

---

合肥美的希克斯电子有限公司  
二期技改扩能项目  
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 合肥美的希克斯电子有限公司

编制单位： 合肥嘉才环保科技有限公司

二〇二二年十一月



---

建设单位：合肥美的希克斯电子有限公司

法人代表：管金伟

项目负责人：徐冬冬

编制单位：合肥嘉才环保科技有限公司

法人代表：姚星星

编制人员：张士童

建设单位

电话：13739298280

传真：/

邮编：230000

地址：合肥高新技术产业开发区  
创新大道 88 号

编制单位

电话：0551-65581206

传真：/

邮编：230000

地址：合肥市蜀山区长江西路与  
樊洼路交口乐彩中心 8 幢  
1003 室



---

## 目录

一	验收项目概况	1
二	验收依据	3
	2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	3
	2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
	2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定	3
	2.4 其他相关文件	4
三	项目建设情况	5
	3.1 地理位置及平面布置	5
	3.2 建设内容	10
	3.3 主要原辅材料及能耗	12
	3.4 设备清单	14
	3.5 水源及水平衡	16
	3.6 生产工艺	18
	3.7 项目变动情况	21
四	环境保护设施	23
	4.1 污染物治理设施	23
	4.2 其他环境保护设施	31
	4.3 规范化排污口、监测设施	32
	4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况	32
	4.5 防护距离符合性分析	34
五	建设项目环评报告表的总体结论及审批部门审批决定	35
	5.1 建设项目环评报告表的总体结论与建议	35
	5.2 审批部门审批决定	35
六	验收执行标准	38
	6.1 废水验收监测评价标准	38
	6.2 废气验收监测评价标准	38
	6.3 噪声验收监测评价标准	39
	6.4 固废验收评价标准	39

---

七 验收监测内容 .....	40
7.1 环境保护设施调试运行效果 .....	40
八 质量保证和质量控制 .....	44
8.1 监测分析方法 .....	44
8.2 监测资质 .....	45
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	45
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	45
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	45
九 验收监测结果 .....	47
9.1 验收监测期间供应工况 .....	47
9.2 环保设施调试效率监测结果 .....	47
9.3 污染物排放总量核算 .....	53
十 环境管理检查 .....	54
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况 .....	54
10.2 环保管理机构的设置及人员配备 .....	54
10.3 环保设施投资 .....	54
10.4 环评及批复要求的落实情况 .....	54
十一 验收监测结论 .....	56
11.2 污染物排放监测结果 .....	56
11.2 验收结论 .....	57
十二 附件 .....	59
附件 1: 环评批复 .....	59
附件 2: 监测报告 .....	63
附件 3: 监测现场照片 .....	71
附件 4: 雨污接管证明 .....	72
附件 5: 危废协议 .....	73
附件 6: 工况证明 .....	80
附件 7: 排污许可 .....	81
附件 8: 备案表 .....	82

## 一 验收项目概况

(1) 项目名称：二期技改扩能项目

(2) 建设单位：合肥美的希克斯电子有限公司

(3) 项目性质：扩建

(4) 建设地址：合肥高新技术产业开发区创新大道 88 号合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧（东经 117°08'13.371"，北纬 31°47'39.620"）。

(5) 项目投资：实际总投资为 2300 万元，实际环保投资为 180.78 万元，占总投资的 7.86%。

(6) 建设规模：本扩建项目在厂房 2 层新增 6 条 SMT 生产线、3 条 DIP 生产线、15 条电控盒生产线，进行空调主板和电控盒的生产，目前实际可年产 150 万台空调主板和 150 万台电控盒。

(7) 验收范围：本次验收针对合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目进行竣工环境保护“三同时”验收。

(8) 劳动定员：本扩建项目新增员工 150 人。

(9) 工作制度：两班制，每班工作 8 小时，年工作 280 天。

(10) 环保手续履行情况：公司于 2018 年 3 月委托安徽三的环境科技有限公司编制了《合肥美的希克斯电子有限公司生产基地一期项目环境影响报告表》，并于 2018 年 6 月 20 日经合肥市环境保护局高新技术产业开发区分局审批（环高审[2018]049 号）。

公司于 2019 年 3 月 28 日对《合肥美的希克斯电子有限公司生产基地一期项目》的废气、废水、噪声进行了自主验收，并在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统登报公示。合肥市高新技术产业开发区生态环境分局于 2020 年 8 月 28 日对固废进行了验收，验收文号为：环高验[2020]048 号。

公司于 2022 年 5 月委托安徽晋杰环境科技有限公司编制了合肥美的希克斯电子有限公司《二期技改扩能项目环境影响报告表》，并于同年 6 月 10 日经合肥市生态环境局以环建审【2022】10057 号文审批。本项目已于 2022 年 6 月 27 日进行排污登记，编号为：91340100MA2Q3LCL6X001W。

(11) 项目建设进度：开工时间为 2022 年 6 月中旬，建成运营时间为 2022 年 6 月底。

(12) 验收进程：公司于 2022 年 6 月底组织验收工作事宜，编制验收监测方案，委托安徽环科检测中心有限公司于 2022 年 6 月 27~28 日组织人员进行了废气、废水和噪声的验收监测，通过对该工程“三同时”执行情况和效果的检查并依据监测结果及相应的国家有关环境标准，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

## 二 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第682号令，2017年10月1日；
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，环办环评函【2017】1235号，2017年10月13日；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评【2017】4号，2017年11月22日；
- (9) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号，生态环境部办公厅2020年12月13日）；
- (10) 《安徽省生态环境厅关于建设项目配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收有关事项的公告》，2019年8月9日；
- (11) 《安徽省环境保护条例》，2018年1月1日起施行；
- (12) 《合肥市环境保护局关于开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的公告》，2018年2月13日。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，环办环评函【2018】9号，2018年5月15日；
- (2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》，环办【2015】113号，2015年12月30日；
- (3) 《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》，环发【2009】150号，2009年12月17日。

### 2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- 1、《合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目环境影响报告表》，

安徽晋杰环境科技有限公司，2022年6月；

2、《关于对“合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目”的审批意见》（环建审【2022】10057号），合肥市生态环境局，2022年6月10日。

#### **2.4 其他相关文件**

1、《合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目检测报告》（报告编号：环科字 20220708-10 号），安徽环科检测中心有限公司，2022年7月8日；

2、合肥美的希克斯电子有限公司提供的其他有关技术资料及文件。

### 三 项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

##### 3.1.1 项目地理位置

合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目建设地点位于合肥高新技术产业开发区创新大道 88 号合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧（东经 117°08'13.371"，北纬 31°47'39.620"）（详见图 3.1-1 项目区地理位置图）。

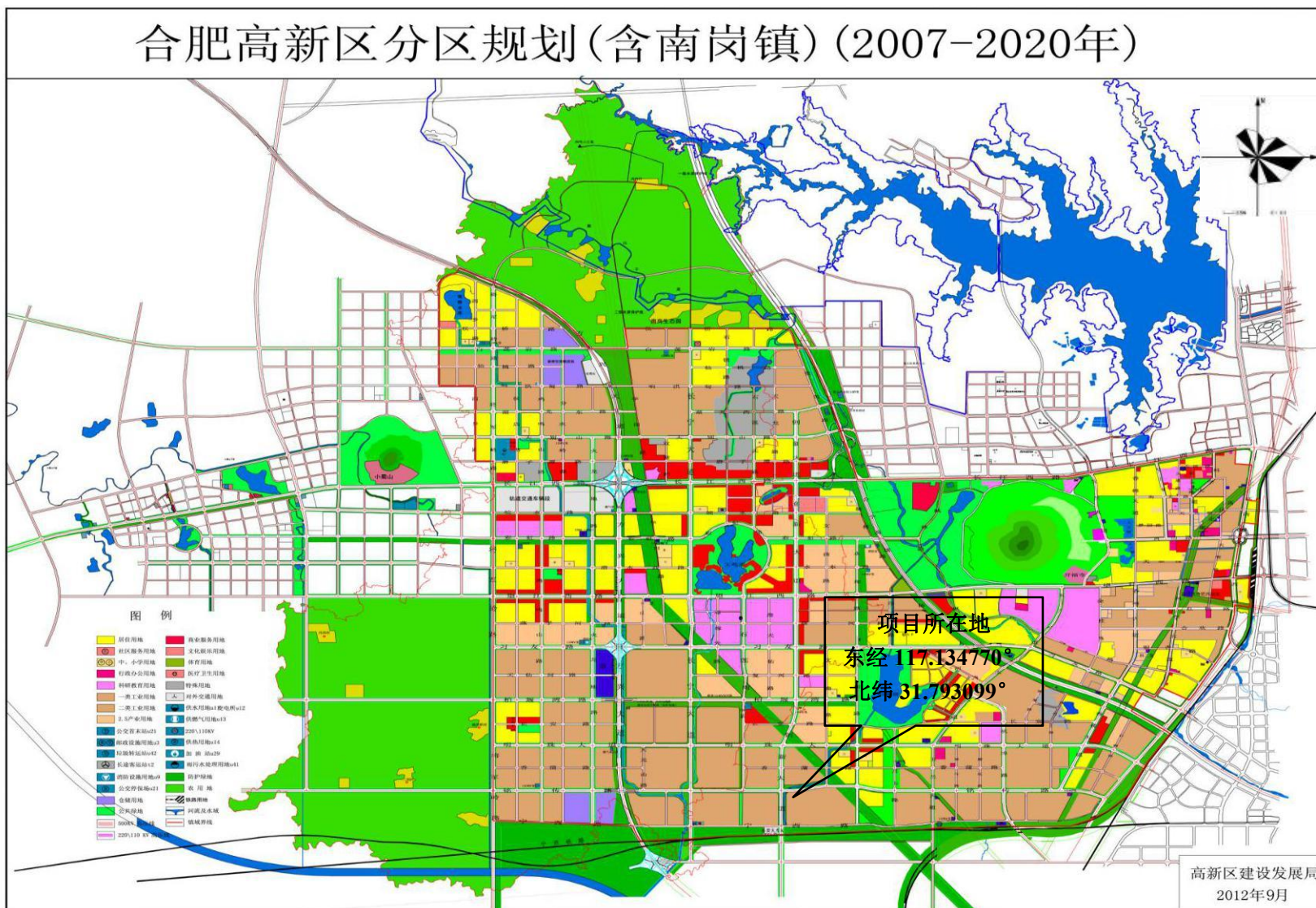


图 3.1-1 项目区地理位置图

### 3.1.2 项目区周边环境

本扩建项目位于合肥高新技术产业开发区创新大道 88 号合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧。5#厂房共 2 层，一层北侧为合肥美联博空调设备有限公司，二层北侧为合肥美的希克斯电子有限公司，一、二层南侧为合肥美的暖通设备有限公司品质部。

合肥美的希克斯电子有限公司东侧为待建空地，南侧为美的暖通设备有限公司品质部，西侧为合肥美的暖通设备有限公司 1#、2#厂房，北侧为美的暖通设备有限公司园区道路。

合肥美的暖通设备有限公司厂区东侧为待建空地，南侧隔宁西路为宁西铁路，西侧隔创新大道为待建空地，北侧隔铭传路为安徽省银瑞电池科技有限公司、安徽省恒康机械制造有限公司以及合肥高美清洁设备有限责任公司厂房（详见图 3.1-2 项目周边环境示意图）。



图 3.1-2 项目周边环境示意图

### 3.1.3 项目平面布置

本扩建项目位于合肥高新技术产业开发区创新大道 88 号合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧。

#### 合肥美的希克斯电子有限公司平面布置：

本项目入口位于厂房西侧，厂房西侧由北向南依次为会议室、办公室、OTP 烧录室、SMT 拉式物料区、SMT 休息区、售后仓库、样机仓库。厂房中部由北向南依次为电子原材料仓库、车间办公室、空调主板生产线、半成品区、成品仓库。厂房东侧由北向南依次为空调主板生产线、危险品库、电控盒生产线。危废库位于厂房外东南侧（详见图 3.1-3 厂区平面布置图）。

#### 环保工程：

本次扩建项目新增回流焊废气（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）、波峰焊废气（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）、执锡（人工焊）废气（颗粒物、锡及其化合物）、PCB 板清洁废气（非甲烷总烃）、涂覆固化废气（非甲烷总烃计）以及钢网清洗废气（非甲烷总烃）经集气管收集后，汇集一起进入 1 套干式过滤+二级活性炭吸附装置（2#）处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。干式过滤+二级活性炭吸附装置（2#）和排气筒均位于 5#厂房外东侧。

本项目实际总平面布置与环评对照：实际总平面布置与原环评中位置一致。

### 3.2 建设内容

合肥美的希克斯电子有限公司原有项目主要从事空调主板、电控盒的生产。

本扩建项目在原有 5#厂房 2 层北侧闲置区域新增 SMT 生产线、DIP 生产线、电控盒生产线，从事空调主板、电控盒的生产，辅助工程、储运工程和公共工程均依托原有项目。本扩建项目实际产量与环评对比：未发生变动，与环评内容一致。目前实际可年产 150 万台空调主板和 150 万台电控盒。项目产品方案与规模详见表 3.2-1，环评及批复建设内容与实际建设内容对比详见表 3.2-2。

表 3.2-1 建设项目产品方案一览表

产品名称	环评中设计产能	实际产能
空调主板	150 万台	150 万台
电控盒	150 万台	150 万台

表 3.2-2 环评及批复建设内容与实际建设内容对比一览表

工程类别	单项工程名称	环评中工程内容和规模	实际建设内容和规模	备注
主体工程	空调主板生产线	在现有空调主板生产线南侧新增 6 条 SMT 生产线和 3 条 DIP 生产线，用于空调主板的生 产。建成投产后可形成年新增 150 万台空调主板的生 产能力	与环评内容一 致	/
	电控盒 生产线	在现有电控盒生产线南侧新增 15 条电 控盒生产线，用于电控盒的组 装。建成投产后可形成年新增 150 万台电控盒的生 产能 力	与环评内容一 致	/
辅助 工程	办公室	依托现有办公室，位于 5#厂房 2 层西北角 和空调主板生产线北侧，用于日常办公。 建筑面积约为 500m <sup>2</sup> ，本次扩建项目新增 员工 150 人	与环评内容一 致	依托现有
	会议室	依托现有会议室，位于 5#厂房 2 层西北 角，用于员工日常开会、培训。建筑面 积 约为 100m <sup>2</sup>	与环评内容一 致	依托现有
储运 工程	电子原 材料仓 库	依托现有电子原材料仓库，位于 5#厂房 2 层北侧，主要用于存放原辅材料，包括 PCB 电路板、电控钣金等。建筑面 积 约 1900m <sup>2</sup> ，本次新增的 PCB 电路板、电 控 钣金等原辅料储存周期和最大储存量见 表 3.3-1	与环评内容一 致	依托现有
	半成品 区	依托现有半成品暂存区，位于 5#厂房 2 层中部，主要用于存放组装好的半成品， 建筑面 积 约 300m <sup>2</sup> 。半成品空调主板、电 控盒储存周期为一周，最大储存量均为 3.13 万台	与环评内容一 致	依托现有

	成品仓库	依托现有成品仓库，位于5#厂房2层北侧，主要用于存放包装好的成品。建筑面积为630m <sup>2</sup> ，储存周期约半个月，最大储存量均为6.25万台	与环评内容一致	依托现有
	危险品库	依托现有危险品库，位于5#厂房2层东北角，主要用于存放无铅锡膏、无铅锡丝、红胶、无铅锡条、水基清洗剂、免清洗型助焊剂、防潮胶、工业酒精等。建筑面积约30m <sup>2</sup> ，本次新增的无铅锡膏、无铅锡丝、红胶、无铅锡条、水基清洗剂、免清洗型助焊剂、防潮胶、工业酒精等储存周期和最大储存量见表3.3-1	与环评内容一致	依托现有
公用工程	供电	由高新技术产业开发区市政电网供电。依托美的暖通设备有限公司现有供电设施，新增年用电量100万度	供电方式与环评内容一致，实际新增年用电量95万度	依托现有，因实际生产需求，实际年用电量与环评设计相比减少了5万度
	供水	由高新技术产业开发区市政供水管网供给。依托合肥美的暖通设备有限公司供水管网。新增年用水量2100t	供水方式与环评内容一致。实际新增年用水量2044t	依托现有，因实际生产需求，实际年用水量与环评设计相比减少了56t
	排水	项目区采用雨污分流制，雨水直接排入雨水管网，办公生活污水经化粪池预处理后，经市政污水管网进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。依托美的暖通设备有限公司现有排水设施，年新增废水排放量1783.6t	排水与环评内容一致。实际新增年排水量1738.8t	依托现有，因实际生产需求，实际年用水量与环评设计相比减少了44.8t
	供热制冷	办公室夏季制冷、冬季采暖采用分体空调	与环评内容一致	依托现有
环保工程	废水治理	依托合肥美的暖通设备有限公司现有污水管网、化粪池	与环评内容一致	/
	废气治理	“以新带老”：现有回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气（人工补	与环评内容一致	/

		焊)、清洁 PCB 板废气在干式过滤+活性炭吸附装置(1#)后增加一级活性炭吸附装置。废气经集气管/集气罩收集后,汇入集气总管,经过一套干式过滤+二级活性炭吸附装置(1#)处理后,通过1根15m高排气筒(DA001)排放		
		<b>本次新增</b> 回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气(人工补焊)、清洁 PCB 板废气、涂覆固化废气经集气管收集后,汇入集气总管,经一套干式过滤+二级活性炭吸附装置(2#)处理后,通过1根15m高排气筒(DA002)排放	与环评内容一致	/
	噪声治理	选用低噪声设备,设备减振、厂房隔声	与环评内容一致	/
	固废处置	锡渣集中收集后,交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用	与环评内容一致	依托现有
		废包装材料、废边角料集中收集后,暂存于回收库中(依托合肥美的暖通设备有限公司),交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置	与环评内容一致	依托现有
		废电路板、废活性炭、废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废防潮油、废防潮油包装桶、废锡膏桶、废过滤器集中收集后,暂存于危废库中,定期交由资质单位安全处置。危废库位于厂区东南部,面积约10m <sup>2</sup>	危废库位于厂区东南部,建筑面积114m <sup>2</sup>	本次新增,考虑到后期扩建项目新增危废,因此增加危废库面积

### 3.3 主要原辅材料及能耗

本扩建项目主要原辅材料的种类、消耗量与环评及批复对比:未发生变动,与环评内容一致。项目实际原辅材料及能耗详见下表。

表 3.3-1 建设项目环评中原辅材料及能耗与实际原辅材料及能耗对比一览表

名称	环评中年耗量	实际年消耗量	存储位置	最大存储量	贮存周期
<b>原辅料</b>					
PCB 电路板	150 万块	150 万块	电子原料 仓库	6.25 万块	半个月
电控钣金	150 万只	150 万只		6.25 万只	半个月
电阻	360 万只	360 万只		15 万只	半个月
电容	360 万只	360 万只		15 万只	半个月
芯片	180 万片	180 万片		7.5 万片	半个月
插件	360 万只	360 万只		15 万只	半个月

外壳	180 万个	180 万个		7.5 万个	半个月
无铅锡膏	0.41t	0.41t	危险品库	0.017t	半个月
无铅锡丝	0.11t	0.11t		0.0046t	半个月
红胶	0.01t	0.01t		0.0004t	半个月
无铅锡条	7.5t	7.5t		0.3125t	半个月
水基清洗剂	0.205t	0.205t		0.034t	两个月
免清洗型助焊剂	1.04t	1.04t		0.087t	一个月
防潮胶	1t	1t		0.083t	一个月
工业酒精	0.2t	0.2t		0.017t	一个月
异丙醇	1t	1t		0.083t	一个月
防潮油	1.5t	1.5t		0.125t	一个月
<b>能耗</b>					
水	2100t	2044t	/	/	/
电	100 万度	95 万度	/	/	/

表 3.3-2 本项目主要原辅料的理化性质一览表

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
无铅锡条	(锡 99.3%，铜 0.7%) 无铅锡条是焊锡中的一种产品，用于线路板的焊接。纯锡制造，湿润性、流动性好，易上锡。焊点光亮、饱满、不会出现虚焊等不良现象。各项性能稳定，适用波峰焊操作	不易燃	低毒
无铅锡膏	无铅锡膏主要用于助焊，主要作用为隔离空气防止氧化，增加毛细作用和润湿性，防止虚焊。闪点>93℃，成分主要为锡 95.8%、银 0.3%、铜 0.7%、二乙二醇单己醚 1.2%、改性松香 2%	不自燃	低毒
水基清洗剂	浅黄色透明液体，沸点 85.8~88.3℃，熔点-35℃。水基清洗剂是借助于含有的表面活性剂、乳化剂、渗透剂等的润湿、乳化、渗透、分散、增溶等作用来实现对油污、油脂的清洗；水基清洗剂的含义也可以简单的说成是与水相溶于水，可以加水稀释使用的清洗剂。水基清洗剂易溶于水、易漂洗，清洗能力强。是一款环保型清洗剂，正常使用对人体健康无影响、对环境污染较小、不燃、使用安全。主要成分为 2-氨基乙醇 5.5%、三乙醇胺 7%、硼酸 2.5%、其他	不燃	无毒
免清洗助焊剂	黄色液体，微溶于水。能与乙醇混溶。用来帮助焊接，闪点：11℃，燃点：469℃。主要成分为 7.85%天然树脂、1.03%硬脂酸树脂、1.62%合成树脂、0.72%活化剂、1.84%羧酸、65.34%混合醇	易燃	低毒

	溶剂、21.60%抗挥发剂		
防潮胶	淡黄清澈液体，自燃温度> 300℃。一般工业用涂层材料，主要成分为链烯氧基硅烷<5%、烷氧基硅烷<2%、有机硅烷<1%、其他	易燃	低毒
防潮油	涂覆成型树脂，成分包含 2-丁酮肟、石油精。液体状闪点：32℃，不溶于水，高温中曝露可产生有害分解产物，如：一氧化碳，二氧化物，浓烟，氮氧化物等。避免发热反应，须远离氧化作用物，强酸碱物质	易燃	低毒
红胶	微黄色或淡黄色胶，具有刺激性气味。沸点为 105℃。主要成分为氯丁树脂 20-30%、增粘树脂 4-8%、120#溶剂 15-20%、其它 32-52%	易燃	低毒
工业酒精	成分为乙醇，常温、常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，不可直接饮用；具有特殊香味，并略带刺激；微甘，并伴有刺激的辛辣滋味	易燃	低毒
异丙醇	无色透明具有乙醇气味的易燃性液体。沸点 82.45℃，熔点-87.9℃。乙醇和丙酮混合物的气味，能与醇、醚、氯仿和水混溶，能溶解生物碱、橡胶、虫胶、松香、合成树脂等多种有机物和某些无机物，与水形成共沸物，不溶于盐溶液。常温下可引火燃烧，其蒸汽与空气混合易形成爆炸混合物	易燃	低毒

### 3.4 设备清单

本扩建项目主要设备数量及型号与环评内容对照：设备名称、型号、数量均与环评一致。实际设备及环保设备情况详见下表。

表 3.4-1 建设项目环评中设备与实际设备对比一览表

序号	设备名称	型号	环评中数量(台)	实际数量(台)
<b>SMT 生产线</b>				
1	AOI 自动光学检查机	RV-2-3D、YSi-V、JET-7300BM	6	6
2	锡膏搅拌机	FMD-6009	1	1
3	自动上板机	CYB-1A101M	9	9
4	下板机	CYB-2A101M	2	2
5	插件动力线	CYA-1W300M	6	6
6	上板机	BLF-250A、LD-S-NC、LD-250-12、HY-250LD	4	4
7	下板机	ULF-250A、UL-250-12	8	8
8	接驳台	BCF-100LDS	32	32

9	自动芯片烧录机	AT3-310A	2	2
10	E方烧录机	TOH-AUTO-4-DIP300MIL	1	1
11	网板清洗机	CR-800E	1	1
12	锡膏印刷机	SPG	3	3
13	立式插件机	NM-EJR5A	4	4
14	贴片机 NPM-W2	NM-EJM7D	9	9
15	锡膏检查机	JET-6500	2	2
16	自动编带烧录机	AP-600	1	1
17	外抽式真空打包机	VS-600Y	1	1
18	自动焊锡机	TX-i444s	2	2
19	回流焊	TNV50-6710EM-X	2	2
20	自动点胶机	SYDJ-4035	3	3
21	炉温测试仪	Start2	1	1
22	AV132 卧式插件机	NM-EJA5A	2	2
23	SCREEN PRINTER 锡膏印刷机	Navigator	3	3
24	自动叠板机	LD-UP	9	9
25	无铅热风回流焊	JTE-1000-M	1	1
26	无铅回流炉	JTE-1000	5	5
27	锡膏印刷机	HITO	5	5
28	恒温机-恒温恒湿试验机	EC-36LHHP	1	1
29	鼓风干燥箱	DHG-9070A	1	1
<b>DIP 生产线</b>				
1	补焊动力线（8米）	PB-8	2	2
2	补焊动力线（1米）	PB-1	5	5
3	补焊动力线（4米）	PB-4	2	2
4	翻板机	FBF-350A	4	4
5	小型烘干机	K-4M	5	5
6	散热膏涂覆机	SE-250-350	3	3
7	离线单通道离线 ICT	TR5001T Tiny（单核）	7	7

8	波峰焊机	JT-450-M	7	7
9	模块剪脚成型机	HD-919B	1	1
10	IPM 模块剪脚成型机	ZR-101A	3	3
11	FCT 自动测试系统	SYVST-4530-F-003	1	1
12	ICT 自动测试系统	SYRST-4530-I-002	1	1
13	分板机	RM-285	1	1
14	自动点胶机	Q600	3	3
15	空调控制板 FCT 功能测试系统	PRM ACFT-01	2	2
16	小型烘干机	K-4M	9	9
17	异型插件机	JS680SE	8	8
18	链条小型烘干机	HA-261	2	2
19	补焊动力线（8 米）	GSD-HX350	1	1
20	成型机	FMD-927	44	44
21	双轨 ICT 自动测试设备	CM-ICT-INLINE	1	1
22	双轨 FCT 自动测试设备	CM-FCT-INLINE	1	1
23	自动翻板机	BI-350G-STLS	1	1
24	CNC 精雕机	B600	1	1
<b>电控盒生产线</b>				
1	遥控器测试机	HMTH-8088F	1	1
2	自动涂覆机	HA-604FS	3	3
<b>环保设备（本次扩建项目）</b>				
1	干式过滤+二级活性炭吸附装置	干式过滤器：2.4m×1.4m×2.2m， 活性炭装置：1.2m×1.0m×1.6m， 风机风量 25000m <sup>3</sup> /h	1	1
<b>环保设备（以新带老）</b>				
1	一级活性炭吸附装置	活性炭装置：1.2m×1.0m×1.6m	1	1

### 3.5 水源及水平衡

本次扩建项目由市政供水管网供水。项目新增用水为职工办公生活用水，本次验收用水量按照实际情况核算，平均日用水量约为 7.3t，平均年新鲜用水量为 2044t（年工作日 280 天），全厂平均日用水量为 18.32t，平均年新鲜用水量为

5129.6t（年工作日 280 天）。

本次验收实际水平衡图见下：

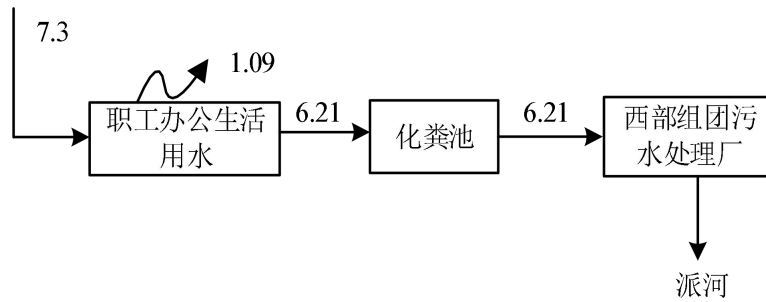


图 3.5-1 本项目实际水平衡图（单位：t/d）

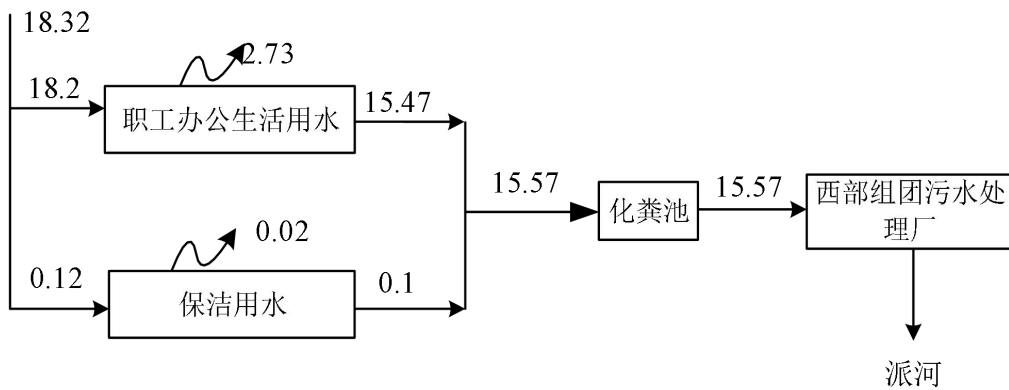


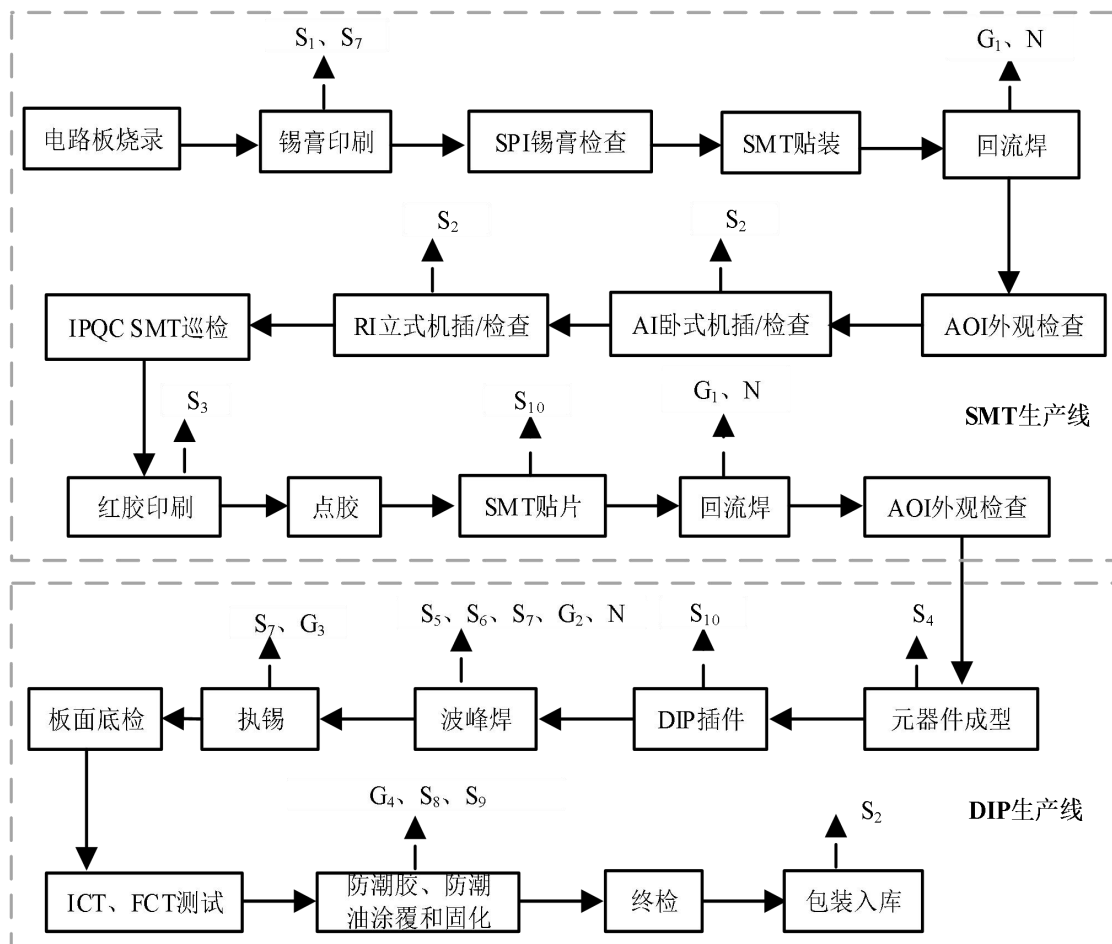
图 3.5-2 全厂实际水平衡总图（单位：t/d）

根据项目实际水平衡图，本扩建项目日排废水量为 6.21t/d，年排废水量为 1738.8t。全厂日排废水量为 15.57t/d，年排废水量为 4359.6t。职工生活污水和保洁废水经化粪池预处理后，接入市政污水管网，排入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。

### 3.6 生产工艺

本扩建项目主要从事空调主板与电控盒的生产。

#### 1、空调主板生产工艺流程



注：G<sub>1</sub>—回流焊废气、G<sub>2</sub>—波峰焊废气、G<sub>3</sub>—执锡废气、G<sub>4</sub>—涂覆固化废气、G<sub>5</sub>—清洁 PCB 板废气、G<sub>6</sub>—钢网清洗废气；N—噪声；S<sub>1</sub>—废锡膏桶、S<sub>2</sub>—废包装材料；S<sub>3</sub>—废红胶包装桶、S<sub>4</sub>—废边角料、S<sub>5</sub>—废助焊剂包装桶、S<sub>6</sub>—废助焊剂、S<sub>7</sub>—锡渣、S<sub>8</sub>—废防潮助剂、S<sub>9</sub>—废防潮助剂包装桶、S<sub>10</sub>—废电路板、S<sub>11</sub>—废钢网清洗液。

图 3.6-1 空调主板生产工艺流程及产污节点图

1、电路板烧录：电路板烧录也叫电路板编程，是将可编程的集成电路写上数据，本项目通过烧录机将操作系统烧录到电路板上，此工序属于物理过程，不产生污染物。

2、锡膏印刷：印刷机自动将 PCB 板焊盘与钢网孔进行定位后将无铅锡膏印到 PCB 上，为元器件的贴片焊接做准备。首先将 PCB 板固定在印刷定位台上，再由印刷机把焊锡膏通过钢网漏印于对应的焊盘，漏印后的 PCB 板进行下一步贴片工序。本项目使用的锡膏为膏状，通过锡膏搅拌机搅拌后可直接进行印刷，

无需加热。此过程产生废锡膏桶 S<sub>1</sub> 及废锡渣 S<sub>7</sub>。

3、锡膏检查：对印刷好无铅锡膏的 PCB 进行检测，主要检测锡膏印刷状态，锡膏厚度应为 126-196 $\mu$ m，是否有少锡、多锡印刷的不良现象，对不合格品进行检修。

4、SMT 贴装：用贴片机将需贴片的电子元器件准确安装到 PCB 的固定位置上，此工序不产生污染物。

5、回流焊接：用回流焊炉将无铅焊膏融化，使贴好的电子元器件与 PCB 板牢固粘接在一起。焊接温度在 235 $^{\circ}$ C-250 $^{\circ}$ C；主板焊接时间 40s-60s，从板焊接时间 70s-90s。焊接后的 PCB 板进入冷却区，以自然冷却的方式将 PCB 板冷却至室温。此工序产生少量的回流焊废气 G<sub>1</sub> 和噪声 N。回流焊炉焊接所用锡膏为无铅锡膏，是锡合金颗粒与助焊剂混合而成的膏状体，其中助焊剂的主要成份为松香和醇类物质（以非甲烷总烃计），因此回流焊废气成分主要是颗粒物、少量的锡及其化合物以及助焊剂产生的非甲烷总烃。

6、AOI 外观检查：焊接好的电路板会通过 AOI（光学检测设备）设备进行检查，找出焊接异常品，即是否有反向、翻件、漏件，有无外焊接、开路、短路现象。

7、AI 立式机插、RI 卧式机插/检查：插件工序，依次将需要插的电子元器件插到 PCB 板上相应的元件孔中。此工序将产生电子元器件废包装材料 S<sub>2</sub>。

8、IPQC SMT 巡检：对生产过程中的产品进行检验，并作好记录，根据检验记录填写检验报告，并对检验发现的问题提出改善对策。

9、红胶印刷：通过印刷机将红胶印刷到电路板上，为下一道工序做准备。印刷无需加热，因此此工序不产废气。此工序将产生废红胶包装桶 S<sub>3</sub>。

10、点红胶：把元器件暂时固定在 PCB 板焊盘位置上，防止在传递等其他过程中元件脱落。

11、SMT 贴片、回流焊接、AOI 外观检查：工序与上述一致，SMT 贴片工序产生废电路板 S<sub>10</sub>。

12、元器件成型：手工剪除多余的插件角，并将焊接好的线路板与外壳等外购零部件进行人工组装。此工序产生废边角料 S<sub>4</sub>。

13、DIP 插件：也叫双列直插式封装技术，指采用双列直插形式封装的集成

电路芯片，绝大多数中小规模集成电路均采用这种封装形式，其引脚数一般不超过 100。DIP 封装的 CPU 芯片有两排引脚，需要插入到具有 DIP 结构的芯片插座上。此工序产生废电路板 S<sub>10</sub>。

14、波峰焊接：波峰焊接是插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接的目的。其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道类似波浪的现象，所以叫“波峰焊”，其主要材料是无铅锡条。本项目使用无铅锡条作为焊接材料，免清洗助焊剂作为助焊材料。插件完成后的 PCB 板放入波峰焊机中，PCB 板表面均匀涂上助焊剂，再预加热后进行波峰焊接，焊条经高温熔化后用于波峰焊接，波峰焊接温度在 255℃-265℃。此工序将产生废助焊剂包装桶 S<sub>5</sub>、废助焊剂 S<sub>6</sub>、锡渣 S<sub>7</sub>、波峰焊废气 G<sub>2</sub>、噪声 N。波峰焊使用的助焊剂的主要成份为松香和醇类物质（以非甲烷总烃计），因此波峰焊废气成分主要是颗粒物、少量的锡及其化合物以及助焊剂产生的非甲烷总烃。

15、执锡：将焊接后的 PCB 板从波峰焊机中取出，对假焊、连焊、焊接不良的情况进行人工补焊，需补焊工件占总量的 2%，补焊采用恒温电烙铁，焊接材料是无铅锡丝。此工序将产生锡渣 S<sub>7</sub>、执锡废气 G<sub>3</sub>。执锡废气成分主要是颗粒物和少量的锡及其化合物。

16、板面底检：利用普通光线配合计算机程序，对电路板面进行外观的视觉检验。

17、ICT 测试：对 PCB 板进行自动在线测试，能够快速检测故障元器件或组装缺陷，并能够准确定位缺陷和缺陷分类。

18、FCT 测试：对 PCB 板进行测试，测试内容为通电性能，是否存在短路情况，并对不良品进行修复。

19、防潮胶、防潮油涂覆和固化：用涂覆机将防潮胶、防潮油涂在 PCB 板上，用于防潮、防腐、防高温，涂层厚度干膜 > 50um。涂覆后送入小型烘干机进行烘干，此工序产生涂覆固化废气 G<sub>4</sub>、废防潮助剂 S<sub>8</sub>、废防潮助剂包装桶 S<sub>9</sub>。

20、终检：对组装好的产品进行功能检测。

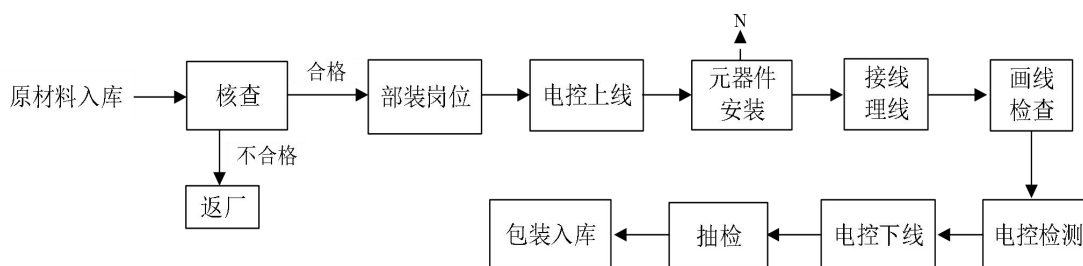
21、包装：总检合格的成品先用防静电袋包装，再装箱出厂。本工序产生废包装材料 S<sub>2</sub>。

**说明：**

(1) 整个生产过程中，使用蘸有乙醇、的抹布对电路板有污垢的地方进行擦拭清洗。此过程会产生清洁 PCB 板废气 G<sub>5</sub>。

在整个生产过程中需要用水基清洗剂对钢网进行清洁，清洗设备为全密闭自动清洗机，将产生钢网清洗废气 G<sub>6</sub>和废钢网清洗液 S<sub>11</sub>。

## 2、电控盒生产工艺流程



注：N—噪声。

图 3.6-2 电控盒工艺流程图

电控盒生产全部为简单组装，所有原料均为外购半成品，无污染物生产。

1、原材料核查：对原材料进行核查，符合要求的进行下一步生产，不符合要求的通知供应商退货处理。

2、部装：装配主板，组成电控盒。

3、元器件安装、接线理线：将散热器组件、钣金件、塑料件组装起来，并将线路连接，此工序产生噪声N。

4、检测：对成品电控盒进行检测。

5、包装：总检合格的成品先用防静电袋包装，再装箱出厂。

### 3.7 项目变动情况

本次验收实际建设情况与环评及批复对比，发生如下变动：

表 3.7-1 建设项目变动情况一览表

环评及批复要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
环评中危废库建筑面积 10m <sup>2</sup>	实际危废库建筑面积 114m <sup>2</sup>	考虑到公司后期扩建项目会新增危废，因此增加危废库面积，便于更好的对危废进行分区存放	否

综上所述，根据环境保护部 2017 年 11 月 20 日关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号），对照《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）、《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函

[2020]688号) (建设项目的性质、规模、地点、或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动需重新报批环评手续), 上述变动不属于重大变动。

## 四 环境保护设施

### 4.1 污染物治理设施

#### 4.1.1 废水

本扩建项目产生的废水主要为职工办公生活污水。职工办公生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。化粪池、污水管网依托美的暖通厂区现有。

根据合肥高新技术产业开发区建设发展局提供的接管证明，厂区污水向南接入高新区柏堰科技园宁西路污 22-1#检查井。

表 4.1-1 废水种类及治理设施一览表

废水类别	主要污染物	排放浓度	年产生量 (t/a)	处理方式	治理设施参数	排放去向	排放方式	排放规律
职工办公生活污水、保洁废水	pH	7.3~7.6 (无量纲)	1738.8	化粪池	化粪池位于美的暖通厂区西南角，尺寸为 1.5m*1.5m*3m (依托)	西部组团污水处理厂	间接排放	间断排放
	COD	69mg/L						
	BOD <sub>5</sub>	10mg/L						
	SS	15mg/L						
	氨氮	2.14mg/L						
	石油类	0.06mg/L						



图 4.1-1 本项目污水管网图

#### 4.1.2 废气

本次扩建项目验收废气为新增的回流焊废气（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）、波峰焊废气（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）、执锡废气（颗粒物、锡及其化合物）、PCB板清洁废气（非甲烷总烃）、涂覆固化废气（非甲烷总烃）、钢网清洗废气（非甲烷总烃）。

废气经集气管或集气罩集中收集后，汇集一起通过1套干式过滤+二级活性炭吸附装置（2#）处理，由1根15m高的排气筒（DA002）排放。

##### “干式过滤+二级活性炭吸附”工作原理：

将废气汇总后经过干式过滤装置去除废气中的颗粒物、锡及其化合物等杂物，以免堵塞活性炭降低吸附效率，然后进入活性炭吸附箱进行吸附，通过活性炭吸附净化后的废气高空排放。

去除尘杂后的废气，经过合理的布风，使其均匀地通过固定吸附床内的蜂窝活性炭层的过流断面，在一定的停留时间，由于活性炭表面与有机废气分子间相互引力的作用产生物理吸附，从而将废气中的有机成份吸附在活性炭的表面积，从而使废气得到净化，净化后的洁净气体通过风机及烟囱达标排放。

干式过滤器尺寸为：2.4m×1.4m×2.2m，干式过滤器包括初效过滤器（G4）、中效过滤器（F6）、高效过滤器（F9）。

活性炭为非耐水型蜂窝活性炭，活性炭装置尺寸为：1.2m×1.0m×1.6m，单个活性炭箱填充量为1.5m<sup>3</sup>，0.63t。

风机风量为25000m<sup>3</sup>/h，排气筒直径为1.2m，高15m。

干式过滤+二级活性炭吸附装置工艺流程见下图：

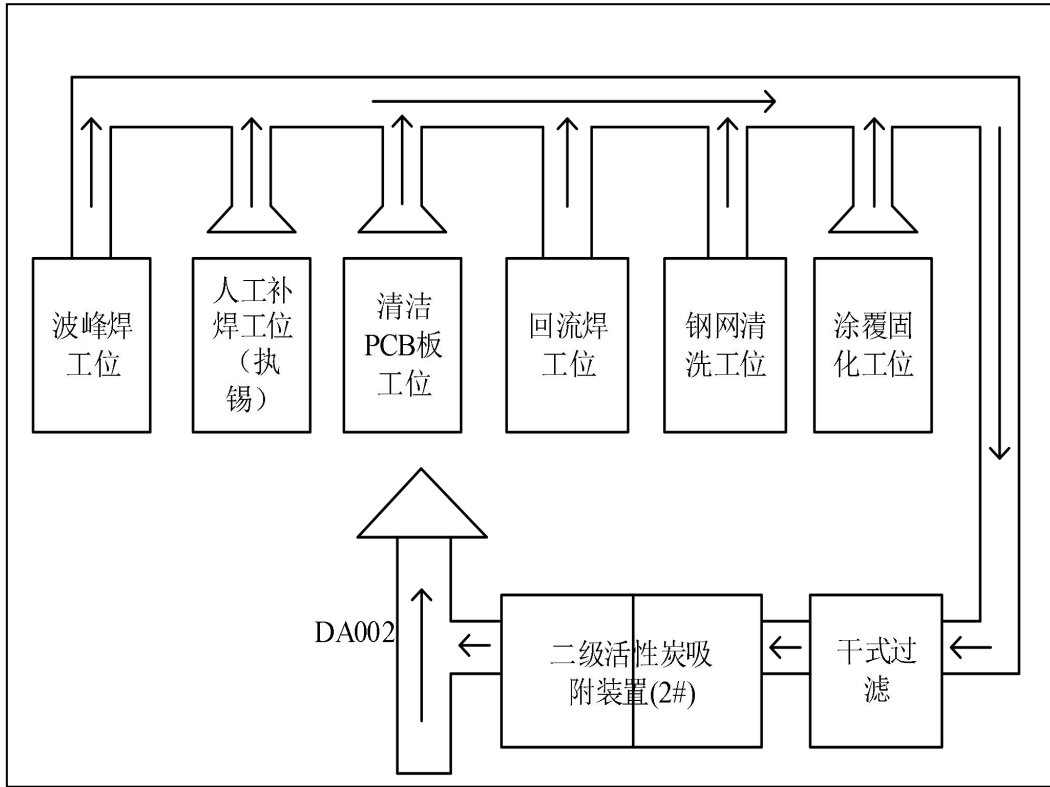


图 4.1-2 干式过滤+二级活性炭吸附装置 (2#) 工艺流程图



图 4.1-3 回流焊集气管



图 4.1-4 波峰焊集气管



图 4.1-5 钢网清洗集气管



图 4.1-6 执锡集气罩



图 4.1-7 集气总管



图 4.1-8 干式过滤+二级活性炭吸附装置

经上述措施处理后，本扩建项目产生的废气可以得到有效处理。

表 4.1-2 废气种类及治理设施一览表

废气名称	废气来源	污染物种类	排放形式	治理设施	治理设施参数	排放去向
回流焊废气	回流焊工序	颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃	有组织	集气管/集气罩收集+干式过滤+二级活性炭吸附装置+1根15m高排气筒(DA002)	①干式过滤器尺寸为：2.4m×1.4m×2.2m，单个活性炭装置尺寸为：1.2m×1.0m×1.6m，耐水型蜂窝活性炭，单个活性炭箱填充量为 1.5m <sup>3</sup> ，0.63t； ②风机风量为 25000m <sup>3</sup> /h； ③排气筒直径为 1.2m，高 15m	排至大气
钢网清洗废气	钢网清洗工序	非甲烷总烃				
波峰焊废气	波峰焊工序	颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃				
执锡废气	人工补焊工序	颗粒物、锡及其化合物				
清洁PCB板废气	清洁PCB板工序	非甲烷总烃				
涂覆固化废气	涂覆固化工序	非甲烷总烃				

### 4.1.3 噪声

本扩建项目产生的噪声主要为回流焊炉、波峰焊机、风机等设备运行时产生的机械噪声，声级值为 65-80dB(A)。项目区内已合理布局，并选用低噪声设备、采用厂房隔声等措施减振降噪。

表 4.1-2 噪声治理措施一览表

序号	设备名称	数量(台)	噪声性质	源强 dB(A)	治理措施
1	锡膏搅拌机	1	机械噪声	65~75	优先选用低噪设备，厂房隔声等
2	自动上板机	9	机械噪声	70~80	
3	下板机	2	机械噪声	70~80	

4	插件动力线	6	机械噪声	65~75
5	上板机	4	机械噪声	70~80
6	下板机	8	机械噪声	70~80
7	补焊动力线（8米）	2	机械噪声	70~80
8	补焊动力线（1米）	5	机械噪声	70~80
9	补焊动力线（4米）	2	机械噪声	70~80
10	翻板机	4	机械噪声	65~75
11	小型烘干机	5	机械噪声	65~75
12	自动芯片烧录机	2	机械噪声	65~75
13	E方烧录机	1	机械噪声	65~75
14	网板清洗机	1	机械噪声	65~75
15	散热膏涂覆机	3	机械噪声	65~75
16	锡膏印刷机	3	机械噪声	65~75
17	立式插件机	4	机械噪声	65~75
18	波峰焊机	7	机械噪声	70~80
19	自动编带烧录机	1	机械噪声	65~75
20	外抽式真空打包机	1	机械噪声	65~75
21	自动焊锡机	2	机械噪声	70~80
22	回流焊	2	机械噪声	70~80
23	自动点胶机	3	机械噪声	65~75
24	分板机	1	机械噪声	65~75
25	自动点胶机	3	机械噪声	65~75
26	AV132 卧式插件机	2	机械噪声	65~75
27	SCREEN PRINTER 锡膏印刷机	3	机械噪声	65~75
28	自动叠板机	9	机械噪声	65~75
29	小型烘干机	9	机械噪声	65~75
30	Lead-Free Hot Air Reflow Soldering 无铅热风回流焊	1	机械噪声	70~80
31	无铅回流炉	5	机械噪声	70~80
32	异型插件机	8	机械噪声	65~75

33	缓存机	6	机械噪声	65~75	
34	OKNG 收板机	1	机械噪声	65~75	
35	锡膏印刷机	5	机械噪声	65~75	
36	鼓风干燥箱	1	机械噪声	65~75	
37	CNC 精雕机	1	机械噪声	70~80	
38	干式过滤+二级活性炭吸附装置 (2#) 风机	1	机械噪声	70~80	

#### 4.1.4 固体废物

本扩建项目产生的固体废物主要为职工办公生活垃圾，锡渣、废包装材料、废边角料等一般固废，废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器等危险废物。

(1) 职工生活垃圾：生活垃圾年产生量为 20t，办公生活垃圾实行袋装化、分类收集，交由市政环卫部门统一清运处置；

(2) 一般固体废物：锡渣产生量约 0.019t/a、废包装材料产生量约 0.26t/a、废边角料产生量约 0.025t/a。锡渣在厂区集中收集后，交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用。废包装材料、废边角料集中收集后，交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置。

(3) 危险废物：废红胶包装桶产生量约 0.0075t/a、废活性炭产生量约 4.312t/a，废助焊剂产生量约 1.5t/a、废助焊剂包装桶产生量约 0.065t/a、废钢网清洗液产生量约 1.5t/a、废防潮油产生量约 1t/a、废防潮油包装桶产生量约 0.25t/a、废锡膏桶产生量约 0.1t/a。

废活性炭、废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废防潮油、废防潮油包装桶、废锡膏桶集中收集，在危废库暂存后，定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。废电路板、废过滤器暂未产生，待产生后集中收集暂存于危废库中，定期交由资质单位安全处置。

本扩建项目新建危废库，位于厂区东南侧，建筑面积为 114m<sup>2</sup>。地面已做防腐防渗措施，已设置收集槽、视频监控器和火灾监控报警器。

通过采取以上措施，本扩建项目产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

表 4.1-3 本扩建项目固体废物处置措施一览表

种类	名称	废物类别	产生量 (t/a)	处置措施
生活垃圾	生活垃圾	/	20	分类收集、袋装化后，由环卫部门统一收集清运处理
一般固废	锡渣	170-001-19	0.019	集中收集后，交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用
	废包装材料	170-001-19	0.26	集中收集后，交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置
	废边角料	170-001-19	0.025	
危险废物	废红胶包装桶	900-041-13	0.0075	集中收集后，暂存于危废库中，定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。危废库面积约114m <sup>2</sup> ，位于厂区东南侧
	废活性炭	900-039-49	4.312	
	废助焊剂包装桶	900-041-49	0.065	
	废钢网清洗液	900-013-12	1.5	
	废助焊剂	900-006-09	1.5	
	废防潮油	900-249-08	1	
	废防潮油包装桶	900-041-49	0.25	
	废锡膏桶	900-041-49	0.1	
	废过滤器	900-041-49	/	暂未产生，待产生后签订危废协议。危废库面积约114m <sup>2</sup> ，位于厂区东南侧
	废电路板	900-045-49	1	



图4.1-9 危废库



图4.1-10 地面防腐防渗

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

危险品库、生产车间、危废库地面已做防腐防渗措施。



图 4.2-1 生产车间地面防腐防渗



图 4.2-2 生产车间地面防腐防渗



图 4.2-3 钢网清洗区地面防腐防渗



图 4.2-4 危险品库地面防腐防渗

### 4.2.2 “以新带老” 改造工程

原有项目回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气（人工补焊）、清洁 PCB 板废气经集气罩或集气管收集后，汇入集气总管，经过一套干式过滤+活性炭吸附装置（1#）处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

环评中要求在现有干式过滤+活性炭吸附装置（1#）后增加一级活性炭吸附装置。

目前，原有回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气（人工补焊）、清洁 PCB 板废气经集气罩或集气管收集后，汇入集气总管，经过一套干式过滤+二级活性炭吸附装置（1#）处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

活性炭吸附装置尺寸为：1.2m×1.0m×1.6m，活性炭箱填充为蜂窝型活性炭，单个活性炭箱填充量为 1.5m<sup>3</sup>，0.63t。材质为 T3 碳钢板。

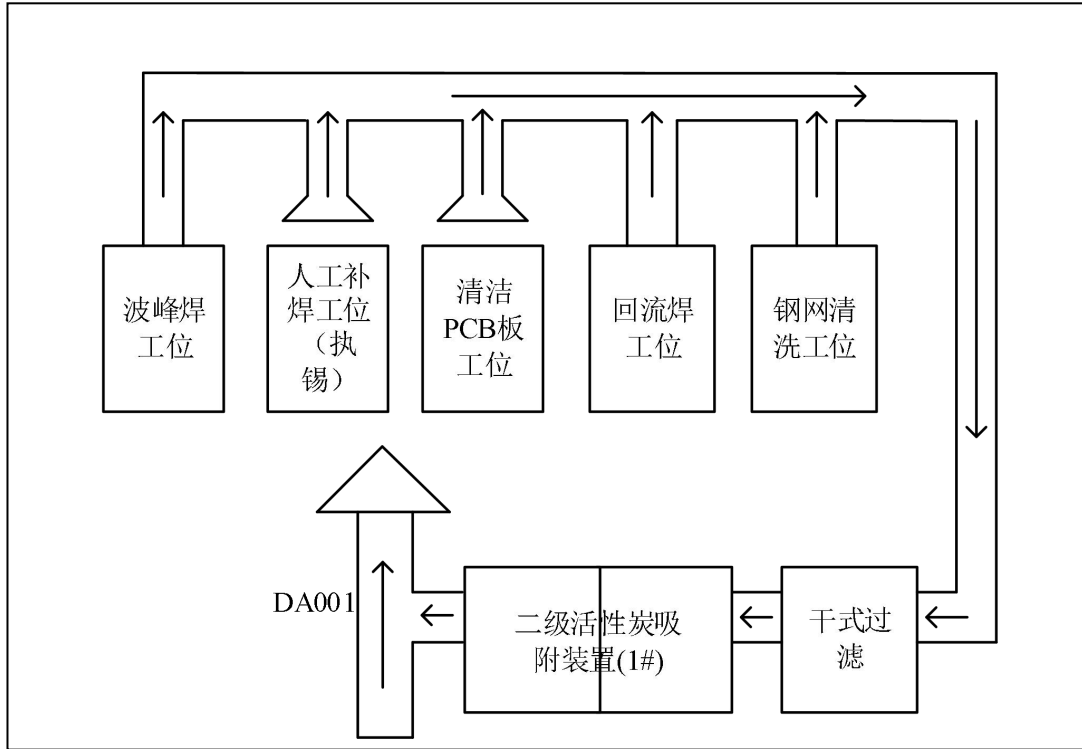


图 4.2-5 干式过滤+二级活性炭吸附装置（1#）工艺流程图



图 4.2-6 活性炭箱



图 4.2-7 活性炭箱

### 4.3 规范化排污口、监测设施

本扩建项目已于 2022 年 6 月 27 日进行排污登记，编号为：91340100MA2Q3LCL6X001W。

### 4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

本扩建项目实际总投资为 2300 万元，实际环保投资为 180.78 万元，占总投资的 7.86%。

表 4.4-1 项目实际环保投资一览表

项目	治理对象	工程内容	环保投资（万元）
废水治理	保洁废水	化粪池（依托）、雨污水管网（依托）	0

废气治理	本次扩建：回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、涂覆固化废气、钢网清洗废气	集气管/集气罩+干式过滤+二级活性炭吸附装置(2#)+1根15米高排气筒(DA002)	101.78
	以新带老：回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、钢网清洗废气	增加1套一级活性炭吸附装置	42
噪声治理	高噪声设备	选用低噪设备、厂房隔声	12
固废治理	一般固废、危险废物	危废库	25
总投资			180.78

项目在建设过程中履行了有关报批手续，执行了国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

表 4.2-2 “三同时”落实情况一览表

治理对象	处理对象	治理设施或设备	验收标准	完成情况
废水	职工办公生活污水	化粪池（依托美的暖通现有）、污水管网（依托美的暖通现有）	厂区废水总排口满足西部组团污水处理厂接管标准，同时满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	已落实
废气	本次扩建：回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、涂覆固化废气、钢网清洗废气	集气管/集气罩+干式过滤+二级活性炭吸附装置(2#)+1根15米高排气筒(DA002)	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1中排放限值及表3中厂界无组织排放监控浓度限值。厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值	已落实
	以新带老：回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、钢网清洗废气	增加1套一级活性炭吸附装置		
噪声	车间生产设备	选用低噪设备、厂房隔声	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》	已落实

			(GB12348-2008) 中 3 类标准	
固废	生活垃圾	办公生活垃圾实行袋装化、分类收集, 交由市政环卫部门处理	不对项目区外环境产生影响	已落实
	一般固废	锡渣集中收集后, 交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用。废包装材料、废边角料集中收集后, 交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置		已落实
	危险废物	废活性炭、废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废防潮油、废防潮油包装桶、废锡膏桶集中收集, 在危废库暂存后, 定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。废电路板、废过滤器暂未产生, 待产生后集中收集暂存于危废库中, 定期交由资质单位安全处置。危废库位于厂区东南部, 面积约 114m <sup>2</sup>		已落实

#### 4.5 防护距离符合性分析

本项目环评及批复中无环境保护距离的要求。

## 五 建设项目环评报告表的总体结论及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的总体结论与建议

本项目符合国家有关政策法规，与区域规划相容、选址合理、污染防治措施可行、在落实各项环保措施后能够达标排放，对环境的影响较小，不会使周围地区当前的大气、水、声环境质量恶化，环境质量能达到当地环境功能的要求。因此，从环保角度分析，该建设项目是可行的。

### 5.2 审批部门审批决定

合肥美的希克斯电子有限公司：

你公司报来的《二期技改扩能项目》（以下简称“《报告表》”）及要求出具审批的《报告》已经收悉。经现场勘验和资料审核，审批意见如下：

一、经审核，拟建项目位于合肥美的希克斯电子有限公司租用合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧作为生产和办公场所，厂区内已建设 3 条空调主板生产线和 3 条电控盒生产线，可年产空调主板 300 万台、电控盒 60 万台。现拟投资 2300 万元，在厂房 2 层新增 6 条 SMT 生产线、3 条 DIP 生产线、15 条电控盒生产线，可实现年新增 150 万台空调主板和 150 万台电控盒的生产能力。

二、项目设计、建设及营运过程中应重点做好以下工作：

1、在落实环境影响评价文件和本批复提出的各项生态环境保护措施后，项目导致的不利生态环境影响可以得到缓解和控制。我局原则同意安徽晋杰环境科技有限公司编制的环境影响评价文件的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。

2、落实水环境保护措施，项目排水实行雨、污分流。项目废水主要为生活污水。生活污水依托现有化粪池预处理后通过市政污水管网排入西部组团污水处理厂统一处理。

3、严格落实大气污染防治措施。废气主要为回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气、清洁 PCB 板废气、涂覆固化废气。各类废气汇集后通过 1 套干式过滤+活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高的排气筒排放。

4、对波峰焊机、回流焊炉和风机等设备合理布局，并采取隔声、减振等噪声污染防治措施。

5、严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、

无害化。项目产生的固体废物主要有办公生活垃圾、锡渣、废包装材料、废边角料、废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器。锡渣收集后交由专业公司回收利用，废包装材料、废边角料集中收集后交由物资公司处置，废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器等属危险废物，需暂存在按照国家规范建设的危险废物暂存场所，定期交由有资质单位处理。

危险废物在项目区内临时贮存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改单内容的有关要求，设置危险废物识别标志，并做好三防措施等工作；其转运严格执行危险废物转移联单管理等要求。

6、有关本项目的其他环境影响的减缓措施，按环评文件要求认真落实。

三、项目建设须严格执行项目配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，各项环境管理措施应一并落实。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，并按照有关规定组织竣工环保验收。

四、项目的环境影响评价文件经批准后，若该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环保设施发生重大变动的，建设单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。

五、环评执行标准

1、环境质量标准：

地表水派河执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)I 类标准；环境空气质量执行基本污染物执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准；声环境执行声环境执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准。

2、污染物排放标准：

废水排放不得超过西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度限值要求。

废气污染物排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 的排放限值及表 3 的厂界大气污染物监控点浓度限值；厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值的要求。

营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关规定；危险废物临时贮存执行国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单内容的有关规定。

## 六 验收执行标准

### 6.1 废水验收监测评价标准

根据环评及批复要求：废水排放执行西部组团污水处理厂接管要求，接管要求中尚未规定的执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中三级排放标准。标准值如下表：

表 6.1-1 项目废水排放标准一览表 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类
西部组团污水处理厂接管标准	6~9	350	180	250	35	—
GB8978-1996 中三级标准	6~9	500	300	400	—	20
本项目废水排放执行限值	6~9	350	180	250	35	20
DB34/2710-2016 中城镇污水处理厂标准（未做规定指标执行 GB18918-2002 一级 A 标准）	6~9	40	10	10	2（3）	1

### 6.2 废气验收监测评价标准

根据环评及批复要求：本扩建项目新增的非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物和原有项目均执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中排放限值及表 3 中厂界无组织排放监控浓度限值。厂区内挥发性有机物执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。标准值如下表：

表 6.2-1 上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）

污染物	排气筒高度（m）	允许排放速率（kg/h）	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
颗粒物	15	1.5	30	周界外浓度最高点	0.5
锡及其化合物		0.22	5		0.06
非甲烷总烃		3.0	70		4.0

表 6.2-2 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） 单位：mg/m<sup>3</sup>

污染物	排放限值	限值含义	污染物排放监控位置
NMHC（非甲烷总烃）	6	监控点处 1h 平均浓度值	厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 6.3 噪声验收监测评价标准

根据环评及批复要求：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。标准值如下表：

表 6.3-1 噪声验收排放标准

执行标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	65dB（A）	55dB（A）

### 6.4 固废验收评价标准

根据环评及批复要求：一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013年修改单内容的有关规定。危废贮存必须严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单内容的有关规定。

## 七 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

根据现场踏勘时,对该项目主要污染源污染物排放情况及环境保护设施建设运行情况调查结果以及合肥市生态环境局、环高审【2019】030号《关于对合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目环境影响报告表的审批意见》的要求,确定本次验收监测内容。具体监测内容如下:

#### 7.1.1 废水

废水监测因子及监测频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水的监测因子及监测频次

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
废水	厂区总排口	★	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类	4次/天,共2天

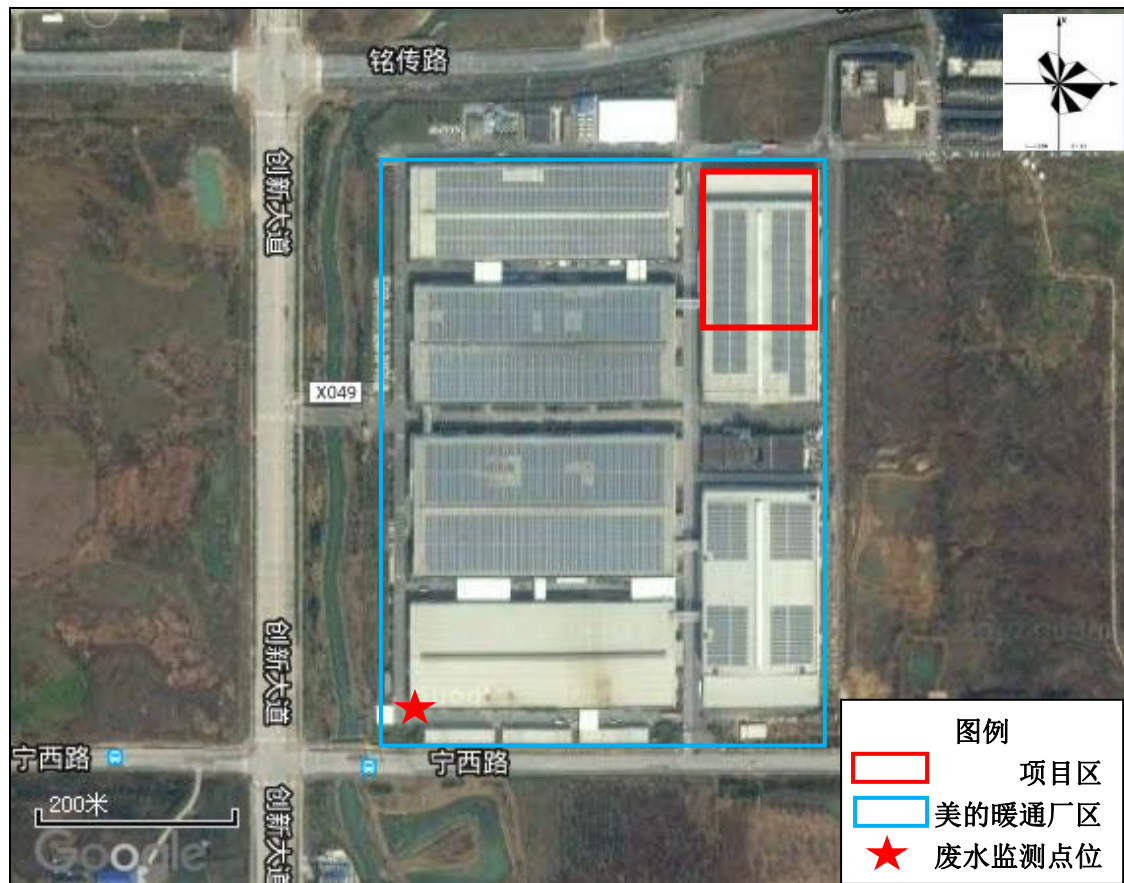


图 7.1-1 废水监测点位示意图

### 7.1.2 废气

有组织废气监测因子及监测频次见表 7.1-2。

表 7.1-2 有组织废气的监测因子及监测频次

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
有组织废气	DA001 排气筒（干式过滤+二级活性炭吸附装置）进口、出口	P1、P2	非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	DA002 排气筒（干式过滤+二级活性炭吸附装置）进口、出口	P3、P4	非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	

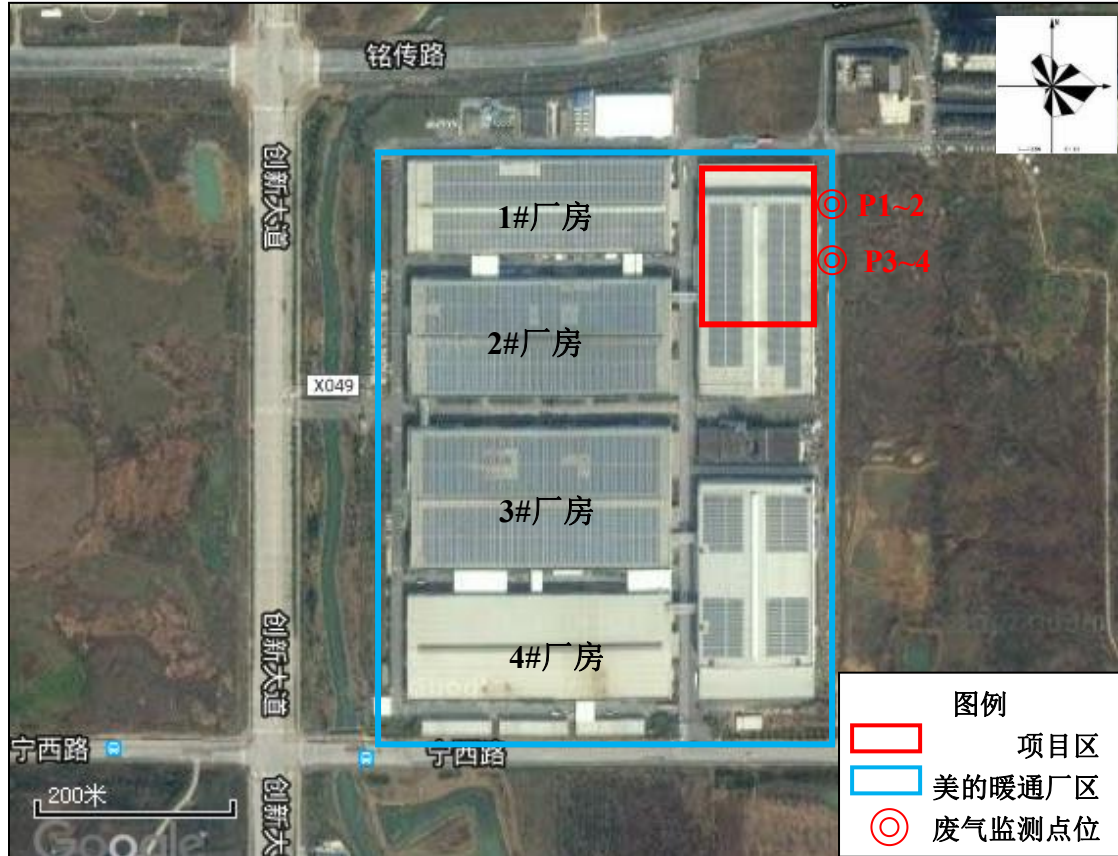


图 7.1-2 有组织废气监测点位示意图

无组织废气监测因子及监测频次见表 7.1-3。

表 7.1-3 无组织废气的监测因子及监测频次

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
无组织废气	厂区上风向	OG1	非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	厂区下风向	OG2		
		OG3		
		OG4		

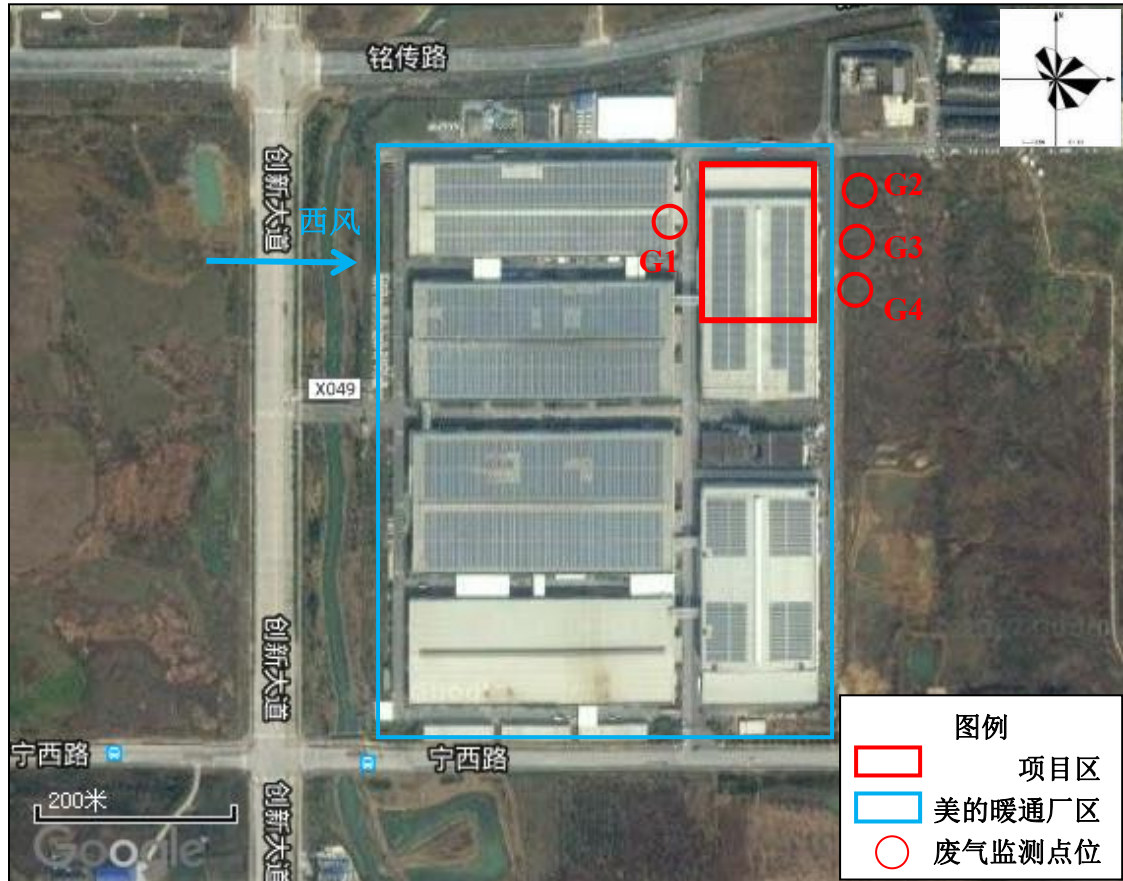


图 7.1-3 无组织废气监测点位示意图（2022 年 6 月 27 日~28 日）

### 7.1.3 厂界噪声监测

噪声的监测因子及监测频次见表 7.1-4。

表 7.1-4 厂界噪声的监测因子及监测频次

类别	监测位置	点位	监测因子	监测频次
噪声	厂界东侧	▲N1	厂界噪声	昼夜各 1 次/天，共 2 天
	厂界南侧	▲N2		
	厂界西侧	▲N3		
	厂界北侧	▲N4		

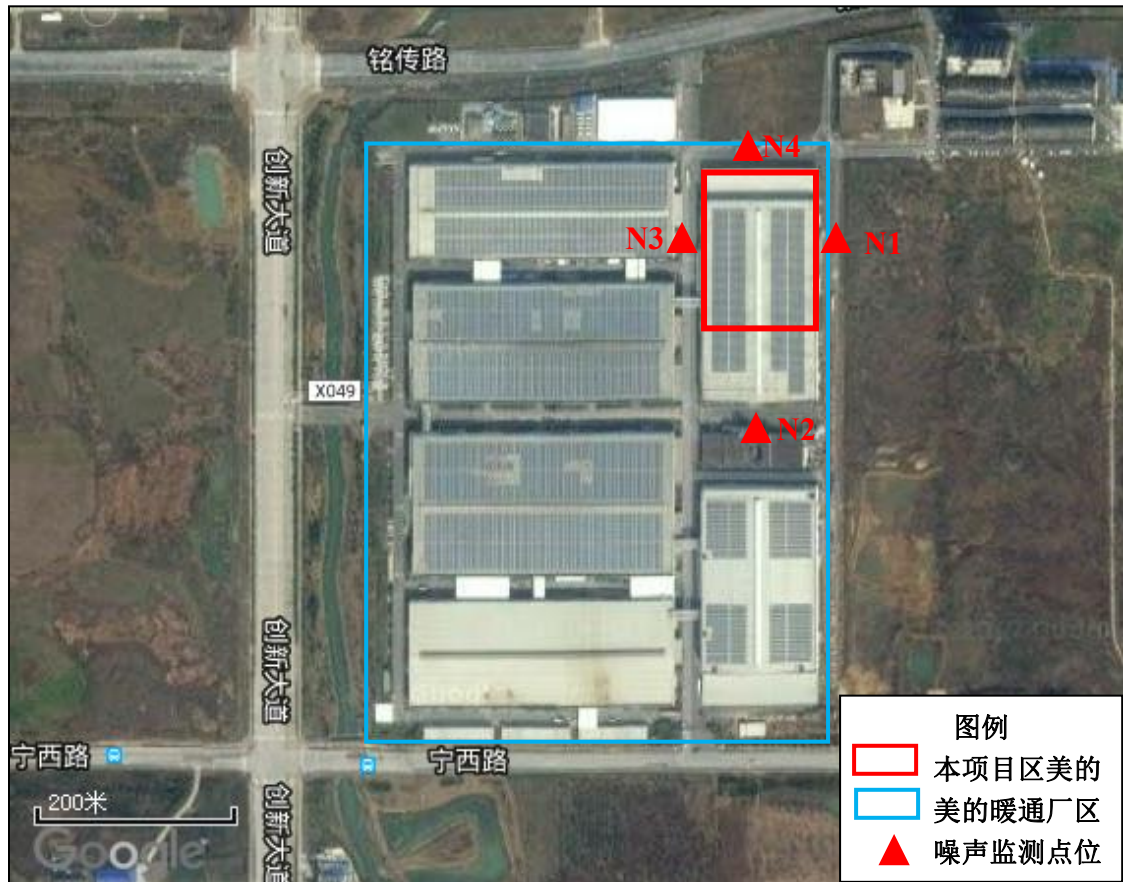


图 7.1-4 噪声监测点位示意图

## 八 质量保证和质量控制

### 8.1 监测分析方法

表 8.1-1 污染物监测分析方法一览表

分类	项目	检测方法名称和标号	检测仪器	方法检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PH 计 PHB-4 AHHK NO.85-2	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA2004 AHHKNO.1	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160 AHHK.NO.14-1	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外可见分光光度计 UV1810 AHHK.NO.7	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460 AHHK.NO.9	0.06mg/L
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 (修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	-
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱 SP-6890 AHHK.NO.03	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子质谱法 HJ657-2013	电感耦合等离子体质谱仪 NexION-1000G AHHK NO.74	0.3μg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995(修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱 SP-6890 AHHK.NO.03	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子质谱法 HJ657-2013	电感耦合等离子体质谱仪 NexION-1000G AHHK NO.74	1ng/m <sup>3</sup>
噪声	-	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 AHHK NO.65-7 声校准器 AWA6021A AHHK NO.11-2	-

## 8.2 监测资质



### 8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《环境水质监测质量保证手册》等的要求进行。选择的方法检出限满足要求, 采样过程中采集一定比例的平行样。实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。

### 8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

气体样的采集、运输、分析及监测结果的分析评价均按国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理规定》、《环境监测技术规范》和中国环境监测总站编写的《空气和废气监测质量保证技术规定(试行)》的要求进行, 实行从现场采样到数据出报全程序质量控制。废气监测每次采集平行双样, 分析结果取平均值, 气体样品采气量执行采样标准要求, 不少于 20L。所有仪器均符合计量认证要求。废气和环境空气监测仪器使用前按操作规程进行了流量校准和系统试漏检验。

### 8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器测量前后均经 ND-9 声级校准仪校准，测量条件严格按监测技术规范要求进行，声级计校准误差  $0 \pm 0.1\text{dB(A)}$ 。因此，本次验收监测结果准确，具有代表性。

监测记录、监测结果和监测报告执行三级审核制度。

## 九 验收监测结果

此次验收监测是对合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目环保设施的建设、运行和环境管理进行竣工环保验收，对环保设施的处理效果进行监测，对排放的主要污染物进行监测，以检查是否达到国家规定的各类污染物的排放标准各种污染防治设施是否落实并达到环评要求和预期效果；考察该项目运营后对周围环境产生的影响。

### 9.1 验收监测期间供应工况

合肥美的希克斯电子有限公司于2022年6月委托安徽环科检测中心有限公司进行二期技改扩能项目竣工环境保护验收监测，安徽环科检测中心有限公司于2022年6月27~28日进行现场监测，废水、废气、噪声污染源排放监测及环境管理检查同步进行。验收监测期间企业运营正常，各项污染治理设施运行正常，达到验收条件要求；生产负荷满足验收监测期间对运营工况的要求。

表 9.1-1 项目验收监测期间工况一览表

日期	产品名称	环评设计日生产量	实际日生产量	生产负荷
2022.6.27	空调主板	5357 台	4393 台	82%
	电控盒	5357 台	4393 台	
2022.6.28	空调主板	5357 台	4553 台	85%
	电控盒	5357 台	4553 台	

### 9.2 环保设施调试效率监测结果

#### 9.2.1 环保设施处理效率监测结果

本项目新增的回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、涂覆固化废气、钢网清洗废气通过干式过滤+二级活性炭吸附装置（2#）处理，根据废气治理设施进口、出口数据核算处理效率可得：颗粒物处理效率为83.56%~90.06%、非甲烷总烃处理效率为80%~84.51%、锡及其化合物处理效率为53.51%~65.26%。

以新带老的回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、钢网清洗废气通过干式过滤+二级活性炭吸附装置（1#）处理，根据废气治理设施进口、出口数据核算处理效率可得：颗粒物处理效率为87.87%~92.34%、非甲烷总烃的处理效率为81.76%~86.35%，锡及其化合物出口未检出因此不核算处理效率。

## 9.2.2 污染物排放监测结果

## 9.2.2.1 废气

(1) 有组织监测结果见下表。

表 9.2-1 有组织废气检测结果一览表

检测点位	采样日期	检测因子	标干烟气量 (m <sup>3</sup> /h)	排烟温度 (°C)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
YQ1 (DA001 排气筒进口)	2022.06.27	锡及其化合物	16724	36.8	6.95×10 <sup>-4</sup>	1.16×10 <sup>-5</sup>
			17410	37.2	5.93×10 <sup>-4</sup>	1.03×10 <sup>-5</sup>
			17135	35.9	6.64×10 <sup>-4</sup>	1.14×10 <sup>-5</sup>
		颗粒物	16403	38.4	23.2	0.381
			16602	37.9	25.3	0.420
			17179	37.6	23.9	0.411
		非甲烷总烃	16724	36.8	12.6	0.211
			17410	37.2	13.0	0.226
			17135	35.9	13.2	0.226
	2022.06.28	锡及其化合物	17036	39.6	6.48×10 <sup>-4</sup>	1.10×10 <sup>-5</sup>
			16390	38.5	6.57×10 <sup>-4</sup>	1.08×10 <sup>-5</sup>
			16769	36.9	5.81×10 <sup>-4</sup>	9.74×10 <sup>-6</sup>
		颗粒物	17397	38.1	24.8	0.431
			17020	39.2	26.1	0.444
			16706	37.9	25.2	0.421
非甲烷总烃		17036	39.6	11.1	0.189	
		16390	38.5	12.9	0.211	
		16769	36.9	11.9	0.200	
YQ2 (DA001 排气筒出口)	2022.06.27	锡及其化合物	19572	40.8	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19817	39.6	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19904	42.3	<3×10 <sup>-4</sup>	/
		颗粒物	19985	44.5	2.4	0.048
			19483	43.6	2.1	0.041
			19380	42.7	2.9	0.056
		非甲烷总烃	19572	40.8	1.72	0.034
			19817	39.6	2.10	0.042
			19904	42.3	1.86	0.037
	2022.06.28	锡及其化	20168	39.8	<3×10 <sup>-4</sup>	/

		合物	19957	41.1	$<3\times 10^{-4}$	/
			19260	40.6	$<3\times 10^{-4}$	/
		颗粒物	19547	42.3	1.9	0.037
			19916	41.2	2.2	0.044
			19776	40.6	2.8	0.055
		非甲烷总烃	20168	39.8	1.90	0.038
			19957	41.1	2.26	0.045
			19260	40.6	2.17	0.042
		YQ3 (DA002 排气筒进口)	2022.06.27	锡及其化合物	22604	41.3
22413	39.8				$1.11\times 10^{-3}$	$2.49\times 10^{-5}$
22173	40.3				$1.06\times 10^{-3}$	$2.35\times 10^{-5}$
颗粒物	22942			38.6	20.9	0.479
	23052			39.4	22.7	0.523
	23102			40.7	20.5	0.474
非甲烷总烃	22604			41.3	12.6	0.285
	22413			39.8	12.8	0.287
	22173			40.3	12.7	0.282
2022.06.28	锡及其化合物		23235	43.2	$1.02\times 10^{-3}$	$2.37\times 10^{-5}$
			22540	42.6	$1.06\times 10^{-3}$	$2.39\times 10^{-5}$
			23013	41.9	$9.91\times 10^{-4}$	$2.28\times 10^{-5}$
	颗粒物		23460	42.5	21.1	0.495
			22756	41.8	23.0	0.523
			22559	41.6	22.5	0.508
	非甲烷总烃		23235	43.2	11.6	0.270
			22540	42.6	12.8	0.289
			23013	41.9	12.9	0.297
YQ4 (DA002 排气筒出口)	2022.06.27	锡及其化合物	24454	41.3	$3.50\times 10^{-4}$	$8.56\times 10^{-6}$
			23891	39.9	$3.62\times 10^{-4}$	$8.65\times 10^{-6}$
			24724	42.3	$3.62\times 10^{-4}$	$8.95\times 10^{-6}$
		颗粒物	24150	40.8	2.6	0.063
			24790	41.9	2.1	0.052
			24583	42.8	2.8	0.069
		非甲烷总烃	24454	41.3	2.03	0.050
			23891	39.9	1.88	0.045

	2022.06.28	锡及其化合物	24724	42.3	2.02	0.050
			24917	43.5	$3.84 \times 10^{-4}$	$9.57 \times 10^{-6}$
			25256	42.8	$4.20 \times 10^{-4}$	$1.06 \times 10^{-5}$
		颗粒物	24407	43.0	$4.36 \times 10^{-4}$	$1.06 \times 10^{-5}$
			25585	41.5	2.9	0.074
			25351	40.9	3.4	0.086
		非甲烷总烃	25000	41.8	2.3	0.058
			24917	43.5	2.16	0.054
			25256	42.8	2.08	0.053
		24407	43.0	1.87	0.046	

根据上表可知，验收监测期间，排气筒污染物最大浓度、最大排放速率见下表。

表 9.2-2 最大浓度和最大排放速率一览表

排放位置	污染物种类	最大排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最大排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	处理效率	标准
DA001	锡及其化合物	$<3 \times 10^{-4}$	/	5	0.22	/	上海市地方标准 《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)
	颗粒物	2.9	0.056	30	1.5	87.87%~92.34%	
	非甲烷总烃	2.26	0.045	70	3.0	81.76%~86.35%	
DA002	锡及其化合物	$4.36 \times 10^{-4}$	$1.06 \times 10^{-5}$	5	0.22	/	
	颗粒物	3.4	0.086	30	1.5	83.56%~90.06%	
	非甲烷总烃	2.16	0.054	70	3.0	80%~84.51%	

由上表可知,DA001 排气筒外排锡及其化合物最大浓度为小于  $3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ , 颗粒物最大浓度和最大排放速率分别为  $2.9 \text{mg/m}^3$ 、 $0.056 \text{kg/h}$ , 非甲烷总烃最大浓度和最大排放速率分别为  $2.26 \text{mg/m}^3$ 、 $0.045 \text{kg/h}$ ; DA002 排气筒外排锡及其化合物最大浓度和最大排放速率分别为  $4.36 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ 、 $1.06 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ , 颗粒物最大浓度和最大排放速率分别为  $3.4 \text{mg/m}^3$ 、 $0.086 \text{kg/h}$ , 非甲烷总烃最大浓度和最大排放速率分别为  $2.16 \text{mg/m}^3$ 、 $0.054 \text{kg/h}$ 。锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃均满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 1 中限值要求。

(2) 无组织监测结果见下表。

表 9.2-3 大气同步检测气象参数一览表

采样日期	时间	气温(°C)	天气状况	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
2022.06.27	08:27	30.5	晴	100.1	西	2.2
	11:00	32.1	晴	100.0	西	2.1
	13:44	34.2	晴	100.0	西	2.2
2022.06.28	09:00	28.8	晴	100.1	西	2.0
	11:25	30.1	晴	100.0	西	1.9
	14:01	32.7	晴	100.0	西	1.9

表 9.2-4 无组织废气检测结果一览表

检测类别：无组织废气						
检测项目	单位	采样日期	WQ1 (上风向)	WQ2 (下风向)	WQ3 (下风向)	WQ4 (下风向)
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	0.114	0.142	0.136	0.145
			0.106	0.139	0.141	0.150
			0.113	0.152	0.148	0.142
		2022.06.28	0.109	0.136	0.142	0.156
			0.123	0.140	0.132	0.147
			0.102	0.138	0.142	0.150
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	0.52	0.79	0.70	0.60
			0.58	0.71	0.71	0.62
			0.55	0.65	0.69	0.69
		2022.06.28	0.58	0.63	0.69	0.64
			0.59	0.73	0.76	0.74
			0.63	0.63	0.78	0.72
锡及其化合物	μg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	3.32	13.4	3.50	3.22
			3.02	13.5	3.41	2.93
			3.14	13.5	3.87	3.07
		2022.06.28	3.30	18.0	3.33	2.73
			3.33	14.8	3.69	3.14
			4.78	14.0	4.17	3.63

由上表可知，验收监测期间，厂界非甲烷总烃最大浓度为 0.79mg/m<sup>3</sup>，颗粒物最大浓度为 0.156mg/m<sup>3</sup>，锡及其化合物最大浓度为 0.018mg/m<sup>3</sup>，满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中限值要求（非甲烷总烃

$\leq 4\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、锡及其化合物 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

表 9.2-5 厂区内无组织废气检测结果一览表

检测类别：无组织废气			
检测项目	单位	采样日期	WQ5（车间门口）
非甲烷总烃	$\text{mg}/\text{m}^3$	2022.06.27	0.91
			0.92
			0.88
		2022.06.28	0.92
			0.84
			0.80

由上表可知，验收监测期间，厂区内无组织非甲烷总烃最大浓度为 $0.92\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求（非甲烷总烃 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

#### 9.2.2.2 废水

项目区供水由高新区市政供水管网供给。本扩建项目职工办公生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂处理，达标后排入派河。化粪池、污水管网依托美的暖通厂区现有。为考核项目全厂废水的排放浓度，本次验收监测在厂区污水总排口处设置 1 个监测点位。监测结果见下表。

表 9.2-6 厂区污水总排口处监测结果统计一览表

检测类别：废水（单位：mg/L, pH 无量纲）							
点位名称	采样日期	pH	悬浮物	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类
FS1（废水总排口）	2022.06.27	7.3 (23.4℃)	15	2.84	71	8.9	<0.06
		7.4 (24.1℃)	11	2.03	69	12.1	<0.06
		7.3 (26.8℃)	19	1.87	81	10.4	<0.06
		7.2 (26.4℃)	14	2.35	74	10.9	<0.06
	平均值	/	15	2.27	74	10.6	<0.06
	2022.06.28	7.6 (23.7℃)	14	2.33	64	9.3	<0.06
		7.5 (24.9℃)	16	1.56	77	7.7	<0.06
		7.5 (25.1℃)	17	2.19	52	9.1	<0.06
		7.3 (25.4℃)	18	1.97	76	10.8	<0.06
	平均值	/	16	2.01	67	9.2	<0.06
	标准值	6~9	250	35	350	180	20

由上表可知，验收监测期间，厂区污水总排口处 pH 值日均浓度范围为 7.2~7.6（无量纲），COD 日均浓度分别为 74mg/L、67mg/L，BOD<sub>5</sub> 日均浓度分别为 10.6mg/L、9.2mg/L，SS 日均浓度分别为 15mg/L、16mg/L，氨氮日均浓度分别为 2.27mg/L、2.01mg/L，石油类日均浓度为<0.06mg/L，均满足西部组团污水处理厂接管标准要求 and 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准要求。

### 9.2.2.3 厂界噪声

本次验收监测于 2022 年 6 月 27 日~28 日对项目厂界进行了昼间和夜间噪声监测，结果见下表。

表 9.2-7 厂界噪声检测结果一览表 单位：dB (A)

检测类别：厂界噪声 L <sub>eq</sub> （单位：dB (A)）					
测点编号	测点位置	2022.06.27		2022.06.28	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	63	52	64	53
N2	厂界南	60	51	62	52
N3	厂界西	62	53	63	52
N4	厂界北	63	52	63	53
GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求		65	55	65	55
达标情况		达标	达标	达标	达标

由上表可知，验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 64dB (A)，厂界噪声夜间最大值为 53dB (A)，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### 9.3 污染物排放总量核算

废水：根据项目实际水平衡图核算废水量，废水中 COD、NH<sub>3</sub>-N 排放浓度按《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）中城镇污水处理厂排放限值（未规定的工业行业其他水污染物执行 GB18918-2002 中一级 A 标准）计算，分别为 40mg/L、2（3）mg/L，全厂实际排放量分别为 0.07t/a、0.003（0.005）t/a，满足环评中总量的要求（COD：0.19t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.01（0.014）t/a）。

## 十 环境管理检查

### 10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

公司在项目建设中履行了有关报批手续,执行了国家环境保护管理的有关规定,环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。工程保证了在建成投运时,环保治理设施也同时投入运行。

### 10.2 环保管理机构的设置及人员配备

公司建立了环境保护小组,由公司领导和公司环保员组成,定期召开公司环保情况报告会和专题会议,负责贯彻会议决定,共同做好本公司的环境保护工作。公司设置环境部全面负责本公司环境保护工作面的管理和监测任务,改善公司环境状况,减少公司对周围环境污染,并协助公司与政府环保部门的工作。

### 10.3 环保设施投资

本项目实际总投资为 2300 万元,实际环保投资为 180.78 万元,占总投资的 7.86%。

### 10.4 环评及批复要求的落实情况

环评及批复要求与实际建成情况见下表。

表 10.4-1 环评批复的落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	落实水环境保护措施,项目排水实行雨、污分流。项目废水主要为生活污水。生活污水依托现有化粪池预处理后通过市政污水管网排入西部组团污水处理厂统一处理	已落实。职工办公生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网,进入西部组团污水处理厂处理,达标后排入派河。化粪池、污水管网依托美的暖通厂区现有
2	严格落实大气污染防治措施。废气主要为回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气、清洁 PCB 板废气、涂覆固化废气。各类废气汇集后通过 1 套干式过滤+活性炭吸附装置处理后,由 1 根 15m 高的排气筒排放	已落实。新增的回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB 板清洁废气、涂覆固化废气、钢网清洗废气经集气管/集气罩集中收集后,汇集一起通过 1 套干式过滤+二级活性炭吸附装置(2#)处理,由 1 根 15m 高的排气筒(DA002)排放
3	对波峰焊机、回流焊炉和风机等设备合理布局,并采取隔声、减振等噪声污染防治措施	已落实。回流焊炉、波峰焊机、风机等设备运行时产生的机械噪声,已合理布局,通过选用低噪声设备、采用厂房隔声等措施减振降噪
4	严格按照有关规定,分类处理、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。项目产生的固体废物主要有办公生活垃圾、锡渣、废包装材料、废边角料、	已落实。职工办公生活垃圾实行袋装化、分类收集,交由市政环卫部门统一清运处置。锡渣在厂区集中收集后,交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用。

<p>废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器。锡渣收集后交由专业公司回收利用，废包装材料、废边角料集中收集后交由物资公司处置，废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器等属危险废物，需暂存在按照国家规范建设的危险废物暂存场所，定期交由有资质单位处理。危险废物在项目区内临时贮存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改单内容的有关要求，设置危险废物识别标志，并做好三防措施等工作；其转运严格执行危险废物转移联单管理等要求</p>	<p>废包装材料、废边角料集中收集后，交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置。废活性炭、废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废防潮油、废防潮油包装桶、废锡膏桶集中收集，在危废库暂存后，定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。废电路板、废过滤器暂未产生，待产生后集中收集暂存于危废库中，定期交由资质单位安全处置。本扩建项目新建危废库，位于厂区东南侧，建筑面积为 114m<sup>2</sup>。地面已做防腐防渗措施，已设置收集槽、视频监控器和火灾监控报警器</p>
---	---

## 十一 验收监测结论

合肥美的希克斯电子有限公司本次验收监测期间运营工况稳定，满足验收监测技术规范要求，各类环保设施运行正常，监测结果具有代表性、完整性、准确性，为此给出如下结论：

### 11.1 环保设施处理效率监测结果

本项目新增的回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、涂覆固化废气、钢网清洗废气通过干式过滤+二级活性炭吸附装置（2#）处理，根据废气治理设施进口、出口数据核算处理效率可得：颗粒物处理效率为83.56%~90.06%、非甲烷总烃处理效率为80%~84.51%、锡及其化合物处理效率为53.51%~65.26%。

以新带老的回流焊废气、波峰焊废气、执锡废气、PCB板清洁废气、钢网清洗废气通过干式过滤+二级活性炭吸附装置（1#）处理，根据废气治理设施进口、出口数据核算处理效率可得：颗粒物处理效率为87.87%~92.34%、非甲烷总烃的处理效率为81.76%~86.35%，锡及其化合物出口未检出因此不核算处理效率。

### 11.2 污染物排放监测结果

#### 1、废气

验收监测期间，DA001排气筒外排锡及其化合物最大浓度为小于 $3 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ ，颗粒物最大浓度和最大排放速率分别为 $2.9 \text{mg/m}^3$ 、 $0.056 \text{kg/h}$ ，非甲烷总烃最大浓度和最大排放速率分别为 $2.26 \text{mg/m}^3$ 、 $0.045 \text{kg/h}$ 。DA002排气筒外排锡及其化合物最大浓度和最大排放速率分别为 $4.36 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ 、 $1.06 \times 10^{-5} \text{kg/h}$ ，颗粒物最大浓度和最大排放速率分别为 $3.4 \text{mg/m}^3$ 、 $0.086 \text{kg/h}$ ，非甲烷总烃最大浓度和最大排放速率分别为 $2.16 \text{mg/m}^3$ 、 $0.054 \text{kg/h}$ 。锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃排放满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1中限值要求。

厂界无组织非甲烷总烃最大浓度为 $0.79 \text{mg/m}^3$ ，颗粒物最大浓度为 $0.156 \text{mg/m}^3$ ，锡及其化合物最大浓度为 $0.018 \text{mg/m}^3$ ，满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表3中限值要求（非甲烷总烃 $\leq 4 \text{mg/m}^3$ 、颗粒物 $\leq 0.5 \text{mg/m}^3$ 、锡及其化合物 $\leq 0.06 \text{mg/m}^3$ ）。

厂区内无组织非甲烷总烃最大浓度为 $0.92 \text{mg/m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1厂区内VOCs无组织特别排放

限值要求（非甲烷总烃 $\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

## 2、废水

验收监测期间，厂区污水总排口处 pH 值日均浓度范围为 7.2~7.6（无量纲），COD 日均浓度分别为 74mg/L、67mg/L，BOD<sub>5</sub> 日均浓度分别为 10.6mg/L、9.2mg/L，SS 日均浓度分别为 15mg/L、16mg/L，氨氮日均浓度分别为 2.27mg/L、2.01mg/L，石油类日均浓度为 $<0.06\text{mg}/\text{L}$ ，均满足西部组团污水处理厂接管标准要求 and 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准要求。

## 3、噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 64dB（A），厂界噪声夜间最大值为 53dB（A），厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

## 4、固体废物

本扩建项目产生的固体废物主要为职工办公生活垃圾，锡渣、废包装材料、废边角料等一般固废，废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器等危险废物。

职工办公生活垃圾实行袋装化、分类收集，交由市政环卫部门统一清运处置。锡渣在厂区集中收集后，交由深圳市同方电子新材料有限公司回收利用。废包装材料、废边角料集中收集后，交由安徽旺恒建材商贸有限公司处置。废活性炭、废红胶包装桶、废助焊剂、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废防潮油、废防潮油包装桶、废锡膏桶集中收集，在危废库暂存后，定期交由安徽浩悦环境科技有限责任公司安全处置。废电路板、废过滤器暂未产生，待产生后集中收集暂存于危废库中，定期交由资质单位安全处置。本扩建项目新建危废库，位于厂区东南侧，建筑面积为 114m<sup>2</sup>。地面已做防腐防渗措施，已设置收集槽、视频监控器和火灾监控报警器。

通过采取以上措施，本扩建项目产生的固体废物均得到回收利用或有效处理，不会对项目区外环境产生影响。

## 11.2 验收结论

合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目环境保护审查、审批手续完备，项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染

物达标排放，符合竣工验收条件。

## 十二 附件

### 附件 1: 环评批复

# 合肥市生态环境局

## 关于对“合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目”的审批意见

环建审（2022）10057号

合肥美的希克斯电子有限公司：

你公司报来的《二期技改扩能项目》（以下简称“《报告表》”）及要求出具审批的《报告》已经收悉。经现场勘验和资料审核，审批意见如下：

一、经审核，拟建项目位于合肥美的希克斯电子有限公司租用合肥美的暖通设备有限公司5#厂房2层北侧作为生产和办公场所，厂区内已建设3条空调主板生产线和3条电控盒生产线，可年产空调主板300万台、电控盒60万台。现拟投资2300万元，在厂房2层新增6条SMT生产线、3条DIP生产线、15条电控盒生产线，可实现年新增150万台空调主板和150万台电控盒的生产能力。

二、项目设计、建设及营运过程中应重点做好以下工作：

1、在落实环境影响评价文件和本批复提出的各项生态环境保护措施后，项目导致的不利生态环境影响可以得到缓解和控制。我局原则同意安徽晋杰环境科技有限公司编制的环境影响评价文件的总体评价结论和拟采取的生态环

境保护措施。

2、落实水环境保护措施，项目排水实行雨、污分流。项目废水主要为生活污水。生活污水依托现有化粪池预处理后通过市政污水管网排入西部组团污水处理厂统一处理。

3、严格落实大气污染防治措施。废气主要为回流焊废气、钢网清洗废气、波峰焊废气、执锡废气、清洁 PCB 板废气、涂覆固化废气。各类废气汇集后通过 1 套干式过滤+活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高的排气筒排放。

4、对波峰焊机、回流焊炉和风机等设备合理布局，并采取隔声、减振等噪声污染防治措施。

5、严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。项目产生的固体废物主要有办公生活垃圾、锡渣、废包装材料、废边角料、废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器。锡渣收集后交由专业公司回收利用，废包装材料、废边角料集中收集后交由物资公司处置，废红胶包装桶、废活性炭、废助焊剂包装桶、废钢网清洗液、废助焊剂、废防潮助剂、废防潮助剂包装桶、废锡膏桶、废电路板、废过滤器等属危险废物，需暂存在按照国家规范建设的危险废物暂存场所，定期交由有资质单位处理。

危险废物在项目区内临时贮存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单内容的有关要求,设置危险废物识别标志,并做好三防措施等工作;其转运严格执行危险废物转移联单管理等要求。

6、有关本项目的其他环境影响的减缓措施,按环评文件要求认真落实。

三、项目建设须严格执行项目配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度,各项环境管理措施应一并落实。项目建成后,必须严格执行排污许可制度,在发生实际排污行为前申领排污许可证,并按照有关规定组织竣工环保验收。

四、项目的环境影响评价文件经批准后,若该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环保设施发生重大变动的,建设单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。

#### 五、环评执行标准

##### 1、环境质量标准:

地表水派河执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准;环境空气质量执行基本污染物执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准;声环境执行声环境执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准。

##### 2、污染物排放标准:

废水排放不得超过西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度限值要求。

废气污染物排放参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1的排放限值及表3的厂界大气污染物监控点浓度限值；厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值的要求。

营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定；危险废物临时贮存执行国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单内容的有关规定。





# 检测报告

环科字 20220708-10 号

项目名称 合肥美的希克斯电子有限公司二期技改  
扩能项目  
委托方 合肥美的希克斯电子有限公司  
报告日期 2022 年 07 月 08 日



发布日期：2022.07.08

安徽环科检测中心有限公司



## 声 明

1. 本报告未盖 CMA 章，“安徽环科检测中心有限公司检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



地址: 合肥市高新区创新大道 2800 号  
创新产业园二期 F6 楼 5 层

总机: 0551-65797127

传真: 0551-65797126

网址: [www.ahhuanke.com](http://www.ahhuanke.com)

## 1、基本情况

委托方信息	委托方名称：合肥美的希克斯电子有限公司
	项目名称：合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目
	采样地址：合肥高新技术产业开发区创新大道 88 号合肥美的暖通设备有限公司 5#厂房 2 层北侧
检测项目	有组织废气检测项目：颗粒物、非甲烷总烃、锡
	无组织废气检测项目：颗粒物、非甲烷总烃、锡
	废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类
	噪声检测项目：等效连续 A 声级 (L <sub>eq</sub> )
是否符合检测要求	符合
检测单位	安徽环科检测中心有限公司
报告日期	2022.07.08

## 2、检测方法 & 检出限值

分类	项目	检测方法名称和标号	检测仪器	方法检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PH 计 PHB-4 AHHK NO.85-2	-
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 FA2004 AHHKNO.1	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SHP-160 AHHK.NO.14-1	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外可见分光光度计 UV1810 AHHK.NO.7	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL460 AHHK.NO.9	0.06mg/L
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	1.0mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996(修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	-
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱 SP-6890 AHHK.NO.03	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ657-2013	电感耦合等离子体质谱仪 NexION-1000G AHHK NO.74	0.3µg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 (修改单)	电子天平 BT25S AHHK.NO.56	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱 SP-6890 AHHK.NO.03	0.07mg/m <sup>3</sup>
	锡	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ657-2013	电感耦合等离子体质谱仪 NexION-1000G AHHK NO.74	1ng/m <sup>3</sup>
噪声	-	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 AHHK NO.65-7 声校准器 AWA6021A AHHK NO.11-2	-

## 3、检测结果

### 3.1 无组织废气检测结果

表 3.1-1 检测期间的气象条件

采样日期	时间	气温(°C)	天气状况	气压(kpa)	风向	风速(m/s)
2022.06.27	08:27	30.5	晴	100.1	西	2.2
	11:00	32.1	晴	100.0	西	2.1
	13:44	34.2	晴	100.0	西	2.2
2022.06.28	09:00	28.8	晴	100.1	西	2.0
	11:25	30.1	晴	100.0	西	1.9
	14:01	32.7	晴	100.0	西	1.9

表 3.1-2 无组织废气检测结果统计表

检测类别：无组织废气						
检测项目	单位	采样日期	WQ1（上风向）	WQ2（下风向）	WQ3（下风向）	WQ4（下风向）
颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	0.114	0.142	0.136	0.145
			0.106	0.139	0.141	0.150
			0.113	0.152	0.148	0.142
		2022.06.28	0.109	0.136	0.142	0.156
			0.123	0.140	0.132	0.147
			0.102	0.138	0.142	0.150
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	0.52	0.79	0.70	0.60
			0.58	0.71	0.71	0.62
			0.55	0.65	0.69	0.69
		2022.06.28	0.58	0.63	0.69	0.64
			0.59	0.73	0.76	0.74
			0.63	0.63	0.78	0.72
锡	ng/m <sup>3</sup>	2022.06.27	3.32	13.4	3.50	3.22
			3.02	13.5	3.41	2.93
			3.14	13.5	3.87	3.07
		2022.06.28	3.30	18.0	3.33	2.73
			3.33	14.8	3.69	3.14
			4.78	14.0	4.17	3.63

表 3.1-3 无组织废气检测结果统计表

检测类别：无组织废气			
检测项目	单位	采样日期	WQ5（车间门口）
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	2022.06.27	0.91
			0.92
			0.88
		2022.06.28	0.92
			0.84
			0.80

### 3.2 有组织废气检测结果

表 3.2-1 有组织废气检测结果统计表

检测点位	采样日期	检测因子	标干烟气量 (m <sup>3</sup> /h)	排烟温度 (°C)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
YQ1 (DA001 排气筒进口)	2022.06.27	锡	16724	36.8	6.95×10 <sup>-4</sup>	1.16×10 <sup>-5</sup>
			17410	37.2	5.93×10 <sup>-4</sup>	1.03×10 <sup>-5</sup>
			17135	35.9	6.64×10 <sup>-4</sup>	1.14×10 <sup>-5</sup>
		颗粒物	16403	38.4	23.2	0.381
			16602	37.9	25.3	0.420
			17179	37.6	23.9	0.411
		非甲烷总烃	16724	36.8	12.6	0.211
			17410	37.2	13.0	0.226
			17135	35.9	13.2	0.226
	2022.06.28	锡	17036	39.6	6.48×10 <sup>-4</sup>	1.10×10 <sup>-5</sup>
			16390	38.5	6.57×10 <sup>-4</sup>	1.08×10 <sup>-5</sup>
			16769	36.9	5.81×10 <sup>-4</sup>	9.74×10 <sup>-6</sup>
		颗粒物	17397	38.1	24.8	0.431
			17020	39.2	26.1	0.444
			16706	37.9	25.2	0.421
非甲烷总烃		17036	39.6	11.1	0.189	
		16390	38.5	12.9	0.211	
		16769	36.9	11.9	0.200	
YQ2 (DA001 排气筒出口)	2022.06.27	锡	19572	40.8	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19817	39.6	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19904	42.3	<3×10 <sup>-4</sup>	/
		颗粒物	19985	44.5	2.4	0.048
			19483	43.6	2.1	0.041
			19380	42.7	2.9	0.056
		非甲烷总烃	19572	40.8	1.72	0.034
			19817	39.6	2.10	0.042
			19904	42.3	1.86	0.037
	2022.06.28	锡	20168	39.8	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19957	41.1	<3×10 <sup>-4</sup>	/
			19260	40.6	<3×10 <sup>-4</sup>	/
		颗粒物	19547	42.3	1.9	0.037
			19916	41.2	2.2	0.044
			19776	40.6	2.8	0.055
非甲烷总烃		20168	39.8	1.90	0.038	
		19957	41.1	2.26	0.045	
		19260	40.6	2.17	0.042	

表 3.2-2 有组织废气检测结果统计表

检测点位	采样日期	检测因子	标干烟气量 (m <sup>3</sup> /h)	排烟温度 (°C)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
YQ3 (DA002 排气筒进口)	2022.06.27	锡	22604	41.3	1.07×10 <sup>-3</sup>	2.42×10 <sup>-5</sup>
			22413	39.8	1.11×10 <sup>-3</sup>	2.49×10 <sup>-5</sup>
			22173	40.3	1.06×10 <sup>-3</sup>	2.35×10 <sup>-5</sup>
		颗粒物	22942	38.6	20.9	0.479
			23052	39.4	22.7	0.523
			23102	40.7	20.5	0.474
		非甲烷总烃	22604	41.3	12.6	0.285
			22413	39.8	12.8	0.287
			22173	40.3	12.7	0.282
	2022.06.28	锡	23235	43.2	1.02×10 <sup>-3</sup>	2.37×10 <sup>-5</sup>
			22540	42.6	1.06×10 <sup>-3</sup>	2.39×10 <sup>-5</sup>
			23013	41.9	9.91×10 <sup>-4</sup>	2.28×10 <sup>-5</sup>
		颗粒物	23460	42.5	21.1	0.495
			22756	41.8	23.0	0.523
			22559	41.6	22.5	0.508
		非甲烷总烃	23235	43.2	11.6	0.270
			22540	42.6	12.8	0.289
			23013	41.9	12.9	0.297
YQ4 (DA002 排气筒出口)	2022.06.27	锡	24454	41.3	3.50×10 <sup>-4</sup>	8.56×10 <sup>-6</sup>
			23891	39.9	3.62×10 <sup>-4</sup>	8.65×10 <sup>-6</sup>
			24724	42.3	3.62×10 <sup>-4</sup>	8.95×10 <sup>-6</sup>
		颗粒物	24150	40.8	2.6	0.063
			24790	41.9	2.1	0.052
			24583	42.8	2.8	0.069
		非甲烷总烃	24454	41.3	2.03	0.050
			23891	39.9	1.88	0.045
			24724	42.3	2.02	0.050
	2022.06.28	锡	24917	43.5	3.84×10 <sup>-4</sup>	9.57×10 <sup>-6</sup>
			25256	42.8	4.20×10 <sup>-4</sup>	1.06×10 <sup>-5</sup>
			24407	43.0	4.36×10 <sup>-4</sup>	1.06×10 <sup>-5</sup>
		颗粒物	25585	41.5	2.9	0.074
			25351	40.9	3.4	0.086
			25000	41.8	2.3	0.058
		非甲烷总烃	24917	43.5	2.16	0.054
			25256	42.8	2.08	0.053
			24407	43.0	1.87	0.046

### 3.3 噪声检测结果

表 3.3-1 噪声检测结果统计表

检测类别：厂界噪声 L <sub>eq</sub> (单位：dB (A))					
测点编号	测点位置	2022.06.27		2022.06.28	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	63	52	64	53
N2	厂界南	60	51	62	52
N3	厂界西	62	53	63	52
N4	厂界北	63	52	63	53

### 3.4 废水检测结果

表 3.4-1 废水检测结果统计表

检测类别：废水 (单位：mg/L, pH 无量纲)							
点位名称	采样日期	pH	悬浮物	氨氮	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类
FS1 (废水总排口)	2022.06.27	7.3 (23.4℃)	15	2.84	71	8.9	<0.06
		7.4 (24.1℃)	11	2.03	69	12.1	<0.06
		7.3 (26.8℃)	19	1.87	81	10.4	<0.06
		7.2 (26.4℃)	14	2.35	74	10.9	<0.06
	2022.06.28	7.6 (23.7℃)	14	2.33	64	9.3	<0.06
		7.5 (24.9℃)	16	1.56	77	7.7	<0.06
		7.5 (25.1℃)	17	2.19	52	9.1	<0.06
		7.3 (25.4℃)	18	1.97	76	10.8	<0.06

### 4、检测点位示意图

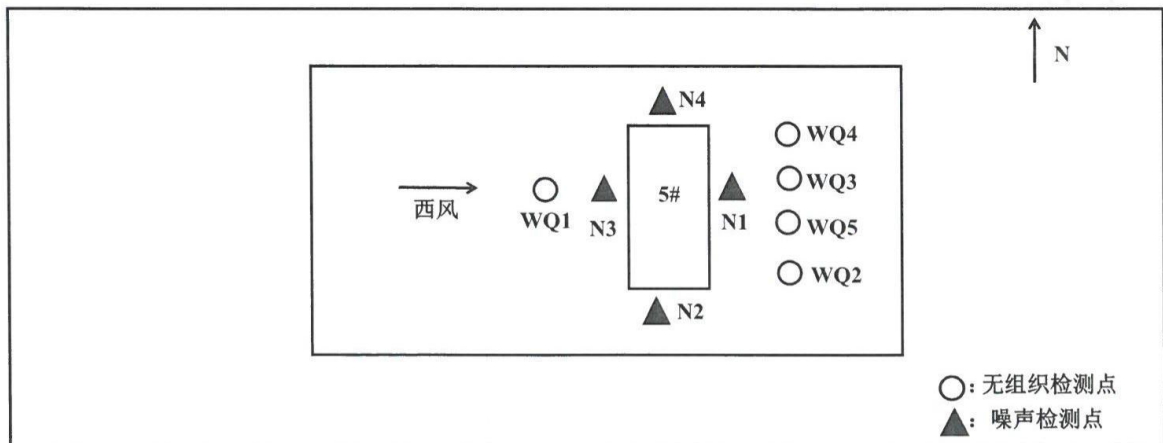


图 1 无组织废气和噪声检测点位示意图

编制人：杨素娇

校核人：张杰

签发人：邓娟伟

签名：杨素娇

签名：张杰

签名：邓娟伟

日期：2022.07.08

附件 3：监测现场照片



附件 4：雨污接管证明

## 接管证明

合肥市环保局高新分局：

2012年9月4日，经我局与相关单位人员现场查验，合肥美的暖通设备有限公司的雨污水排放如下：

- 1、雨水：向西接入高新区柏堰科技园斑鸠堰河水渠，管径分别为 DN1350mm、DN2000mm 和 DN1250mm。
- 2、污水：向南接入高新区柏堰科技园宁西路污 22-1#检查井，管径 DN400mm。

合肥美的暖通设备有限公司地块的雨污水排放符合要求。

(不含1#倒班楼和1#食堂)

合肥美的暖通设备有限公司地块污水走向：宁西路—创新大道污水转输管—连接管—方兴大道污水转输管—经开区龚响堂污水处理厂。

二〇一二年九月五日

建设发展局

附件 5：危废协议

GL0120041500022



安徽浩悦环境科技有限责任公司

合  
同  
书

单位名称：合肥美的希克斯电子有限公司（高新区）

合同编号：HGW 第 号

建档时间：年 月 日





## 危险废物委托处置合同

甲 方：合肥美的希克斯电子有限公司

乙 方：安徽浩悦环境科技有限责任公司

甲乙双方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物道路运输污染防治若干规定》、《危险废物贮存污染控制标准》等有关规定，经友好协商，甲方现将生产经营过程中产生的危险废物委托乙方安全处置。

### 一、权利、义务

- 1、甲方须向乙方提供准确的危险废物理化特性分析结果。
- 2、依据相关法律法规的规定，甲方在本合同签订后，须及时在线向环保部门提交危险废物转移申请，经备案后，方可进行危险废物转移。
- 3、甲方设置的危险废物贮存场所应保证乙方危险废物收运车辆正常进出并顺利开展收运工作。
- 4、甲方应根据所产生的危险废物特性、状态及双方的约定，妥善选用包装物，包装后的危险废物不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能造成二次污染的现象。
- 5、甲方应将危险废物按其特性分类包装、分类贮存，并在危险废物包装物上张贴规范标签（标签应标明产废单位名称、危废名称、编号、成分、注意事项等），同一包装物内不可混装不同品种危险废物。
- 6、甲方须将化学试剂空瓶、化学原料空瓶及其他废液空桶等倒空，不得留有残液，须按双方约定化学试剂接收清单内容进行分类。压力容器须先行卸压处理。
- 7、甲方须确保所转移危险废物与合同约定一致，不得隐瞒乙方将不在本合同内的危险废物装车。
- 8、甲方须在乙方派专业车辆到达甲方现场半小时内安排相应的人员、工具开始装车，中途不得无故暂停。
- 9、甲方须按规范在收运前完成产废单位电子转移联单填报工作。
- 10、甲方须按乙方要求提供危险废物相关信息资料并加盖公章，如产废单位《营业执照》、环评中危废判定情况及危险废物明细表等。同时，甲方有权要求乙方提供《营业执照》、《危险废物经营许可证》、《危险货物道路运输许可证》等相关证件，但不可用于本合同以外任何用途。
- 11、本合同期内甲方应按国家规范安全贮存，危险废物连同包装物不得随意弃置。凡属于本合同约定的废物品种及重量，甲方须连同包装物全部交由乙方处置，不得自行处理或交由第三方处置，如出现类似情况，视为甲方违约，并承担相应责任。
- 12、乙方须遵守法律、法规，在本合同未完成环保部门备案前，不得进行收运。
- 13、乙方须保证在合同有效期内所持许可证、执照等相关证件合法有效。
- 14、乙方须遵守国家有关危险货物运输管理的规定，使用有危险废物标识的、符合环保及运输部门相





关要求的专用车辆。

- 15、乙方须按国家环保规范要求及双方约定，及时收运。
- 16、乙方收运人员须严格按照国家规定进行危险废物收集运输工作。
- 17、乙方在运输途中须确保安全，不得丢弃、遗撒危险废物。
- 18、乙方须按国家法律规定的环保要求，对危险废物进行贮存、处理处置。
- 19、乙方须按规范要求对甲方产生的危险废物进行特性分析，如：热值、元素、PH值等。
- 20、乙方对危险废物处置应达到《危险废物焚烧污染控制标准》《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物填埋污染控制标准》等相关规范要求。

## 二、双方约定

### (一) 危废名称、产生量、包装方式与处置方式：

序号	废物名称	计划年转移量(吨)	包装方式	废物代码	形态	主要含有害成份	备注	处置方式
1	废红胶包装桶	0.0075	空桶	900-014-13	固态	树脂		处置方式由乙方根据危险废物的特性采取适宜的方式进行。
2	废活性炭	4.312	袋装封口	900-039-49	固态	非甲烷总烃		
3	废助焊剂包装	0.065	空桶	900-041-49	固态	助焊剂		
4	废钢网清洗液	1.5	桶装封口	900-013-12	液态	清洗液		
5	助焊剂	1.5	桶装封口	900-006-09	液态	助焊剂		
6	防潮油	1	桶装封口	900-249-08	液态	防潮油		
7	废锡膏桶	0.1	空桶	900-041-49	固态	锡膏		
8	废助焊剂桶	0.25	空桶	900-041-49	固态	助焊剂		
9								
<b>合计</b>		8.3845	甲方对列入表中的废物种类与产生量实行规范管理与纳入集中处置；对部分需提供样品但暂时无法提供的，待甲方实际产生危废后，需送样至乙方检测分析，根据结果确定能否处置及必要时调整处置价格					

备注：处置单价详见报价单

### (二) 包装方式说明

- 1、袋装封口：固体废物须袋装封口，包装后的最大体积为≤ 50 厘米×50 厘米×50 厘米编织袋、复合袋（有液体渗出的固体废物须选用），不包括薄膜塑料袋。
- 2、桶装封口：液态废物须桶装封口，所盛液态容积≤容器的 80%，且须配密封盖，确保运输途中不泄露。
- 3、箱装封口无缝隙：日光灯管或其他化学玻璃空瓶应无破损，装箱时应选取适当填充物固定，防止





灯管或玻璃瓶在运输途中破损，导致二次污染。

(三) **处置费用：** 处理费（包括但不限于处置费、运输费、危废特性分析费等），详见附件（报价单）。

(四) **收运方式：**

1、收运频次：每六吨 收运一次。

2、经双方协商确定收运方式按下列 (1) 执行：

(1) **甲方指定收运方式：**

甲方应根据双方的约定及废物产生量提前 十五 个工作日将收运清单（收运品种及各品种重量）以书面或电子邮件方式告知乙方，乙方接到甲方通知之日起 十五 个工作日安排车辆到甲方上门收运，甲方安排相应的人员及必要的工程车辆负责装车。

(2) **乙方指定收运方式：**

甲方完成环保在线备案后，乙方根据合同约定，提前书面或电子邮件方式通知甲方，甲方在接到乙方通知三个工作日内回传是否参加本次收运的回执，如参加收运，在回执中注明本次需收运的品种及各品种重量，乙方收到回执后，在五个工作日内通知甲方具体的收运时间；如乙方三个工作日内未收到甲方回执，视同甲方放弃此次收运。

合同期内，如乙方两次通知甲方参加收运，甲方均放弃，视为乙方已履约，由此产生的所有责任由甲方承担。

(五) **转移交接：**

1、计量称重：甲乙双方在贮存收运现场进行计量称重，由甲方提供合法计重工具并承担由此产生的费用。若甲方无法提供合法计重工具，将以乙方合法计重工具称重为准。

2、**交接事项核对：** 在收运过程中，甲、乙双方经办人应在收运现场对危险废物进行仔细核对，尤其是转移的废物名称、种类、成分、重量等信息，废物的重量为乙方结算处置费及调整处置费的凭证，若甲方未对联单上的重量进行确认，乙方则停止收运，由此而造成处置费的增加或其他经济损失，由甲方负责。

3、**填写电子联单：** 按照国家规范要求认真执行电子联单制度，甲方须及时完成电子联单在线填报工作，电子联单作为双方核对废物种类、数量、结算，接受环保、运管、安全生产等部门监管的唯一凭证。

(六) **费用结算：**

1、按照谁委托处置谁付费的原则，甲方支付履约保证金      /      元，本合同签订时以转账或现金方式支付乙方。

2、处理费支付：经双方协商确定按下列 (3) 执行

(1) **预付处理费：** 甲方根据危废种类、数量和收费标准，于收运前支付处理费，乙方收到处理费后根据双方约定安排收运，收运完成后，根据实际收运数量开具增值税专用发票，预付费用多退少补。

(2) 每结算一批（次）收运一批（次），甲方根据危废种类、数量和收费标准，于每批（次）收运前支付处理费，乙方收到处理费后根据双方约定安排收运，收运完成后，根据实际收运数量开具增值税发票，预付费用多退少补。





(3) 根据收运情况，每月结算一次，乙方根据双方确认的废物种类、数量和收费标准与甲方结算，甲方在收到增值税专用发票后七个工作日内以转帐或现金方式向乙方支付处理费。

**3、本合同期内，甲方实际纳入集中处置的废物量与本合同所载废物量未达到 80 %，甲方将被视作违约，甲方的履约保证金将作为违约金处理不予退还。**

(七) 本合同期内，若甲方产生新的危险废物需要委托处置，则乙方享有优先处置权。

(八) 合同有效期内，若一方因故停业，应及时书面通知对方，以便采取相应的应急措施；乙方若遇设备检修、保养、雨雪天气等不可抗力因素导致无法收运，应及时通知甲方，甲方须有至少十天的危险废物安全暂存能力。

### 三、违约责任：

1、若甲方未按时完成环保备案手续，导致本合同不能正常履行，视为甲方违约，甲方承担一切责任且甲方向乙方支付的履约保证金不予退还。

2、甲方若逾期支付处置费，乙方有权暂停收运，同时甲方须以当期结算处置费的日万分之六向乙方支付违约金。

3、收运现场出现如下情况，乙方有权拒绝收运，并收取车辆放空费用，每 100 公里以内 1500 元，超过 100 公里的，另增加费用 1.2 元/吨/公里(起步按 1 吨计算)。

- ① 甲方贮存点不符合收运条件，又未将危险废物送至乙方车辆能够收运的地点的。
- ② 甲方未按照国家法律规定及合同约定对危险废物进行分类存放的。
- ③ 甲方未按照合同约定对危险废物进行规范包装的。
- ④ 甲方未在危险废物包装物上贴有详细标签的。
- ⑤ 甲方将不同种危险废物混装的。
- ⑥ 甲方未在乙方车辆到达现场后半小时内安排装车的。
- ⑦ 双方已约定收运时间，甲方未在收运前三个工作日内书面通知乙方取消收运的。
- ⑧ 甲方的危险废物与合同列明的危险废物成分不符的。

4、运输途中，因甲方危险废物包装或混装等不符合合同约定要求，造成外泄、外漏、渗漏、扬散等二次污染、安全事故、人身财产损失的，乙方有权立即终止合同，由此造成的一切经济损失和法律责任由甲方承担。

5、甲方将不属于合同范围内的其他危废，隐瞒乙方进行装车时，若乙方在收运现场发现立即停止收运，若乙方在运回处置场后发现，甲方须在乙方告知后 24 小时内安排车辆运回，同时给予乙方 5000 元赔偿。若造成安全事故或人身财产等损害的，一切损失由甲方承担，并承担相应的法律责任。

6、如乙方已完成收运，经检测，发现甲方的危险废物与合同列明的危险废物成分不符的，若乙方可以处置，乙方将提出新《报价单》，甲乙双方协商同意后，由乙方进行处置。若乙方无法处置或甲乙双方协商无果，甲方须在乙方告知后 24 小时内安排车辆运回该批次危险废物，并同时给予乙方 5000 元赔偿，并承担运输费用。如甲方有异议，应在运回前向乙方书面提出异议申请，同时可申请有资质的第三方检测







1) 甲方:

户名:

纳税人识别号:

地址和电话:

开户行和账户:

经办人及联系方式:

2) 乙方:

户名: 安徽浩悦环境科技有限责任公司

纳税人识别号: 9134012175095863XB

地址和电话: 安徽省合肥市长丰县吴山镇 0551-62697262

开户行和账户: 交通银行安徽省分行营业部 341301000018170076004

经办人及联系方式: 樊海宁 0551-62697253

8、本合同经甲乙双方签字盖章后生效,附件为合同的重要组成部分,合同期间,任一方账户信息变动,需及时书面告知另一方,否则因此引起的一切责任和损失由隐瞒方承担。

9、合同期限:自 2020 年 4 月 15 日至 2021 年 4 月 15 日止;合同期满,双方若愿续订合同,须在合同期满前一个月另行协商,续订合同。

10、本合同一式 肆 份,甲方持 壹 份,乙方持 贰 份,甲方报送 壹 份至所在地环保局备案。

甲 方 (盖章): 合肥美的希克斯电子有限公司 乙 方 (盖章): 安徽浩悦环境科技有限责任公司

法人代表(签字):

法人代表(签字):

或法人委托人(签字):

或法人委托人(签字):

联系 部 门: \_\_\_\_\_

联系 部 门: 市场开发部

联系 电 话: \_\_\_\_\_

联系 电 话: 0551-62697262 (传真), 0551-62697260

签约时间: 年 月 日

签约地点: 安徽省合肥市淮河路 278 号商会大厦西五楼



附件 6：工况证明

### 工况证明

我单位合肥美的希克斯电子有限公司二期技改扩能项目于 2022 年 6 月 27~28 日进行现场监测，验收监测期间，运营工况如下：

表 1 项目信息一览表

建设单位	合肥美的希克斯电子有限公司
项目名称	二期技改扩能项目

表 2 验收监测期间项目的产量统计表

日期	产品名称	实际日生产量
2022.6.27	空调主板	4393 台
	电控盒	4393 台
2022.6.28	空调主板	4553 台
	电控盒	4553 台

声明：特此确认，本说明所填写内容及所附文件和材料均为真实，我单位承诺对所提交的材料真实性负责，并承担内容不实之后果。

合肥美的希克斯电子有限公司

2022 年 6 月 28 日



## 附件 7：排污许可

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91340100MA2Q3LCL6X001W

排污单位名称：合肥美的希克斯电子有限公司

生产经营场所地址：合肥市高新区柏堰科技园创新大道88号

统一社会信用代码：91340100MA2Q3LCL6X

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2022年06月27日

有效期：2020年11月18日至2025年11月17日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 8：备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	合肥美的希克斯电子有限公司	机构代码	91340100MA2Q3LCL6X
法定代表人	管金伟	联系电话	18056872775
联系人	徐冬冬	联系电话	13739298280
传真	/	电子邮箱	chenzh2@midea.com.cn
地址	合肥市高新区柏堰科技园创新大道 88 号		
预案名称	合肥美的希克斯电子有限公司突发环境事件应急预案（修订）		
风险级别	一般风险		
<p>本单位于 2022 年 9 月 23 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人	管金伟	报送时间	2022-10-20
突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1.环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；</p> <p>2.环境风险评估报告；</p> <p>3.环境应急资源调查报告；</p> <p>4.编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>5.环境应急预案评审意见（专家意见、签到表、打分表）；</p> <p>6.突发环境事件应急预案备案表</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2022-11-04 收讫，文件齐全，予以备案</p> <p>合肥高新技术产业开发区生态环境分局</p> <p>2022-11-04</p>		
备案编号	340171-2022-063L		
报送单位	合肥美的希克斯电子有限公司		
受理部门负责人意见	同意	经办人意见	同意

# 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥美的希克斯电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	二期技改扩能项目				项目代码	/			建设地点	合肥高新技术产业开发区创新大道88号合肥美的暖通设备有限公司5#厂房2层北侧			
	行业类别（分类管理名录）	81 电子元件及电子专用材料制造 398				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产150万台空调主板和150万台电控盒				实际生产能力	年产150万台空调主板和150万台电控盒		环评单位	安徽晋杰环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	合肥市生态环境局				审批文号	环建审【2022】10057号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2022年6月				竣工日期	2022年6月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	合肥美的希克斯电子有限公司				环保设施监测单位	安徽环科检测中心有限公司		验收监测时工况	2022年6月26日：82% 2022年6月27日：85%				
	投资总概算（万元）	2300万元				环保投资总概算（万元）	30万元		所占比例（%）	1.3				
	实际总投资	2300万元				实际环保投资（万元）	180.78万元		所占比例（%）	7.86				
	废气治理（万元）	143.78	废水治理（万元）	0	噪声治理（万元）	12	固体废物治理（万元）	25		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	/					
运营单位		合肥美的希克斯电子有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91340100MA2Q3LCL6X	验收时间	/			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水	2620.8	-	-	-	-	1738.8	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	0.12	-	-	-	-	0.07	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	0.006 (0.009)	-	-	-	-	0.003 (0.005)	-	-	-	-	-	-	
	石油类	0.003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业粉尘	0.0938	-	-	-	-	0.07	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
其他与本项目有关特征污染物	非甲烷总烃	0.105	-	-	-	-	0.08	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升