

# 合肥中通防水工程有限公司卷材生产线技术改造项目竣工

## 环境保护验收意见

2021年03月25日，合肥中通防水工程有限公司组织召开了卷材生产线技术改造项目竣工环境保护验收会。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据合肥中通防水工程有限公司卷材生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评【2017】4号，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

合肥中通防水工程有限公司卷材生产线技术改造项目建设地点位于合肥市蜀山区小庙工业聚集区香怡路7号。

本次技改项目利用现有厂房，对现有的改性沥青防水卷材生产线的废气收集装置进行升级改造，新建1套新的密闭收集装置；对现有的改性沥青防水卷材生产线的废气处理装置进行升级改造，新增1套旋风过滤器预处理+蓄热式焚烧炉处理装置和1根25m高排气筒（P2）；对氧化车间的配料系统进行升级改造，将厂区现由6个10m<sup>3</sup>的密闭式配料罐组成的单罐配料系统，升级为由6个10m<sup>3</sup>的密闭式一级配料罐和5个12m<sup>3</sup>密闭式二级保温罐组成的二级配料系统，并将现有的经密闭管道输送轻质碳酸钙输至改性沥青液面以上改为输送至液面以下，以减少粉尘的排放；针对自动化控制系统进行升级改

造，新增 1 套电器自动化控制，提升产区现有的自动化控制技术；对厂区储罐进行改造，增设 2 座 300m<sup>3</sup> 密闭式沥青储存罐，满足产品产能需求，不扩大产能。

本次技改项目完成前后，厂区产品种类和生产规模不变，可年产 SBS 弹性体和 APP 塑性体改性沥青防水卷材共 1000 万 m<sup>2</sup> 的生产能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

合肥中通防水工程有限公司于 2020 年 7 月委托合肥嘉才环保科技有限公司编制了《卷材生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2020 年 10 月 26 日经合肥市蜀山区生态环境分局审批（合蜀环审【2020】032 号）

项目从环评审批至试运行过程中无环境投诉，违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

本次技改项目总投资为 610 万元，其中环保投资为 368 万元，占总投资的 60.33%

### （四）验收范围

本次验收针对合肥中通防水工程有限公司卷材生产线技术改造项目的主体工程、配套工程及环保工程进行竣工环境保护“三同时”验收。

## 二、工程变动情况

本次验收实际建设内容与原环评及批文对比，不发生变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本次技改项目不新增废水。

#### (二) 废气

本次技改项目产生的废气主要为配料、浸涂等工序产生的沥青烟气、苯并(a)芘和非甲烷总烃以及蓄热式焚烧系统产生的氮氧化物、二氧化硫、烟尘等。

(1) 配料、浸涂等工序产生的废气经密闭负压收集后通过引风机直接引入废气处理装置进行处理后通过1根25m高排气筒(P2)排放。

废气收集过程保持负压状态，实现主要工序密闭化，无敞口式设施，收集后的气体汇集于混合罐进行混合，然后经旋风过滤器进一步除尘、除油预处理，预处理后的废气经阻火器后进入蓄热式焚烧系统处理，旋风过滤器+蓄热式焚烧系统的处理效率为95%，处理后经一根25m高的排气筒(P2)有组织排放，排气筒内径为0.85m，旋风过滤器+蓄热式焚烧系统+1根25米高排气筒(P2)均位于1#厂房南侧。

(2) 蓄热式焚烧系统产生的氮氧化物、二氧化硫和烟尘经设备自带的燃烧器过程控制后，通过1根25m高排气筒(P2)排放。

#### (三) 噪声

本次技改项目噪声源主要来自于引风机、反吹风机、燃烧器和助燃风机等设备，其声级值为80~85dB(A)。通过采用低噪设备，设置减振基座、厂房隔声的措施降噪。

#### （四）固体废物

本项目产生的固体废物：

本次技改完成后全厂产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

一般固废包括废边角料、废包装材料、除尘器收集的粉尘和不合格品；

危险废物包括废导热油、含沥青结碳、含沥青边角料和含沥青成分过滤瓷环。

建设单位在厂区设置了危废库，位于厂区西南角，建筑面积约5m<sup>2</sup>。危废由专门回收容器收集，库房四周可防雨防晒，门口上锁并有专人看管；库房外部设置有危废库的外部标识，内部设置危废台账、危废标识以及危废管理制度。

含沥青结碳、含沥青边角料和含沥青成分过滤瓷环等危险废物暂存于厂区危废库内，并定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。

废导热油：导热油炉在运行过程中会有轻微的结垢现象，结垢残渣会进入导热油中，对导热性能可能会造成影响。根据建设单位提供的材料，建设单位实际对导热油每5-6年更换一部分，废导热油产生量为1.67t/a。更换下来的废导热油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物），定期委托有危险废物处置资质的单位处置。由于厂区签订的危废合同有效期约为2-3年，目前厂区近三年暂未产生

废导热油，暂未补签关于废导热油的危废协议。

#### （五）环境风险防范

公司于 2020 年编制了《合肥中通防水工程有限公司突发环境事件应急预案（修订）》，并于 2020 年 07 月 06 日经合肥市蜀山区生态环境分局备案（备案编号：34010-2020-008-L），目前厂区内未新增风险源及风险物质，应急预案的风险等级不变。

厂区危废库、氧化车间等区域已完成防渗防漏等处理措施、储罐区设有围堰且设有地下沥青事故池。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染源达标排放情况

##### 1、废水

根据安徽环科检测中心有限公司(报告编号:环科字 20210106-04 号)监测报告显示,验收监测期间,全厂 COD 日均浓度分别为 253.5mg/L、240.5mg/L; BOD<sub>5</sub> 日均浓度分别为 72.4mg/L、71.8mg/L; SS 日均浓度分别为 27.4mg/L、28.1mg/L; 氨氮日均浓度分别为 57.5mg/L、55.84mg/L; 动植物油类日均浓度均<0.06mg/L, 均满足小庙镇污水处理厂接管要求和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准要求。

##### 2、废气

根据安徽环科检测中心有限公司(报告编号:环科字 20210106-04 号)监测报告显示,验收监测期间,排放的沥青烟、苯并(a)芘均小于检出限,非甲烷总烃的最大浓度和最大排放速率分别为

2.29mg/m<sup>3</sup>、0.039kg/h，排放的二氧化硫小于检出限，氮氧化物的最大浓度和最大排放速率分别为 20mg/m<sup>3</sup>、0.347kg/h，颗粒物的最大浓度和最大排放速率分别为 2.9mg/m<sup>3</sup>、0.051kg/h，厂界苯并（a）芘排放浓度小于检出限，非甲烷总烃最大浓度 1.14mg/m<sup>3</sup>，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放标准、《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中大气污染物特别排放限值、《2019 年安徽省大气污染防治重点工作任务》的通知（皖大气办【2019】5 号）中的要求、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

### 3、噪声

根据安徽环科检测中心有限公司(报告编号:环科字 20210106-04 号)监测报告显示,验收监测期间,项目区厂界噪声昼间最大值分别为 59dB(A)、57dB(A),厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

### 五、验收结论

项目执行了环境影响评价制度,环境保护审查、审批手续完备,按照环评及批复的要求落实了污染防治措施,总体符合验收条件,验收工作组原则同意合肥中通防水工程有限公司卷材生产线技术改造项目通过竣工环境保护验收。

### 六、后续要求

- 1、加强危废储存场所的日常管理。
- 2、加强污染防治设施的运行管理和维护,确保设施正常运行,

污染物稳定达标排放。

七、验收工作组名单（见附件）

合肥中通防水工程有限公司

Handwritten signature in black ink, appearing to be '朱青' followed by a stylized mark.