
5	润滑油	0.36t	0.36t	1 桶	6 个月	180kg/桶	液体物料

6	冷却液	336L	336L	4 桶	2 个月	14L/桶	存放区
7	CO ₂	100m ³	100m ³	25m ³	3 个月	25m ³ /钢瓶	气瓶存放区
能耗							
1	水	451.2t	416t	/	/	/	/
2	电	90 万度	75 万度	/	/	/	/

表 3.3-2 项目主要原辅料的理化性质一览表

名称	润滑油		
主要成分	基础油>90%，添加剂<10%		
外观与性状	淡黄色粘稠液体	相对密度(水=1)	934.8
pH	/	闪点(°C)	120~340
沸点(°C)	-252.8	自燃温度(°C)	300~350
溶解性	溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂	危险性类别	可燃液体，火灾危险性为丙 B 类；遇明火、高热可燃
侵入途径	吸入，食入	燃爆危险	不易燃、不易爆
健康危害	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引发神经衰弱综合症，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。		
用途	润滑油是用在各种类型机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。		
名称	冷却液		
主要成分	水、防冻剂、添加剂		
外观与性状	无臭、无味、透明液体	相对密度(水=1)	0.881
溶解性	溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂	危险性类别	可燃液体；遇明火、高热可燃
侵入途径	吸入，食入	燃爆危险	不易燃、不易爆
健康危害	毒性低。过度接触会造成眼部、皮肤或呼吸刺激。		

3.4 设备清单

本项目主要设备数量及型号与环评内容对照：设备名称、型号、数量均与环评一致。实际设备及环保设备情况详见下表。

表 3.4-1 建设项目环评中设备与实际设备对比一览表

序号	名称	型号	环评中数量(台/条)	实际数量(台/条)	备注
生产设备					
1	龙门铣床	X2030、X2014、X2035	3	3	铣切区
2	端面铣	XD1400B	1	1	
3	CO ₂ 保护焊机	NB-350T	8	8	焊接区

4	锯床	GD4035	3	3	锯切区
5	角磨机	/	3	3	
6	剪板机	Q11-6X250	1	1	剪板区
7	冲床	J23	1	1	冲压区
8	激光切割机	HECF3015I-500	1	1	激光切割区
9	空压机	JAGUAR	1	1	
10	折弯机	WC67Y	1	1	折弯区
11	2.8T 吊机	/	2	2	C 厂房顶部
12	10T 吊机	/	1	1	
环保设备					
1	移动式焊接烟尘净化器	处理效率 90%	4	4	焊接区

3.5 水源及水平衡

项目供水由经开区市政供水管网供给，用水主要为职工办公生活用水、保洁用水。本次验收用水量按照实际情况核算，项目区平均日用水量约为 1.3t，平均年新鲜用水量为 416t（年工作日 320 天）。

本次验收实际水平衡图见下：

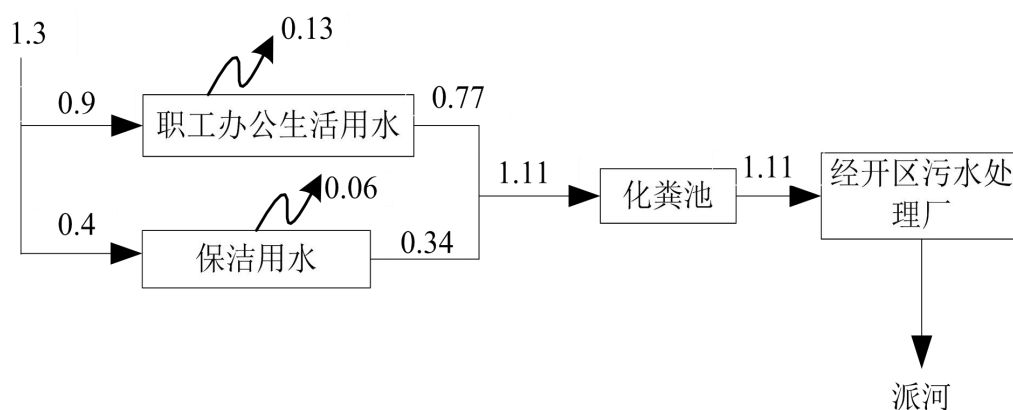


图 3.5-1 本项目实际水平衡图（单位：t/d）

根据项目实际水平衡图，项目日排废水量为 1.11t/d，年排废水量为 355.2t/a。办公生活污水和保洁废水经化粪池预处理后，接入玉屏路市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，处理达标后排入派河。化粪池和污水管网依托合肥平祥机械有限公司现有。

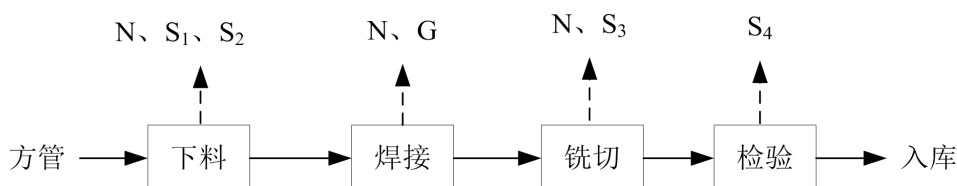
废水中 COD、NH₃-N 排放浓度按 DB34/2710-2016《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》中城镇污水处理厂排放限值（未规定

的工业行业其他水污染物执行 GB18918-2002 中一级 A 标准) 计算, 分别为 40mg/L、2 (3) mg/L, 排放量分别为 0.014t/a、0.0007 (0.001) t/a。

3.6 工艺及简述

本项目产品为焊接架, 本次验收具体工艺流程与产污节点如下:

1、焊接架 (方管) 生产工艺:



注: N—噪声; G—焊接烟尘; S₁—废冷却液; S₂—废金属边角料; S₃—含油废金属屑; S₄—不合格品。

图 3.6-1 焊接架 (方管) 生产工艺流程及排污节点图

工艺说明:

1、下料: 将外购的方管使用锯床进行切割下料, 其中锯床切割过程中使用冷却液。此工序主要产生噪声 N、废冷却液 S₁、废金属边角料 S₂。

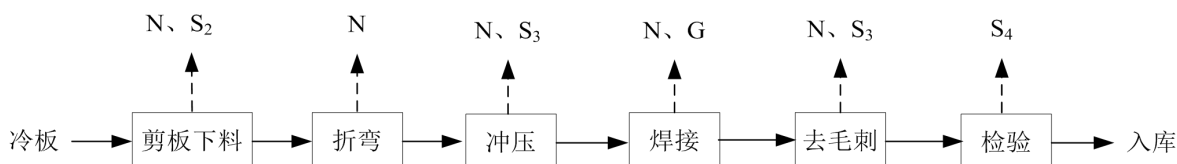
2、焊接: 使用 CO₂ 保护焊接机对切割后的材料按照设计要求进行焊接处理。此工序产生噪声 N、焊接烟尘 G。

3、铣切: 焊接后的工件送入铣床, 通过铣刀的旋转运动, 对工件进行连续切削。铣切过程中使用润滑油。此工序主要产生噪声 N、含油废金属屑 S₃。

4、检验: 成品检验, 此工序产生不合格品 S₄, 集中收集存放后, 由专门物资回收公司统一回收利用。

5、入库: 合格的成品放入成品存放区进行暂存。

2、焊接架 (冷板) 生产工艺:



注: N—噪声; G—焊接烟尘; S₂—废金属边角料; S₃—含油废金属屑; S₄—不合格品。

图 3.6-2 焊接架 (冷板) 生产工艺流程及排污节点图

工艺说明：

1、剪板下料：使用剪板机将外购的冷板进行剪板。此工序产生噪声 N、废金属边角料 S₂。

2、折弯：使用折弯机将材料折弯成工艺需要的形状。此工序产生噪声 N。

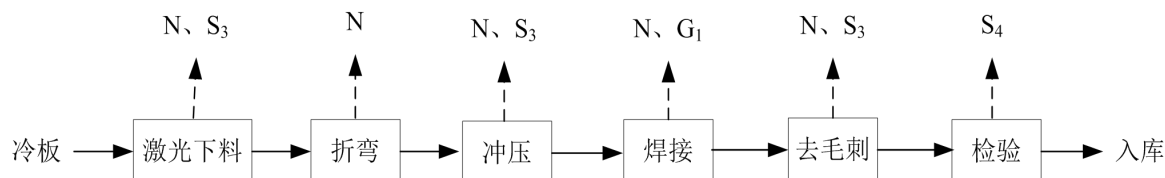
3、冲压：使用冲床在材料相应部位进行冲压，将其冲成需要的形状。此工序产生噪声 N、含油废金属屑 S₃。

4、焊接：使用 CO₂ 保护焊接机将冲压后的材料按照设计要求进行焊接处理。此工序产生噪声 N、焊接烟尘 G₁。

5、去毛刺：使用角磨机对工件去毛刺，去毛刺过程中会产生细小的颗粒物，这些颗粒物的主要成分为金属。因为其质量较大，沉降较快。此工序主要产生含油废金属屑 S₃。

6、检验：成品检验，此工序产生不合格品 S₄，集中收集存放后，由专门物资回收公司统一回收利用。

7、入库：合格的成品放入成品存放区进行暂存。

3、焊接架（不锈钢板）生产工艺：

注：N—噪声；G—焊接烟尘；S₃—含油废金属屑；S₄—不合格品。

图3 焊接架（不锈钢板）生产工艺流程及排污节点图

工艺说明：

1、激光下料：使用激光切割机将不锈钢板按所需尺寸进行切割，在切割过程中会产生细小的颗粒物，这些颗粒物的主要成分为金属。因为其质量较大，沉降较快，经自带管道收集后沉降。由于金属颗粒物质量较重，沉降在工作台半径 3m 范围内，基本不会对车间其他地方造成影响。此工序产生噪声 N、含油废金属屑 S₃。

2、折弯：使用折弯机将材料折弯成工艺需要的形状。此工序产生噪声 N。

3、冲压：使用冲床在材料相应部位进行冲压，将其冲成需要的形状。此工

序产生噪声 N、含油废金属屑 S₃。

4、焊接：使用 CO₂ 保护焊接机将冲压后的材料按照设计要求进行焊接处理。此工序产生噪声 N、焊接烟尘 G₁。

5、去毛刺：使用角磨机对工件去毛刺，此工序主要产生含油废金属屑 S₃。

6、检验：成品检验，此工序产生不合格品 S₄，集中收集存放后，由专门物资回收公司统一回收利用。

入库：合格的成品放入成品存放区进行暂存。

3.7 项目变动情况

本次验收实际建设情况与环评及批复对比，发生如下变动：

环评中危废库位于厂房内西南侧，实际危废库位于办公楼西侧。

表 3.7-1 建设项目变动情况一览表

环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
厂房内西南侧	办公楼西侧	由于场地限制，因此将危废库位置调整	否。危废库位置发生变动，目前危废库建筑面积为 5m ² ，与环评要求一致。且危废库地面已设置防腐防渗，已设置防泄漏托盘，并在门口设置危废库外部标识，满足危废的收容要求，不属于重大变动

综上所述，根据环境保护部2017年11月20日关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号），对照《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令682号）、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）（建设项目的性质、规模、地点、或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动需重新报批环评手续），上述变动不属于重大变动。

四、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废水

项目供水由经开区市政供水管网供给，本次验收用水主要为职工办公生活用水、保洁废水。办公生活污水、保洁废水经化粪池（方形、L1.5×W2.0×H2.0m）预处理后，接入玉屏路市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，处理达标后排入派河。化粪池和污水管网依托合肥平祥机械有限公司现有。

表 4.1-1 废水种类及治理设施一览表

废水类别	主要污染物	产生浓度	年产生量 (t/a)	处理方式	治理设施参数	排放去向	排放方式	排放规律
生活污水、保洁废水	SS	59mg/L	355.2	化粪池	位于综合办公楼北侧，方形、L1.5×W2.0×H2.0m	经开区污水处理厂	玉屏路市政污水管网	间歇
	COD	155mg/L						
	BOD ₅	22mg/L						
	氨氮	18.5mg/L						
	石油类	0.3mg/L						



图 4.1-1 污水总排口

4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘。

本项目设置4个焊接工位，位于厂房北侧中部。本项目焊接烟尘采用4台移动式焊接烟尘净化器处理。

移动式焊接烟尘净化器工作原理：

内部高压风机在吸气臂罩口出处形成负压区域，焊接烟尘气流在负压的

作用下由吸气臂进入净化器设备主体，气流经过预处理过滤器时，大颗粒物被捕获，继续前行的气流在经过离子箱的高压电离段时，气流中的细小颗粒物被电离并带上正负电荷，被离子箱的集尘段捕获收集。

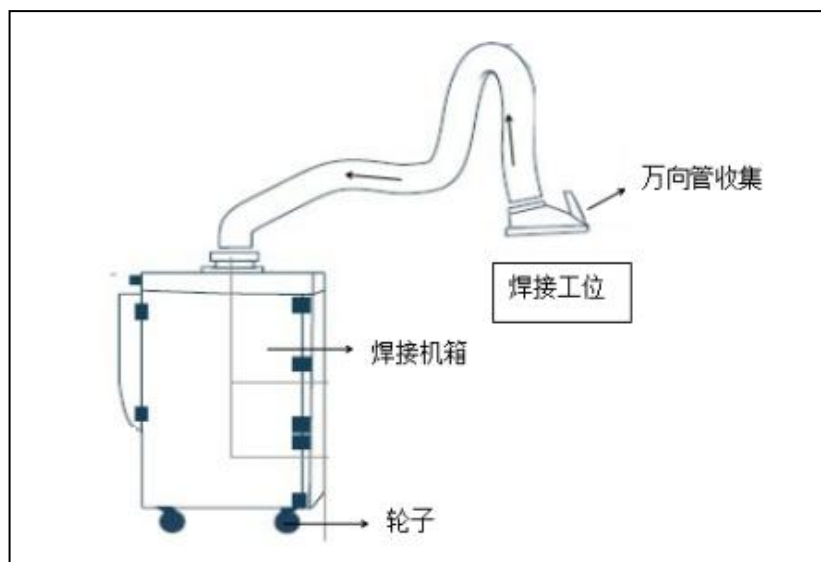


图 4.1-2 焊接烟尘处理工艺流程图



图 4.1-3 移动式焊接烟尘净化器

经上述措施处理后，本项目产生的焊接烟尘可以得到有效处理。

表 4.1-2 废气产生、排放情况一览表

废气名称	废气来源	污染物种类	排放形式	治理设施	治理设施参数	排放去向
焊接烟尘	焊接工序	颗粒物	无组织	移动式焊接烟尘净化器	型号：HCHYD1400 风量：2400m ³ /h 处理效率 99.9% 外形尺寸：50*50*75cm 功率：1.1KW	排至大气

4.1.3 噪声

本项目噪声主要是龙门铣床、端面铣、CO₂保护焊机、锯床、剪板机、冲

床、激光切割机、空压机等设备运行产生的噪声，其声级值为 75~90dB(A)。通过优先选用低噪设备，设置减振基座，厂房隔声等措施降噪。

表 4.1-3 项目噪声源强及治理措施一览表

序号	设备名称	数量(台)	噪声性质	源强 dB(A)	治理措施	降噪效果
1	龙门铣床	3	机械噪声	80~85	优先选用低噪设备，设置减振基座，厂房隔声等	15~20dB(A)
2	端面铣	1	机械噪声	80~85		15~20dB(A)
3	CO ₂ 保护焊机	8	机械噪声	75~80		10~15dB(A)
4	锯床	3	机械噪声	85~90		20~25dB(A)
5	剪板机	1	机械噪声	85~90		20~25dB(A)
6	冲床	1	机械噪声	85~90		20~25dB(A)
7	激光切割机	1	机械噪声	80~85		15~20dB(A)
8	空压机	1	机械噪声	80~85		15~20dB(A)
9	折弯机	1	机械噪声	80~90		15~25dB(A)

4.1.4 固体废物

本次验收产生的固体废物：

(1) 职工办公生活垃圾年产生量约为 2.4t，生活垃圾袋装化，交由环卫部门处理。

(2) 一般固体废物：废金属边角料年产生量约为 2t，含油废金属屑年产生量约为 3t，不合格品年产生量为 2.5t。废金属边角料集中收集后，交由物资单位回收处置。不合格品集中收集存放后，回用于生产。含油废金属屑经滤油装置处理，分离出废金属屑和废润滑油、废冷却液，再将分离后的废金属屑经压块装置压块成型，由物资回收公司统一回收利用。分离后的废润滑油、废冷却液作为危废处置。

(2) 危险废物：项目运营过程中产生的废润滑油和废油桶，年产生量为 0.04t。废含油抹布手套年产生量为 0.05t。废含油抹布手套与生活垃圾一起交由市政环卫部门统一处理。

危废集中收集后暂存于危废库中，危废库位于办公楼西侧，建筑面积约 5m²。危废库具备防腐防渗、防雨淋等措施，可以有效防止二次污染，危废库已设置防泄漏托盘，并在门口设置危废库外部标识。本公司已与合肥市安达新能源有限公司签订安全处置协议。

表 4.1-4 项目区危险废物贮存、转移、处置落实情况一览表

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单内容中的要求	落实情况
工程产生的危废装入容器内并且临时贮存设施应按仓库式设计，属危险废物的包装桶袋均须存放于危废库中，严禁露天堆放，避免风吹日晒和雨淋造成污染，严禁危险废物混入非危险废物	已落实。项目运营过程中产生的废润滑油、废油桶属于危险废物，集中收集后暂存于危废库中，危废库位于办公楼西侧，建筑面积约 5m ²
危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志	已落实。已在危废库门口设置危废库标识
贮存设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容（耐酸性腐蚀）	已落实。危废库地面做防腐防渗措施

表 4.1-5 项目区固体废物处置措施一览表

序号	类别	固体废物	产生工序	废物代码	产生量 t/a	处理处置去向
1	生活垃圾	生活垃圾	人员办公	/	2.4	袋装化，交由环卫部门处理
2	一般固废	含油废金属屑	生产过程	/	3	经滤油装置处理后再经压块装置压块成型，交由物资单位回收利用
		废金属边角料		/	2	集中收集，交由物资单位回收处置
		不合格品		/	2.5	集中收集，回用于生产
3	危险废物	废润滑油、废油桶	生产过程	HW08 废矿物油与含矿物油废物	0.04	暂存于危废库中，定期交由合肥市安达新能源有限公司安全处置



图 4.1-4 危废库外部标识



图 4.1-5 地面防腐防渗



图 4.1-6 危废库外部标识

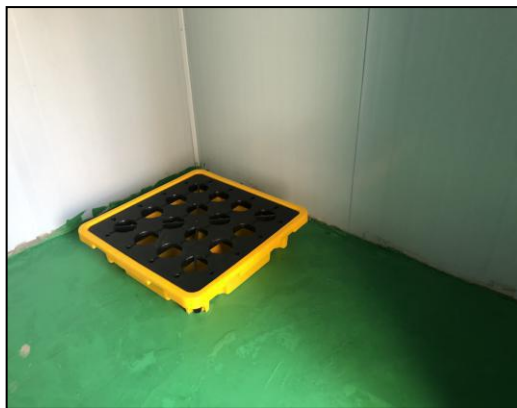


图 4.1-7 防泄漏托盘

通过采取以上措施，本项目产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本次验收范围实际总投资 500 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资额的 1.2%。

表 4.2-1 本次验收实际环保投资一览表

类型	处理对象	治理措施或设备	环保投资（万元）
大气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	2
水环境	办公生活污水	雨污管网、化粪池（依托合肥平祥机械有限公司）	/
噪声	优先选用低噪设备，设置减振基座，厂房隔声		2
固体废物	生活垃圾处置费用		2
	一般固废物资单位回收处置费用		
	危废库建设费用、危废处置费用		
总投资			6

项目在建设过程中履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

表 4.3-2 “三同时”落实情况一览表

治理对象	处理对象	治理设施或设备	验收标准	完成情况
废水	办公生活污水	雨污管网、化粪池（依托合肥平祥机械有限公司）	满足经开区污水处理厂接管标准，同时满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准	已落实
废气	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)中无组织排放标准	已落实
噪声	车间生产设备	优先选用低噪设备，设置	满足 GB12348-2008《工	已落实

		减振基座，厂房隔声	业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准，敏感点噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》中2类标准	
固废	生活垃圾	生活垃圾袋装化，交由环卫部门处理	不对项目区外环境产生影响	已落实
	一般固废	废金属边角料集中收集后，交由物资单位回收处置。含油废金属屑经滤油装置处理后再经压块装置压块成型，交由物资单位回收利用。不合格品集中收集，回用于生产		已落实
	危险废物	废润滑油、废油桶属于危险废物，危险废物暂存于危废库中，定期交由合肥市安达新能源有限公司安全处置。废含油抹布手套集中收集，同生活垃圾交由环卫部门统一清运处理		已落实

4.3 防护距离符合性分析

根据本项目环评报告及批文要求，本项目设置 50 米环境保护距离，经现场勘查，目前在此范围内无学校、住宅、医院等环境敏感点，满足环评中对环境保护距离提出要求。

五、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表的主要结论与建议

综上所述，本项目的建设符合国家的产业政策，项目所在地属于工业用地性质，符合合肥市经开区总体规划要求；该项目需落实本评价要求的污染防治措施，认真履行“三同时”制度后，各项污染物均可实现稳定达标排放，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因而从环境影响角度分析，该项目是可行的。

5.2 合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表审批部门审批决定

合肥台飞机电设备科技有限公司：

你公司报来的“合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘验，批复意见如下：

在全面落实环评文件提出的各项污染防治措施和风险防控措施的前提下，原则同意你公司按照合肥嘉才环保科技有限公司编制的“合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表”及本审批意见要求进行建设。

一、该项目位于合肥经济技术开发区玉屏路 189 号，系租赁合肥平祥机械有限公司 C 厂房和 1 栋 2F 的办公楼作为生产、办公场所。项目总投资 500 万元人民币，主要从事焊接架的生产，投产后将形成年产 1500 套焊接架的生产能力。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、厂区排水实行雨污分流制。项目职工办公生活污水、保洁废水经厂区现有化粪池预处理后，接入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、本项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

三、项目应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》识别排污管理等级，并按要求进行排污管理。

四、项目需配套的环境保护设施须严格执行与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目环保设施竣工后及时验收，合格后方可使用。

五、环评执行标准：

1、地表水和污水排放

地表水派河执行国家 GB3838-2002《地表水环境质量标准》III类标准。

污水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂的接管标准（接管标准中未做规定的污染物排放满足《污水综合排放标准》三级排放标准）。

2、环境空气及废气排放

环境空气执行国家 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。

颗粒物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中无组织排放限值。

3、声学环境及噪声排放

声环境执行国家 GB3096-2008《声环境质量标准》3类区标准。

厂界噪声执行国家 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类功能区排放标准。

4、固体废弃物

固体废弃物贮存及处置执行 GB18599-2001《一般性工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及 2013 修改单中相关要求、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及 2013 修改单中相关要求。

六、验收执行标准

6.1 废水验收监测评价标准

根据环评及批复要求：

项目废水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准，同时满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。标准值如下表：

表 6.1-1 项目废水排放标准一览表 单位：mg/L(pH 无量纲)

污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类
经开区污水处理厂接管标准	6~9	330	160	200	20	—
GB8978-1996 中三级标准	6~9	500	300	400	—	100
本项目废水排放执行限值	6~9	330	160	200	20	100

6.2 废气验收监测评价标准

根据环评及批复要求：

项目产生的焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值。

表 6.2-1 废气污染物排放标准一览表

污染物	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）	
	监测点	浓度限值（mg/m ³ ）
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

6.3 噪声验收监测评价标准

根据环评及批复要求：

项目厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，敏感点噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准。标准值如下表：

表 6.3-1 噪声验收标准一览表 单位：dB(A)

标准限值		执行标准
昼间	夜间	
65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
60	50	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类

6.4 固废验收评价标准

根据环评及批复要求：

一般工业固废执行 GB18599-2001 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其 2013 年修改单内容的有关规定。危废贮存必须严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单内容的有关规定。

七、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）（主席令第9号）、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部2018年第9号公告）、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号），结合现场踏勘时，对该项目主要污染源污染物排放情况及环境保护设施建设运行情况调查结果以及合肥市经济技术开发区生态环境分局环建审（经）字【2020】93号《关于对合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表的批复意见》的要求，确定本次验收监测内容。

7.1.1 废水

本项目废水监测布点详见图7.1-1：项目废水监测点位示意图。

废水监测因子及监测频次见表7.1-1。

表 7.1-1 废水的监测因子及监测频次一览表

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
废水	厂区总排口	★	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类	4次/天，共2天



图 7.1-1：项目废水监测点位示意图

7.1.2 废气

本项目无组织废气监测布点详见图 7.1-2：项目无组织废气监测点位示意图。无组织废气监测因子及监测频次见表 7.1-2。

表 7.1-2 无组织废气排放源的监测因子及监测频次一览表

类别	监测位置	点位数	监测因子	监测频次
无组织废气	厂区上风向	O1	颗粒物	3 次/天，共 2 天
	厂区下风向	O2		
		O3		
		O4		



图 7.1-2：项目无组织废气监测点位示意图（两天风向相同）

7.1.3 噪声监测

(1) 厂界和敏感点噪声

本次验收东、南、西、北侧厂界噪声和敏感点噪声监测布点详见图 7.1-3：厂界噪声和敏感点处监测点位示意图。

厂界噪声的监测因子及监测频次见表 7.1-3。

表 7.1-3 厂界噪声的监测因子及监测频次一览表

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界东	▲N1	现状噪声	昼间 1 次，共 2 天
	厂界南	▲N2		
	厂界西	▲N3		

	厂界北	▲N4	
	南郡明珠小区	△N5	



图 7.1-3: 厂界噪声监测点位示意图

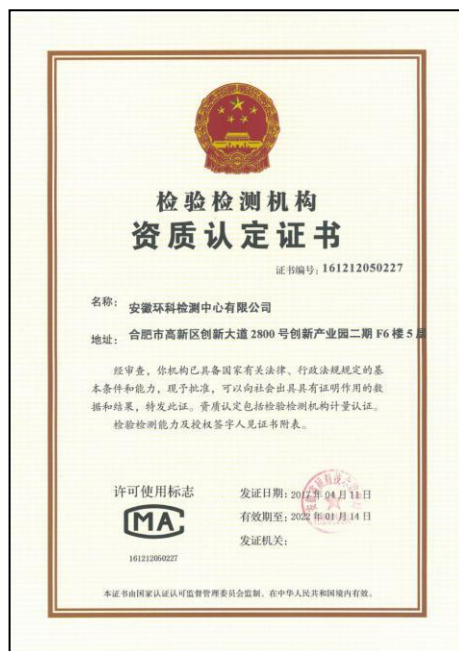
八、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

表 8.1-1 废水、废气、噪声检测项目分析方法一览表

分类	项目	检测方法名称和标号	主要检测仪器	方法检出限
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 (修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	$1 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
废水	pH	pH 便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环保总局(2002年)	PHB-4 PH计 AHHK NO.85	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	电子天平 FA2004 AHHKNO.1	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460 AHHK.NO.9	0.06mg/L
	化学需 氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光 光度法 HJ/T 399-2007	紫外可见分光光度 计 UV1810 AHHK.NO.7	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		0.025mg/L
	五日 生化需 氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160 AHHK.NO.14	0.5mg/L
噪声	-	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 AHHK.NO.65 声校准器 AWA6021A AHHK.NO.11	-
	-	声环境质量标准 GB3096-2008		-

8.2 监测资质



8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《环境水质监测质量保证手册》等的要求进行。选择的方法检出限满足要求，采样过程中采集一定比例的平行样。实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

气体样的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《空气和废气监测质量保证技术规定（试行）》的要求进行，实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。废气监测每次采集平行双样，分析结果取平均值，气体样品采气量执行采样标准要求，不少于 20L。所有仪器均符合计量认证要求。废气和环境空气监测仪器使用前按操作规程进行了流量校准和系统试漏检验。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器测量前后均经 ND-9 声级校准仪校准，测量条件严格按监测技术规范要求进行，声级计校准误差 $0\pm 0.1\text{dB(A)}$ 。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

九、验收监测结果

此次验收监测是对合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环保设施的建设、运行和环境管理进行竣工验收，对环保设施的处理效果进行监测，对排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

9.1 验收监测期间供应工况

合肥台飞机电设备科技有限公司于2020年9月委托安徽环科检测中心有限公司进行焊接架生产项目竣工环境保护验收监测，安徽环科检测中心有限公司于2020年9月4日~5日进行现场监测，废水、废气、噪声污染源排放监测及环境管理检查同步进行。验收监测期间企业生产正常，各项污染治理设施运行正常，达到验收条件要求；生产负荷达到75%以上，满足验收监测期间对生产工况的要求。

表 9.1-1 项目验收监测期间工况一览表

日期	产品名称	环评设计日产量	实际日产量	运行负荷
2020.9.4	焊接架	4.7 套	4.5 套	97%
2020.9.5	焊接架	4.7 套	4.6 套	98%

9.2 环保设施调试效率监测结果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

本项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘。焊接烟尘通过焊接烟尘净化器处理，无组织排放，故不涉及处理效率。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废水

项目产生的废水主要包括办公生活污水、保洁废水。办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理后，接入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，处理达标后排入派河。本次验收监测在厂区总排口设置1个监测点。监测结果见下表。

表 9.2-1 废水监测结果统计一览表 单位: mg/L

采样地点	采样时间	检测类别: 废水 (单位: mg/L, pH 无量纲)					
		pH	氨氮	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类
FS-1 (废水总排口)	2020.09.04	7.21	18.3	51	160	20.5	0.25
		7.27	19.5	57	159	22.4	0.30
		7.26	19.6	55	148	24.1	0.32
		7.21	17.1	59	155	21.7	0.34
	均值	7.21~7.27	18.6	56	156	22.2	0.30
	2020.09.05	7.26	18.4	53	161	23.6	0.37
		7.28	17.7	50	157	27.4	0.27
		7.23	19.8	56	157	26.2	0.32
		7.24	18.9	52	149	25.9	0.34
	均值	7.23~7.28	18.7	53	156	25.8	0.33
标准值	6~9	20	200	330	160	100	
达标情况	6~9	达标	达标	达标	达标	达标	

由表 9.2-1 可知, 验收监测期间, 厂区总排口处废水 pH 值日均浓度范围为 7.21~7.28; 氨氮日均浓度分别为 18.6mg/L、18.7mg/L; COD 日均浓度均为 156mg/L; BOD₅ 日均浓度分别为 22.2mg/L、25.8mg/L; SS 日均浓度分别为 56mg/L、53mg/L; 石油类日均浓度分别为 0.30mg/L、0.33mg/L; 均满足合肥经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准要求。

9.2.2.2 废气

(1) 无组织废气

项目无组织废气监测结果见表 9.2-2。

表 9.2-2 大气同步检测气象参数一览表

检测日期	时间	气温(°C)	天气状况	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
2020.09.04	09:36	30.2	晴	100.8	南	2.3
	14:30	36.6	晴	100.8	南	2.0
	16:07	35.7	晴	100.8	南	1.9
2020.09.05	08:20	26.7	晴	100.5	南	2.3
	10:001	34.3	晴	100.4	南	2.4
	15:23	35.2	晴	100.5	南	2.0

表 9.2-3 无组织废气监测结果一览表

检测类别：无组织废气							
检测项目	单位	日期		WQ1 (上风 向)	WQ2 (下风 向)	WQ3 (下风 向)	WQ4 (下风 向)
颗粒物	mg/m ³	2020.09.04	09:36~10:36	0.090	0.104	0.113	0.117
			14:30~15:30	0.094	0.100	0.115	0.115
			16:07~17:07	0.088	0.106	0.110	0.113
		2020.09.05	08:20~09:20	0.092	0.107	0.118	0.119
			10:01~11:01	0.096	0.102	0.114	0.112
			15:23~16:23	0.087	0.110	0.116	0.115

由上表可知，验收监测期间厂界颗粒物最大浓度为 0.119mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 \leq 1mg/m³）。

9.2.2.3 噪声

本次验收监测于 2020 年 9 月 4 日~5 日对项目厂界（东、南、西、北侧）和敏感点南郡明珠小区进行了昼间噪声监测，结果见表 9.2-7。

表 9.2-4 噪声检测结果一览表 单位：dB (A)

检测类别：厂界噪声 L _{eq} (单位：dB (A))			
测点编号	测点位置	2020.09.04	2020.09.05
		昼间	昼间
N1	厂界东侧	59	61
N2	厂界南侧	57	60
N3	厂界西侧	55	55
N4	厂界北侧	61	60
N5	南郡明珠	52	50
GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求		65	65
GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准要求		60	60
达标情况		达标	达标

由上表可知，验收监测期间，项目区东、南、西、北侧厂界噪声昼间最大值为 61dB (A)，满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求（昼间 65dB (A)）。敏感点南郡明珠噪声昼间最大值为 52dB (A)，满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准要求（昼间 60dB (A)）。

9.2.2.4 污染物实际排放量核算

废水：根据项目实际水平衡图核算废水量，废水中 COD、NH₃-N 排放浓度按 DB34/2710-2016《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》中城镇污水处理厂排放限值（未规定的工业行业其他水污染物执行 GB18918-2002 中一级 A 标准）计算，分别为 40mg/L、2（3）mg/L，实际排放量分别为 0.014t/a、0.0007（0.001）t/a。

表 9.2-5 主要污染物排放总量一览表

污染物种类	环评及批复中排放总量	实际排放总量
COD	0.02t/a	0.014t/a
NH ₃ -N	0.0008（0.001）t/a	0.0007（0.001）t/a

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

公司在项目建设中基本履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

10.2 环保设施投资

本次验收范围实际总投资 500 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资额的 1.2%。

10.3 环评及批复要求的落实情况

环评及批复要求与本次验收实际建成情况见表 10.3-1。

表 10.3-1 环评批复的落实情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
一	厂区排水实行雨污分流制。项目职工办公生活污水、保洁废水经厂区现有化粪池预处理后，接入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。	已落实。厂区排水已实行雨污分流制。职工办公生活污水、保洁废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理，达标后排入派河。厂区已设置一个规范的排污口。
二	本项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。	已落实。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。
三	项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。	已落实。厂区已优先选用低噪设备，设置减振基座，厂房隔声等措施降噪。
四	按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。	已落实。生活垃圾袋装化，交由环卫部门处理。废金属边角料集中收集后，交由物资单位回收处置。含油废金属屑经滤油装置处理后再经压块装置压块成型，交由物资单位回收利用。不合格品集中收集，回用于生产。废润滑油、废油桶属于危险废物，危险废物暂存于危废库中，定期交由合肥市安达新能源有限公司安全处置。废含油抹布手套集中收集，同生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。

五	项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。	已落实。
---	---	------

十一、验收监测结论及建议

合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目本次验收监测期间供应工况稳定，满足验收监测技术规范要求，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性、完整性、准确性，为此给出如下结论：

11.1 环保设施调试运行效果

11.1.1 环保设施处理效率监测结果

本项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘。焊接烟尘通过焊接烟尘净化器处理，无组织排放，故不涉及处理效率。

11.1.2 污染物排放监测结果

1、废水

验收监测期间，厂区总排口处废水 pH 值日均浓度范围为 7.21~7.28；氨氮日均浓度分别为 18.6mg/L、18.7mg/L；COD 日均浓度均为 156mg/L；BOD₅ 日均浓度分别为 22.2mg/L、25.8mg/L；SS 日均浓度分别为 56mg/L、53mg/L；石油类日均浓度分别为 0.30mg/L、0.33mg/L；均满足合肥经开区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求。

2、废气

验收监测期间厂界颗粒物最大浓度为 0.119mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 ≤ 1mg/m³）。

3、噪声

验收监测期间，项目区东、南、西、北侧厂界噪声昼间最大值为 61dB（A），满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求（昼间 65dB（A））。敏感点南郡明珠噪声昼间最大值为 52dB（A），满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准要求（昼间 60dB（A））。

4、固体废物

本项目验收产生的固体废物主要为职工办公生活垃圾、一般固体废物、危险废物。生活垃圾袋装化，交由环卫部门处理。废金属边角料集中收集后，交由物资单位回收处置。含油废金属屑经滤油装置处理后再经压块装置压块成型，交由物资单位回收利用。不合格品集中收集，回用于生产。废润滑油、废

油桶属于危险废物，危险废物暂存于危废库中，定期交由合肥市安达新能源有限公司安全处置。废含油抹布手套集中收集，同生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。通过采取以上措施，本项目验收产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

11.2 验收结论

合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，符合验收条件。

十二、附件

附件1：关于对合肥台飞机电设备科技有限公司《焊接架生产项目环境影响报告表》的批复意见

合肥市经济技术开发区生态环境分局

关于对合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表的批复意见

环建审（经）字（2020）93号

合肥台飞机电设备科技有限公司：

你公司报来的“合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘验，批复意见如下：

在全面落实环评文件提出的各项污染防治措施和风险防范措施的前提下，原则同意你公司按照合肥嘉才环保科技有限公司编制的“合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目环境影响报告表”及本审批意见要求进行建设。

一、该项目位于合肥经济技术开发区玉屏路189号，系租赁合肥平祥机械有限公司C厂房和1栋2F的办公楼作为生产、办公场所。项目总投资500万元人民币，主要从事焊接架的生产，投产后将形成年产1500套焊接架的生产能力。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、厂区排水实行雨污分流制。项目职工办公生活污水、保洁废水经厂区现有化粪池预处理后，接入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、本项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

三、项目应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》识别排污管理等级，并按要求进行排污管理。

四、项目需配套的环境保护设施须严格执行与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目环保设施竣工后及时验收，合格后方可使用。

五、环评执行标准：

1、地表水和污水排放

地表水派河执行国家GB3838-2002《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准。

污水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂的接管标准（接管标准中未做规定的污染物排放满足《污水综合排放标准》三级排放标准）。

2、环境空气及废气排放

环境空气执行国家GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。

颗粒物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中无组织排放限值。

3、声学环境及噪声排放

声环境执行国家GB3096-2008《声环境质量标准》3类区标准。

厂界噪声执行国家GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类功能区排放标准。

4、固体废弃物

固体废弃物贮存及处置执行GB18599-2001《一般性工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及2013修改单中相关要求、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及2013修改单中相关要求。

二〇二〇年七月三十一日



附件 2: 合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目竣工环保验收检测报告



检测报告

环科字 20200917-09 号

项目名称 焊接架生产项目
委托方 合肥台飞机电设备科技有限公司
报告日期 2020 年 09 月 17 日

发布日期: 2020.09.17

安徽环科检测中心有限公司



声 明

1. 本报告未盖 CMA 章，“安徽环科检测中心有限公司检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



地址：合肥市高新区创新大道 2800 号
创新产业园二期 F6 楼 5 层

总机：0551-65797127

传真：0551-65797126

网址：www.ahhuanke.com



1、基本情况

委托方信息	委托方名称：合肥台飞机电设备科技有限公司
	项目名称：焊接架生产项目
	项目地址：合肥市经济开发区玉屏路 189 号合肥平祥机械有限公司 C 厂房
检测项目	无组织废气检测项目：颗粒物
	废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、石油类
	噪声检测项目：连续等效 A 声级 (L _{eq})
是否符合检测要求	符合
检测单位	安徽环科检测中心有限公司
报告日期	2020.09.17

一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百

2、检测方法 & 检出限值

分类	项目	检测方法名称和标号	主要检测仪器	方法检出限
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 (修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	$1 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
废水	pH	pH 便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环保总局(2002年)	PHB-4 PH计 AHHK NO.85	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	电子天平 FA2004 AHHKNO.1	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460 AHHK.NO.9	0.06mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外可见分光光度计 UV1810 AHHK.NO.7	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160 AHHK.NO.14	0.5mg/L
噪声	-	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 AHHK.NO.65	-
	-	声环境质量标准 GB3096-2008	声校准器 AWA6021A AHHK.NO.11	-

3、检测结果

3.1 无组织废气检测结果

表 3.1-1 检测期间的气象条件

检测日期	时间	气温(℃)	天气状况	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
2020.09.04	09:36	30.2	晴	100.8	南	2.3
	14:30	36.6	晴	100.8	南	2.0
	16:07	35.7	晴	100.8	南	1.9
2020.09.05	08:20	26.7	晴	100.5	南	2.3
	10:001	34.3	晴	100.4	南	2.4
	15:23	35.2	晴	100.5	南	2.0

表 3.1-2 无组织废气检测结果统计表

检测类别：无组织废气							
检测项目	单位	日期		WQ1 (上风向)	WQ2 (下风向)	WQ3 (下风向)	WQ4 (下风向)
颗粒物	mg/m ³	2020.09.04	09:36~10:36	0.090	0.104	0.113	0.117
			14:30~15:30	0.094	0.100	0.115	0.115
			16:07~17:07	0.088	0.106	0.110	0.113
		2020.09.05	08:20~09:20	0.092	0.107	0.118	0.119
			10:01~11:01	0.096	0.102	0.114	0.112
			15:23~16:23	0.087	0.110	0.116	0.115

3.2 噪声检测结果

表 3.2-1 噪声检测结果统计表

检测类别：厂界噪声 L _{eq} (单位：dB (A))			
测点编号	测点位置	2020.09.04	2020.09.05
		昼间	昼间
N1	厂界东侧	59	61
N2	厂界南侧	57	60
N3	厂界西侧	55	55
N4	厂界北侧	61	60

表 3.2-2 敏感点噪声检测结果统计表







检测类别：声环境 L _{eq} (单位：dB (A))			
测点编号	测点位置	2020.09.04	2020.09.05
		昼间	昼间
N5	南郡明珠	52	50

3.3 废水检测结果

表 3.3-1 废水检测结果统计表

采样地点	采样时间	检测类别：废水 (单位：mg/L, pH 无量纲)					
		pH	氨氮	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类
FS-1 (废水总排口)	2020.09.04	7.21	18.3	51	160	20.5	0.25
		7.27	19.5	57	159	22.4	0.30
		7.26	19.6	55	148	24.1	0.32
		7.21	17.1	59	155	21.7	0.34
	2020.09.05	7.26	18.4	53	161	23.6	0.37
		7.28	17.7	50	157	27.4	0.27
		7.23	19.8	56	157	26.2	0.32
		7.24	18.9	52	149	25.9	0.34
样品性状		无色、微嗅、微浑					

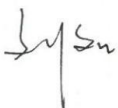
4、采样现场照片

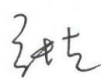
	
<p>FS-1 (废水总排口)</p>	<p>WQ1 (上风向)</p>
	
<p>WQ3 (下风向)</p>	<p>N4 厂界西侧</p>
	
<p>N5 厂界北侧</p>	<p>N6 南郡明珠</p>

编制人：刘名

校核人：张 杰

签发人：张丽娟

签 名： 

签 名： 

签 名：  日期：2020.09.17

附件 3：合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目验收期间工况证明

工况证明

我单位合肥台飞机电设备科技有限公司焊接架生产项目于 2020 年 9 月 4 日~5 日进行现场监测，验收监测期间，运营工况如下：

表 1 项目信息一览表

建设单位	合肥台飞机电设备科技有限公司
项目名称	焊接架生产项目

表 2 验收监测期间项目的供料统计表

日期	产品名称	实际日产量
2020.9.4	焊接架	4.5 套
2020.9.5	焊接架	4.6 套

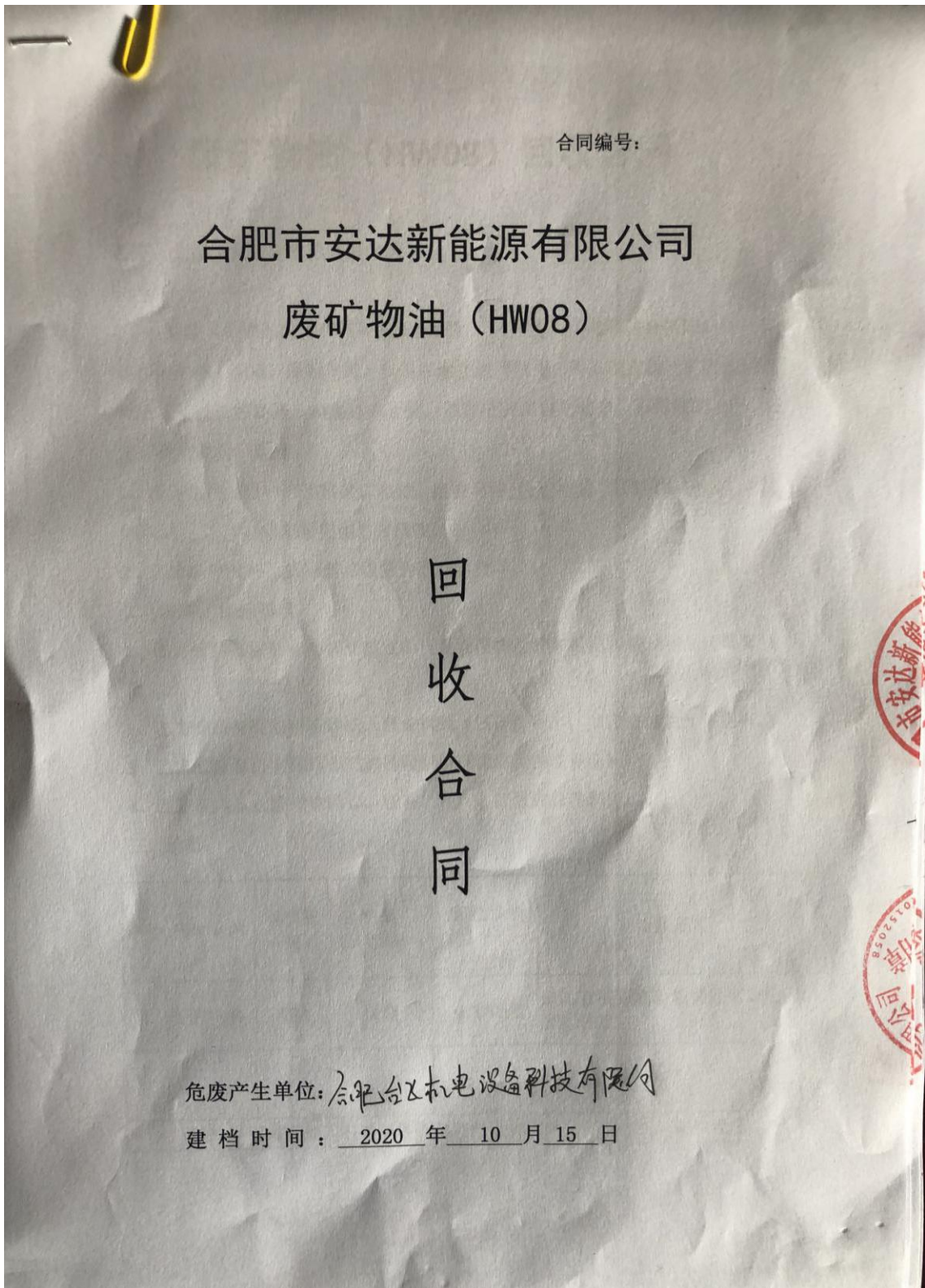
声明：特此确认，本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实。
我单位承诺对所提交的材料真实性负责，并承担内容不实之后果。

合肥台飞机电设备科技有限公司

2020年9月5日



附件 4：危险废物委托处置合同



废矿物油（HW08）回收合同

甲方：

乙方：合肥市安达新能源有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国合同法》以及其他相关法律、法规，遵循平等、自愿和诚实信用原则，甲乙双方就废矿物油回收处置，经过友好协商，现签订本合同，双方应共同自觉遵守，不得违约。

一、废物类别、数量

1、甲方生产过程中产生的废矿物油，废物名称 废矿物油 废物类别 HW08，废物数量 / 吨/年全部交由乙方回收。

2、乙方以甲方每次实际转移数量为准结算费用。

二、法律、法规要求

1、乙方应持有安徽省环保厅核发的《危险废物经营许可证》以及环保局等有效批文。

2、乙方应持有有效年审的法人营业执照（三证合一），以及增值税开票资料。

3、乙方应持有公安部门颁发的危险废物《道路运输许可证》。

4、乙方应具备危险废物储存、转移、利用、处置的条件和能力。

三、价格：

序号	废物名称	年产量 (吨)	包装 方式	回收单价 (元/桶)	处置方式
1	废矿物油	实收	桶装	免费处理	由乙方根据危险特性采取适宜的方式进行
备注：甲方对列入的危废种类与产生量实行规范管理与纳入集中处理					

1、废物种类、费用标准与回收方式：

2、收运频次：

乙方对甲方产生的危险废物收运频次约定为每 / 收运一次，具体收运时间由甲方根据产生量与乙方约定，乙方在收到甲方转运通知后三天内安排相应人员或车辆装车运转。

3、甲乙双方在合同签订后 7 个工作日内，甲方需向乙方支付 4000 元处置费，

四、提交货及付款方式：

1、提货前甲方需按照转移联单管理制度向相应系统或当地环保局提交转移申请，申请审核通过后方可进行转移。

2、乙方在指定的 危废贮存库 危废堆放处，经甲方验收后，乙方按规定提货。

五、运输要求

1、乙方需向甲方提供危险品运输车辆服务，运输车辆费用由乙方承担。

2、乙方每次购买废矿物油时，负责将拉运物资车辆的车牌号码、联系人姓名等信息提供给甲方。

3、乙方拉运物资的车辆应有防护措施。杜绝在拉运过程中发生跑、冒、漏、火等影响安全、环保等，其责任和造成的损失由乙方自负。

4、乙方车辆在甲方区域内应限速行驶，遵循甲方单位厂区内要求，办理好交款、出门证等相关手续后方可出门。

六、履约保证

1、乙方以下情况，甲方有权拒绝交货：

- (1) 合同签订后未按规定时间装运的；
- (2) 合同规定期间内，未能运完指定物资的；

2、甲方以下情况，乙方有权向甲方提出赔偿

- (1) 甲方在合同期内将生产过程中收集的废矿物油交给其他单位或无资质商贩进行处理的；



(2) 甲方故意在油品中掺杂水、乳化液、杂质等影响油品质量物质的；

七、其他

1、本合同未尽事宜，双方可订立补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

3、本合同在履行过程中若发生争议，由双方当事人友好协商解决。

2、本合同一式 叁份，经双方签字盖章后生效，甲方执两份、乙方执壹份，并在当地环保局备案。

八、合同有效期

本合同暂定时间为壹年（从 2020年10月15日 至 2021年10月16日），合同到期后经过双方协商好再续签。

甲方：

（签章）

委托代理人：

电 话：

开户银行：

帐 号：

税 号：

签订日期：2020 年 10 月 15 日

乙方：合肥市安发新能源有限公司

（签章）

委托代理人：门潇洒

电 话：18130079768

开户银行：中行合肥肥东支行

帐 号：179700995878

税 号：91340122698986819C

签订日期：2020 年 10 月 15 日

附件 5: 固定污染源排污登记表

固定污染源排污登记表

(首次登记 延续登记 变更登记)

单位名称 (1)		合肥台飞机机电设备科技有限公司			
省份 (2)	安徽省	地市 (3)	合肥市	区县 (4)	合肥经济技术开发区
注册地址 (5)		安徽省合肥市经济技术开发区玉屏路 189 号			
生产经营场所地址 (6)		安徽省合肥市经济技术开发区玉屏路 189 号			
行业类别 (7)		金属结构制造			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度 (8)		117°14'28.93"	中心纬度 (9)	31°44'19.64"	
统一社会信用代码(10)		91340111MA2RHAUY4U	组织机构代码/其他注册号(11)	91340111MA2RHAUY4U	
法定代表人/实际负责人(12)		骆启全	联系方式	18605514188	
生产工艺名称 (13)		主要产品 (14)	主要产品产能	计量单位	
下料、焊接、折弯、冲压、铣切、去毛刺		焊接架	1500	套	
燃料使用信息 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
涉 VOCs 辅料使用信息 (使用涉 VOCs 辅料 1 吨/年以上填写) (15) <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
废气 <input type="checkbox"/> 有组织排放 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织排放 <input type="checkbox"/> 无					
废气污染治理设施 (16)		治理工艺		数量	
移动式焊烟净化器		/		4	
废水 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
废水污染治理设施 (18)		治理工艺		数量	
生活污水处理系统		化粪池		1	
排放口名称		执行标准名称		排放去向 (19)	
污水总排口		合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准, 同时满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准		<input type="checkbox"/> 不外排 <input checked="" type="checkbox"/> 间接排放: 排入经开区污水处理厂 <input type="checkbox"/> 直接排放: 排入	
工业固体废物 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
工业固体废物名称		是否属于危险废物 (20)		去向	
废润滑油 (含油桶)		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> 贮存: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送合肥市安达新能源有限公司 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置: 危废单位处置 <input type="checkbox"/> 利用: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送	

是否应当申领排污许可证，但长期停产	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
其他需要说明的信息	

注：

(1) 按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。

(2)、(3)、(4)指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。

(5) 经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。

(6) 排污单位实际生产经营场所所在地地址。

(7) 企业主营业务行业类别，按照 2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。

(8)、(9) 指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。

(10) 有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》（GB 32100-2015）编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。

(11) 无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》（GB 11714-1997），由组织机构代码代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一，始终不变的法定代码。组织机构代码由 8 位无属性的数字和一位校验码组成。填写时，应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写；其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号（15 位代码）等。

(12) 分公司可填写实际负责人。

(13) 指与产品、产能相对应的生产工艺，填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。

(14) 填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能，无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。

(15) 涉 VOCs 辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。

(16) 污染治理设施名称，对于有组织废气，污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs 治理设施等；对于无组织废气排放，污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。

(17) 指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报，否则应分开填报。

(18) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(19) 指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放（畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥台飞机电设备科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		焊接架生产项目				项目代码		/		建设地点		安徽省合肥经济技术开发区玉屏路189号		
	行业类别（分类管理名录）		二十二、金属制品业 67 金属制品加工制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产 1500 套焊接架				实际生产能力		年产 1500 套焊接架		环评单位		合肥嘉才环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		合肥市经济技术开发区生态环境分局				审批文号		环建审（经）字【2020】93号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2020年8月				竣工日期		2020年9月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		合肥台飞机电设备科技有限公司				环保设施监测单位		安徽环科检测中心有限公司		验收监测时工况		2020年09月4日~5日：97%-98%		
	投资总概算（万元）		500万元				环保投资总概算（万元）		6万元		所占比例（%）		1.2		
	实际总投资		500万元				实际环保投资（万元）		6万元		所占比例（%）		1.2		
	废气治理（万元）		2	废水治理（万元）	/	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）		2		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	0
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2560h			
运营单位		合肥台飞机电设备科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码代码）			91340111MA2RHAUY4U		验收时间		2020.10		
污染 物排 放达 标与 总量 控制 （工 业建 设项 目详 填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水			-	-	-	-	0.03552			0.03552				
	化学需氧量							0.014			0.014				
	氨氮							0.001			0.001				
	石油类														
	废气														
	颗粒物														
	挥发性有机物														
氮氧化物															
工业固体废物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升